

N4/T4

FASON ÜRETİM İŞLEMLERİ

N4/T4 sisteminde fason üretim işlemleri 2 farklı şekilde gerçekleştirilir.

Fason (Dahili) Üretim - İşletme İçinde Başka Bir Firmaya Üretim Yapmak

N4/T4 sisteminde bir işletme başka bir firma için üretim yapabilmektedir.

Temel işleyiş olarak üretimde kullanılacak olan malzemeler müşteriden tedarik edilir.

Stoğa giren malzemeler müşterinin sistemdeki cari adı ile kayıt edilir.

Ürün müşteri adına kendisinin malzemeleri ile hızlı ya da kesikli olarak üretilip stok çıkışı yapılır.

Fason (Harici) Üretim - İşletme Dışında Başka Bir Firmaya Üretim Yaptırmak

N4/T4 sisteminde bir işletme hizmet alışı ile başka bir firmaya üretim yaptırabilmektedir.

Temel işleyiş olarak fason hizmet ile fason carisine hammaddeler sevk edilip üretilen ürünün stok girişi yapılır.

SİSTEMSEL FASON (DAHİLİ) ve FASON HARİCİ İŞLEM AYARI

Sistemde **Fason (Dahili)** ve **Fason (Harici)** işlemlerinin ayrımı **TANIMLAR** modülündeki **Yapılandırma Tanımları** menüsündeki **İşlem Kodu Tanımları** penceresinde yapılır.

İşlem Adı alanında *Fason* yazılarak (1) filtreleme yapılır. Gridin sütun başlık alanında herhangi bir yere sağ tıklanır (2).

Açılan pop-up menüden **Fason İşlem** adı (3) fare ile seçilip tutulup gridin sütun alanına (2) sürüklenip bırakılır.

İşlem Kodları Listesi

Aramak için metin giriniz... Bul Temizle

Kod Türü: Grubu İşlemKodNo Simge SYSKay İN KayıtDurumu Sıra İşlem Kodu İşlem Adı Form Adı Mobil Form Adı Menü Adı

Grid sütun başlık alanında fareye sağ tıklanır.

İşlem Adı: Fason

Grid sütun başlık alanında fareye sağ tıklanır.

Özellikle

Sütunlar

DOVİZ_VIRMAN

Fason İşlem

FATURA_GEREKLI

FATURA_TIPİ

FIYAT_CARIYE_BAGLI

FORM_ACMA_MODU

GEÇİKME_İSLEM_KODU

GİRİS_SERİ_CEKİ_GEREKLI

GİRİS_STOK_FDURUM

GİRİS_STOK_YERİ_GEREKLI

GİRİS_STOK_YERİ_RAĞ_GE

GROUP_ID

Sürüklenip bırakılan **Fason İşlem** sütun başlığı (3) **Stok Sistemi** kod türündeki (4) işlemler için fason işlem kutucuklarından işaretli olan ve olmayanlar (5) görülür.

Fason işlem kutucuklarından işaretli olanlar : Fason üretim (dahili) işlemlerdir. İşletme içinde müşteriye fason iş yaptığımızda kullanılan işlemlerdir.

Fason işlem kutucuklarından işaretli olmayanlar : Fason üretim (harici) işlemlerdir. İşletme dışında hizmet alımı ile fason yaptırdığımızda kullanılan işlemlerdir.

Örneğin aşağıdaki görselde listelenen **Fason İşletme Hammadde Sevk** ve **Fasonda İşlenmiş Stok Girişi** işlemlerinin fason işlem alanında kutucuklar işaretli olmadığı görülür.

Bu işlemler **fason (harici) üretim** için kullanılmaktadır.

İşlem Kodları Listesi

İşlem Kodları Listesi

-372

Onaylandı

?

Aramak için metin giriniz...

Bul

Temizle

Kod Türü

Grubu	İşlemKodNo	Simge	SYSKay	İN KayıtDurumu	Sıra	Fasonİşlem	İşlem Kodu	İşlem Adı	Form Adı	Mobil Form Adı	Menu Adı
İç						İç	İç	Fason	İç	İç	İç
Kod Türü : Alış Satış Sistemi											
Kod Türü : Stok Sistemi											
Stok Çıkış İşlemleri	-252		Oni	Onaylandı	450		STFAÇI	Fason Stok Çıkış	TFormSTStokCikisFasonEdit	TFormNMSTStokIslemEdit	Stok Çıkış İşlemleri Faso
	-437		Oni	Onaylandı	450		STFAHÇ	Fason Hurda Stok Çıkış	TFormSTStokCikisFasonEdit	TFormNMSTStokIslemEdit	Stok Çıkış İşlemleri Faso
	-395		Oni	Onaylandı	51		ÜRPRSF	Üretim Prosesi (Fason)	TFormSTRRezervasyonEdit		
	-430		Oni	Onaylandı	51		FAHIÜR	Fasonda Hızlı Üretim	TFormSTFasondaHizliUretim		Üretim Fasonda Hızlı Üre
Stok Dönüşüm İşle	-432		Oni	Onaylandı	51		FAHIÜYM	Fasonda Hızlı Yarımamul Üretim			
	-439		Oni	Onaylandı	51		SFÜRHD	Fason Üretim Hurdaya Dönüştür	TFormSTRRezervasyonEdit		Üretim Fason Üretim Hu
	-441		Oni	Onaylandı	51		SFÜRTE	Fason Üretim Tamir Edilecek	TFormSTRRezervasyonEdit		Üretim Fason Üretim Tai
	-431		Oni	Onaylandı	60		FAÜRGI	Fasonda Üretimden Giriş	TFormSTStokGirisEdit	TFormNMSTStokIslemEdit	Stok Giriş İşlemleri Faso
Stok Giriş İşlemleri	-434		Oni	Onaylandı	60		FAÜRHG	Fasonda Üretimden Hurda Girişi	TFormSTStokGirisEdit	TFormNMSTStokIslemEdit	Stok Giriş İşlemleri Faso
	-265		Oni	Onaylandı	65		STKFÜG	Fason Üretimden Giriş	TFormSTStokGirisFasonEdit	TFormNMSTStokIslemEdit	Stok Giriş İşlemleri Faso
	-435		Oni	Onaylandı	65		STFÜHG	Fason Üretimden Hurda Girişi	TFormSTStokGirisFasonEdit	TFormNMSTStokIslemEdit	Stok Giriş İşlemleri Faso
	-251		Oni	Onaylandı	440		STFAGI	Fason Stok Girişi	TFormSTStokGirisFasonEdit	TFormNMSTStokIslemEdit	Stok Giriş İşlemleri Faso
Stok Transfer İşle	-269		Oni	Onaylandı	40		STFSTR	Fason Stok Transferi	TFormSTTransferFasonEdit	TFormNMSTStokIslemEdit	Stok Hareketi Fason Stc
	-270		Oni	Onaylandı	44		STTRFÇ	Fason Stok Transfer Çıkış	TFormSTTransferCikisFasonEdit	TFormNMSTStokIslemEdit	Stok Hareketi Fason Stc
	-271		Oni	Onaylandı	47		STTRFG	Fason Stok Transfer Girişi	TFormSTTransferGirisFasonEdit	TFormNMSTStokIslemEdit	Stok Hareketi Fason Stc
	-371		Oni	Onaylandı	450		FASEVK	Fason İşleme Hammadde Sevk	TFormSTTransferFasonEdit	TFormNMSTStokIslemEdit	Stok Çıkış İşlemleri Faso
	-372		Oni	Onaylandı	450		FAİSSG	Fasonda İşlenmiş Stok Girişi	TFormSTTransferFasonEdit	TFormNMSTStokIslemEdit	Stok Giriş İşlemleri Faso
Kod Türü : Üretim Siparişleri											
(İşlem Adı CONTAINING Fason)											
Özelleştir...											

21 / 23

Özelleştir...

1.1. Fason (Dahili) - İşletme İçinde Müşteriye Üretim Yapmak

N4/T4 sisteminde bir işletme başka bir firma için üretim yapabilmektedir.

Temel işleyiş olarak üretimde kullanılacak olan malzemeler müşteriden tedarik edilir.

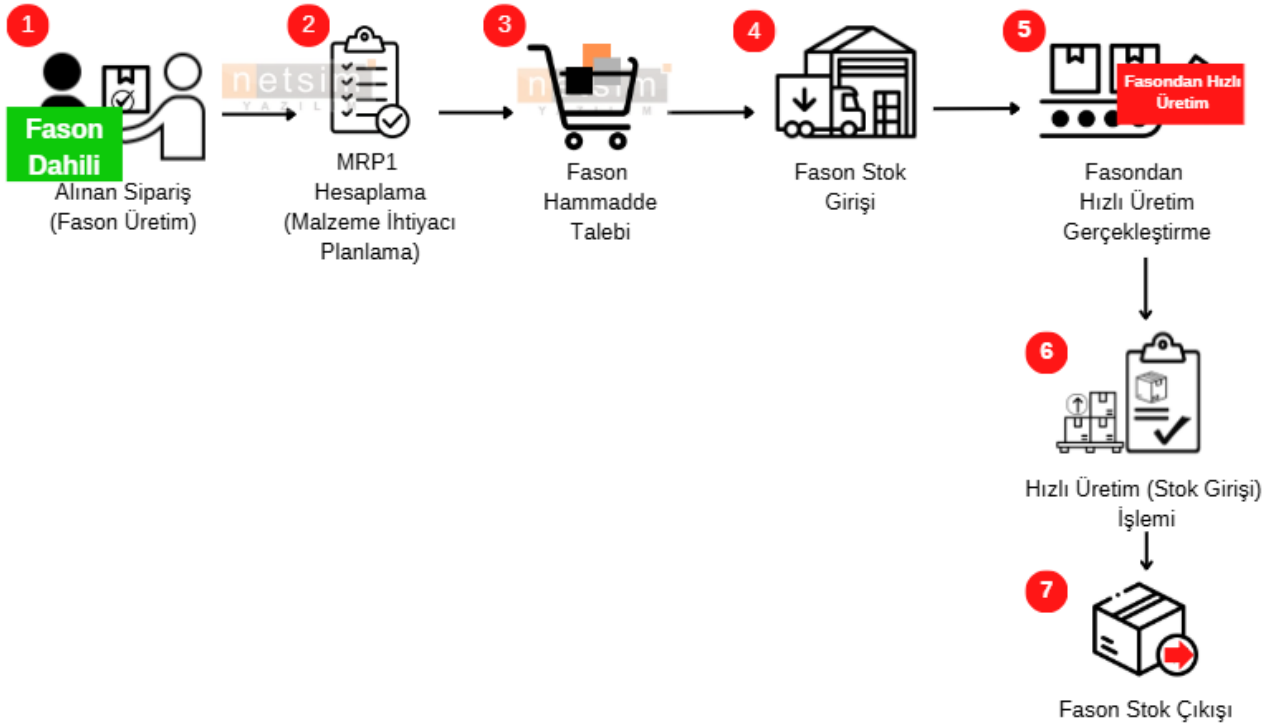
Stoğa giren malzemeler müşterinin sistemdeki cari adı ile kayıt edilir.

Ürün müşteri adına kendisinin malzemeleri ile hızlı ya da kesikli olarak üretilip stok çıkışı yapılır.

Aşağıda iki farklı şekildeki süreç için iş akışı verilmiştir.

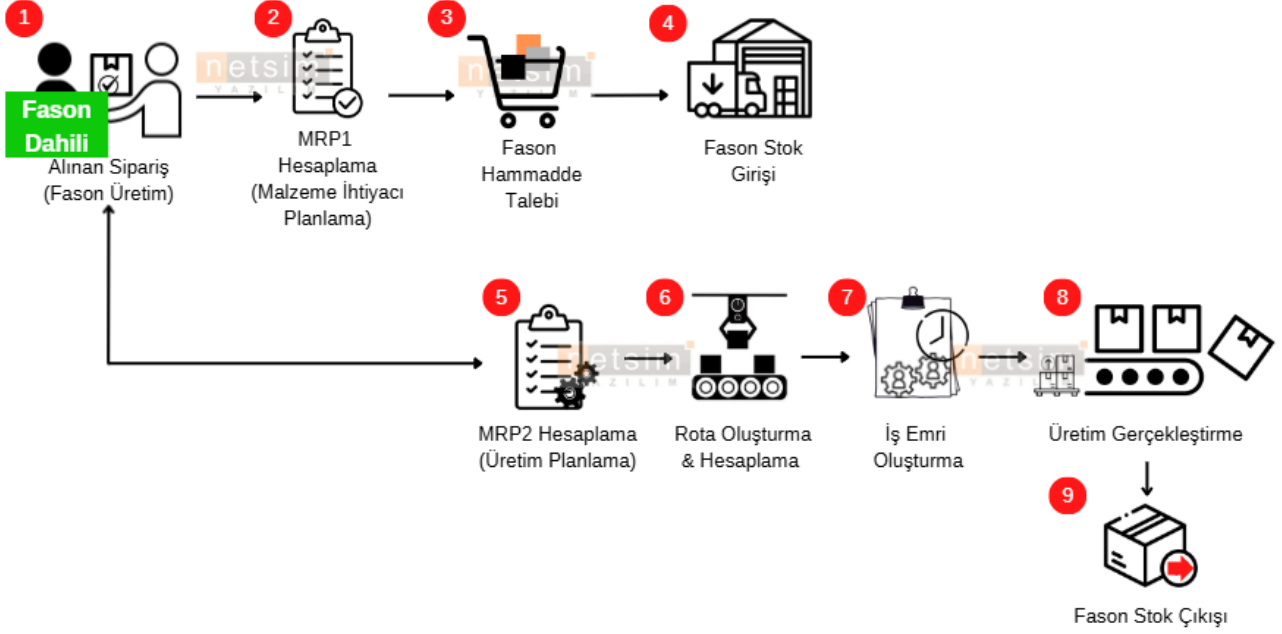
FASON (DAHİLİ) HIZLI ÜRETİM

İşletmenin başka bir firmada fason iş alarak yaptığı hızlı üretim işlemleri iş akışı olarak aşağıda görülmektedir.



FASON (DAHİLİ) KESİKLİ ÜRETİM

İşletmenin başka bir firmada fason iş olarak yaptığı kesikli üretim işlemleri iş akışı olarak aşağıda görülmektedir.



1.1.1. Fason (Dahili) Hızlı Üretim

N4/T4 sisteminde bir müşterinin fason ürün üretim talebine istinaden gerçekleşen hızlı üretim işlemleri bu bölümde anlatılmıştır.

Aşağıdaki çizimde N4/T4 sistemindeki hızlı üretim işlemlerinde fason üretimi birbirini takip eden sıralamada yapılır.

- ➔ Fason hızlı üretim için alınan sipariş nasıl oluşturulur?
- ➔ Fason hızlı üretimi yapılacak olan ürünün malzemelerinin planlaması nasıl yapılır?
- ➔ Fason hızlı üretimdeki malzemelerin müşteriden talebi nasıl yapılır?
- ➔ Fason hızlı üretim için müşteriden gelen malzemelerin stoğa girişi nasıl yapılır?
- ➔ Fason ürünün hızlı üretimi gerçekleştirilip stoğa girişi nasıl yapılır?
- ➔ Fason ürünün hızlı üretime bağlı stoktan çıkışı nasıl yapılır?

1.1.1.1. Fason hızlı üretim için alınan sipariş nasıl oluşturulur?

Fason üretimi yapılacak olan ürünün siparişi sistemde oluşturulur.

İŞLEMLER modülündeki **Satış İşlemler Listesi** menüsündeki **Alınan Sipariş (Fason Üretim)** penceresi tıklanarak açılır.

ÖN İŞLEMLER

1. **Cari** oluşturulur.
2. **Stok kartı** ve **varyantı** oluşturulur.

1. **Cari ünvanı** (1) seçilir.
2. **+** butonuna (2) tıklanarak satırda kayıt oluşturulur. Stok, varyant, miktar, birim fiyatı girilir (3).
3. Pencerenin alt tarafındaki **Terminler** (4) sekmesine tıklanır. **+** butonuna (5) tıklanarak satırda kayıt açılır **Termin tarihi** girilir. **Teslim/Tedarik Şekli** seçilir (6).
4. Kayıt durumu **Onaylandı** (7) yapılır.

→ Aşağıdaki görselde **552 nolu** alınan sipariş(fason üretim) kaydı açılmış olduğu görülmektedir.

The screenshot displays the 'Alınan Sipariş (Fason Üretim)' window. The top section contains fields for 'Cari Ünvanı' (Müşteri-2), 'Nokta' (KAYSERİ MERKEZ), 'Ödeme biçimi' (---), 'Takip no/Tarih' (25.07.2025 15:43:44), 'Açıklama' (552 Nolu Fason Üretim Siparişi), 'Personel' (Personel-3 Soyad), 'Vergi grubu' (--- STANDART ---), 'Döviz/Kur' (TL), 'Döviz Kuru' (1,0000), 'Yetkili', 'Özel kod', 'Mühür', 'Stok yeri' (YARIMAMUL DEPO), and 'Belge no/Tarih'. The main table lists orders with columns: Sıra No, Stok No, Stok Kodu, Stok Adı, Stok Varyantı, DST, Kalite, Miktar, Birim, Birim Fiyatı, Döviz, Döviz Kuru, Miktar 1, Birim 1, Genel Toplam, and Açıklama. The first order is highlighted in red. Below the table, there are tabs for 'Parametreler', 'Stok Detayı', 'Ödeme/Plan', 'Açıklamalar', 'Bağlı Stok', 'Bağlı İşlem', 'Terminler', 'Adres', 'Ek Bilgiler', 'Seçenekler/DT', 'Serbest Alanlar', and 'Gizle'. The 'Terminler' tab is selected, showing a table with columns: ASTNo, Kayıt Durumu, Satır Türü, Detay Giriş Tarihi, Teslim/Tedarik Şekli, Miktar, Birim, Kapandı, Açıklama, Sevk Edilen, and Kalan Alın Miktar. The first row is highlighted in red. At the bottom, there are four summary tables: Normal, İndirimler, TL, and İşlem, each showing Tutar, OTV/KDV, and Toplam values.

1.1.1.2. Fason hızlı üretimi yapılacak olan ürünün malzemelerinin planlaması nasıl yapılır?

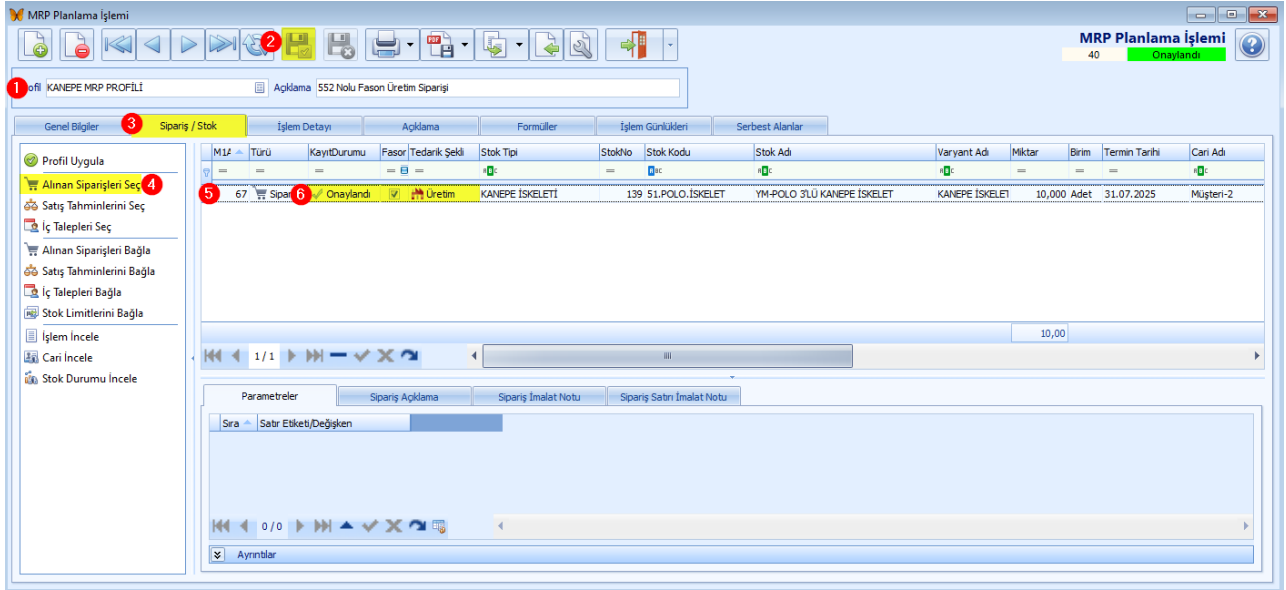
Fason üretimi yapılacak olan ürünün hammadde olan malzemelerinin planlaması yapılır. Bu malzemeler sonraki adımda fason üretim siparişi veren cariden talep edilecektir.

ÖN İŞLEMLER

1. Malzeme İhtiyaç Planlaması (MRP) ile ilgili detaylı bilgi için [tıklayınız](#).

PLANLAMA modülündeki **Malzeme İhtiyaç Planlama(MRP)** penceresi açılır.

1.  butonuna tıklanır.
2. Açılan pencerede **Profil (1)** seçilerek **Kaydet** butonuna **(2)** tıklanır.
3. **Sipariş/Stok** sekmesinde **(3)** pencerenin sol tarafındaki **Alınan Siparişleri Seç** butonuna **(4)** tıklanır ve açılan pencerede bir adım öncesinde oluşturulan sipariş seçilir.
→Aşağıdaki görselde **552 nolu** alınan sipariş(fason üretim) kaydının seçilmiş olduğu görülmektedir. seçilir.Seçilen sipariş kaydı satır kaydı olarak gelir **(5)**. **Tedarik Şekli** alanında **Üretim** seçilir. **Kayıt durumu** **mutlaka Onaylandı** yapılır **(6)**.



4. **İşlem Detayı** sekmesindeki **Ağaç Görünüm (1)** sekmesinde seçilen ürünün sipariş adedine göre malzeme hesaplaması yapılması için **Ana İhtiyaç Hesapla** ve **Bağımlı İhtiyaç Hesapla (2)** butonlarına tıklanır. Satırdaki ürünün yanındaki  butonuna tıklayarak ürünün hammadde listesi açılır **(4)**. Tüm hammaddelerin **Tedarik Şekli** olarak **Fason Hammadde Talep** seçilir.

MRP Planlama İşlemi

Profil: KANEPE MRP PROFİLİ

Açıklama: 552 Nolu Fason Üretim Siparişi

Genel Bilgiler Sipariş / Stok İşlem Detayı Açıklama Formüller İşlem Güncülleri Serbest Alanlar

İşlemler

- Profil Uygula
- Hesaplamaları Sil
- Ana İhtiyaç Hesapla
- Bağımlı İhtiyaç Hesapla
- İşlem Satırlarını Onayla
- Hepsini Genişlet
- Hepsini Daralt

İşlemler

- Sipariş Oluşturma İşlemleri
- Yaptığımız Fason İşlemler
- Yaptırdığımız Fason İşlemler
- Stok İşlemi Oluştur
- İncele

1 Açık Görünüm

İhtiyaç Liste Görünüm

İhtiyaç Toplam Görünüm

Tedarik Liste Görünüm

Oluşan Alış İşlemleri

Oluşan Stok İşlemleri

MİDNo	Kayıt Durumu	Tedarik Geli	StokNo	Stok	Stok Bilgileri	Stok Tipi	Stok Varyantı	Sipariş Miktar	Birim	Brüt İhtiyaç Miktar	Stoktan Tedarik Miktar	Net İhtiyaç Miktar	Eski Tedarik Miktar	Tedarik Miktar	SDN
6940	Onaylandı	Üretim	115	M6 MAKAS BAĞLANTI APARATI	KANEPE İSKELETİ	KANEPE İSKELETİ V1 V	80,000 Adet	80,000	0,000	80,000	0,000	0,000	0,000	80,000	194
6941	Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	116	MAKAS PULU	VIDA - CIVATA	---	1,000 Adet	1,000	0,000	1,000	0,000	0,000	0,000	1,000	195
6942	Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	70	M6 FİBERLİ SOMUN	VIDA - CIVATA	---	80,000 Adet	80,000	0,000	80,000	0,000	0,000	0,000	80,000	196
6943	Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	117	ELASTİK KOLON GİPESİZ	DOKUMA	---	188,700 Mt	188,700	0,000	188,700	0,000	0,000	0,000	188,700	197
6944	Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	118	CO2 KARBONDİOKSİT GAZI	HİRDAYAT	---	1,300 Kg	1,300	0,000	1,300	0,000	0,000	0,000	1,300	198
6945	Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	119	RULO MAGAZİN ÇİVİ	HİRDAYAT	---	10,000 Paket	10,000	0,000	10,000	0,000	0,000	0,000	10,000	199
6946	Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	120	KAYNAK TELİ	HİRDAYAT	---	0,130 Kg	0,130	0,000	0,130	0,000	0,000	0,000	0,130	200
6947	Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	121	SİFİR AÇILAN MEKANİZMA	METAL MALZEME	---	10,000 Tk	10,000	0,000	10,000	0,000	0,000	0,000	10,000	201
6948	Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	75	KAVAK TAHTA	KAVAK - TAHTA	---	0,104 m3	0,104	0,000	0,104	0,000	0,000	0,000	0,104	202
6949	Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	73	SUNTA HAM EBATLI	SUNTA	---	0,805 M2	0,805	0,000	0,805	0,000	0,000	0,000	0,805	203
6950	Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	77	METAL PROFİL	METAL MALZEME	---	74,800 Kg	74,800	0,000	74,800	0,000	0,000	0,000	74,800	204
6951	Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	82	ZİMBE TELİ 80x14	ZİMBE TELİ	---	0,680 Kg	0,680	0,000	0,680	0,000	0,000	0,000	0,680	205

1 / 13

Stoktan Tedarik

Satınalmalar

Üretim Bilgileri

Malıyetler

MİT Sıra	Kayıt Durumu	Stok Yeri	Stok	Varyant	Renk/DST	Lot	Miktar	Birim	Miktar1	SevkiEmri AS	SevkiEmri AS1	AlternatifStok	Özel Kod
1626	Onaylandı	Üretim	115	M6 MAKAS BAĞLANTI APARATI	---	---	80,000	Adet	80,000	02.00.00	31.07.2025	28.18	---

0 / 0

Tedarik Öner

- Onayla
- Onay Kaldır
- Bağlıları Onayla
- Bağlıları Onayını Kaldır
- Hepsini Onayla
- Hepsini Onayını Kaldır

5. Her bir hammadde için satırdaki kayıt seçilerek (1) pencerenin alt tarafındaki **Satınalmalar** sekmesinde (2) satırda oluşan kaydın eğer **takvim** ve **temin süresi** boş ise bu iki alana veri girilir (3). Eğer **Satınalmalar** sekmesinde **kayıt gelmiyor** ise malzemenin stok kartı açılarak **carı bağlantısı ile teslim süresi** girilmelidir. **Onayla** butonuna (4) tıklanır. Tüm hammaddeler için **takvim seçilip temin süresi** girilerek hepsinin durumu **Onaylandı** yapılması gerekir.

MRP Planlama İşlemi

Profil: KANEPE MRP PROFİLİ

Açıklama: 552 Nolu Fason Üretim Siparişi

Genel Bilgiler Sipariş / Stok İşlem Detayı Açıklama Formüller İşlem Güncülleri Serbest Alanlar

İşlemler

- Profil Uygula
- Hesaplamaları Sil
- Ana İhtiyaç Hesapla
- Bağımlı İhtiyaç Hesapla
- İşlem Satırlarını Onayla
- Hepsini Genişlet
- Hepsini Daralt

İşlemler

- Sipariş Oluşturma İşlemleri
- Yaptığımız Fason İşlemler
- Yaptırdığımız Fason İşlemler
- Stok İşlemi Oluştur
- İncele

1 Açık Görünüm

İhtiyaç Liste Görünüm

İhtiyaç Toplam Görünüm

Tedarik Liste Görünüm

Oluşan Alış İşlemleri

Oluşan Stok İşlemleri

MİDNo	Kayıt Durumu	Tedarik Geli	StokNo	Stok	Stok Bilgileri	Stok Tipi	Stok Varyantı	Sipariş Miktar	Birim	Brüt İhtiyaç Miktar	Stoktan Tedarik Miktar	Net İhtiyaç Miktar	Eski Tedarik Miktar	Tedarik Miktar	SDN
6940	Onaylandı	Üretim	115	M6 MAKAS BAĞLANTI APARATI	KANEPE İSKELETİ	KANEPE İSKELETİ V1 V	80,000 Adet	80,000	0,000	80,000	0,000	0,000	0,000	80,000	194
6941	Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	116	MAKAS PULU	VIDA - CIVATA	---	1,000 Adet	1,000	0,000	1,000	0,000	0,000	0,000	1,000	195
6942	Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	70	M6 FİBERLİ SOMUN	VIDA - CIVATA	---	80,000 Adet	80,000	0,000	80,000	0,000	0,000	0,000	80,000	196
6943	Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	117	ELASTİK KOLON GİPESİZ	DOKUMA	---	188,700 Mt	188,700	0,000	188,700	0,000	0,000	0,000	188,700	197
6944	Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	118	CO2 KARBONDİOKSİT GAZI	HİRDAYAT	---	1,300 Kg	1,300	0,000	1,300	0,000	0,000	0,000	1,300	198
6945	Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	119	RULO MAGAZİN ÇİVİ	HİRDAYAT	---	10,000 Paket	10,000	0,000	10,000	0,000	0,000	0,000	10,000	199
6946	Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	120	KAYNAK TELİ	HİRDAYAT	---	0,130 Kg	0,130	0,000	0,130	0,000	0,000	0,000	0,130	200
6947	Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	121	SİFİR AÇILAN MEKANİZMA	METAL MALZEME	---	10,000 Tk	10,000	0,000	10,000	0,000	0,000	0,000	10,000	201
6948	Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	75	KAVAK TAHTA	KAVAK - TAHTA	---	0,104 m3	0,104	0,000	0,104	0,000	0,000	0,000	0,104	202
6949	Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	73	SUNTA HAM EBATLI	SUNTA	---	0,805 M2	0,805	0,000	0,805	0,000	0,000	0,000	0,805	203
6950	Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	77	METAL PROFİL	METAL MALZEME	---	74,800 Kg	74,800	0,000	74,800	0,000	0,000	0,000	74,800	204
6951	Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	82	ZİMBE TELİ 80x14	ZİMBE TELİ	---	0,680 Kg	0,680	0,000	0,680	0,000	0,000	0,000	0,680	205

2 / 13

Stoktan Tedarik

Satınalmalar

Üretim Bilgileri

Malıyetler

MİT Sıra	Kayıt Durumu	Tedarik Geli	Tedarikçi Cari	Stok	Miktar	Birim	Takvim	Temin Süresi	Ref Tarih	Oluşan AS Detay
1626	Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	Müşteri-2	115 MAKAS BAĞLANTI APARATI	80,000	Adet	STANDART	62.00.00	31.07.2025	28.18

1 / 1

Tedarik Öner

- Onayla
- Onay Kaldır
- Bağlıları Onayla
- Bağlıları Onayını Kaldır
- Hepsini Onayla
- Hepsini Onayını Kaldır

6. Üretim satırı (1) seçilerek pencerenin alt tarafındaki **Üretim Bilgileri** sekmesinde (2) satırda kayıt oluşur. Eğer **Üretim Bilgileri** sekmesinde herhangi bir **kayıt gelmiyor** ise mamul ve yarı mamullerin stok kart varyantlarındaki **varyant rotası yoktur**. Kaydın kapasite alanında bilgi (3) olması gerekir. Eğer boş geliyor ise elle veri girilir. Kayıt durumu **Onayla** (4) yapılır.

MRP Planlama İşlemi

MRP Planlama İşlemi

40

Onaylandı

Profil KANEPE MRP PROFİLİ

Açıklama 552 Nolu Fason Üretim Siparişi

Genel Bilgiler

Sipariş / Stok

İşlem Detayları

Açıklama

Formüller

İşlem Güncülleri

Serbest Alanlar

İşlemler

Profil Uygula

Hesaplamaları Sil

Ana İhtiyaç Hesapla

Bağımlı İhtiyaç Hesapla

İşlem Satırlarını Onayla

Hepsini Genişlet

Hepsini Daralt

İşlemler

Sipariş Oluşturma İşlemleri

Yaptığımız Fason İşlemler

Yaptırdığımız Fason İşlemler

Stok İşlemi Oluştur

İncele

Ağaç Görünüm

İhtiyaç Liste Görünüm

İhtiyaç Toplam Görünüm

Tedarik Liste Görünüm

Oluşan Alsa İşlemler

Oluşan Stok İşlemleri

MİDNo	Kayıt Durumu	Tedarik Şekli	StokNo	Stok	Stok Tipi	Stok Varyantı	Sipariş Miktar	Birim	Brüt İhtiyaç Miktar	Stoktan Tedarik Miktar	Net İhtiyaç Miktar	Eski Tedarik Miktar	Tedarik Miktar	SDN
6941	✓ Onaylandı	Üretim	115	M6 MAKAS BAĞLANTI APARATI	VIDA - CIVATA	----	80,000	Adet	80,000	0,000	80,000	0,000	80,000	194
6942	✓ Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	116	MAKAS PULU	VIDA - CIVATA	----	1,000	Adet	1,000	0,000	1,000	0,000	1,000	195
6943	✓ Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	70	M6 FİBERLİ SOMUN	VIDA - CIVATA	----	80,000	Adet	80,000	0,000	80,000	0,000	80,000	196
6944	✓ Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	117	ELASTİK KOLON GİPESİZ	DOKUMA	----	188,700	Mt	188,700	0,000	188,700	0,000	188,700	197
6945	✓ Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	118	CO2 KARBONDİOKSİT GAZI	HİRDAYAT	----	1,300	Kg	1,300	0,000	1,300	0,000	1,300	198
6946	✓ Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	119	RULO MAGAZİN ÇİVİ	HİRDAYAT	----	10,000	Paket	10,000	0,000	10,000	0,000	10,000	199
6947	✓ Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	120	KAYNAK TELİ	HİRDAYAT	----	0,130	Kg	0,130	0,000	0,130	0,000	0,130	200
6948	✓ Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	121	SİFİR AÇILAN MEKANİZMA	METAL MALZEME	----	10,000	Tk	10,000	0,000	10,000	0,000	10,000	201
6949	✓ Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	75	KAVAK TAHTA	KAVAK - TAHTA	----	0,104	m3	0,104	0,000	0,104	0,000	0,104	202
6950	✓ Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	73	SUNTA HAM EBATLI	SUNTA	----	0,805	M2	0,805	0,000	0,805	0,000	0,805	203
6951	✓ Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	77	METAL PROFİL	METAL MALZEME	----	74,800	Kg	74,800	0,000	74,800	0,000	74,800	204
6952	✓ Onaylandı	Fason Hammaddesi Talep	82	ZİMBE TELİ 80x14	ZİMBE TELİ	----	0,680	Kg	0,680	0,000	0,680	0,000	0,680	205

Stoktan Tedarik

Satınalmalar

Üretim Bilgileri

Maliyetler

MİT No	Sıra	Kayıt Durumu	Tedarik Şekli	Rota	Stok	Varyant	Miktar	Birim	Takvim	Günlük Kapa	Cari	Rota	Tedarik Öner
1625	1	✓ Onaylandı	Üretim	KANEPE ÜRETİM ROTASI	YM-POLO 3LU KANEPE İSKİ	KANEPE İSKİ	10,000	Adet	STANDART	95	15	15	Onayla

1 / 13

1 / 1

Onayla

Onayı Kaldır

Bağlıları Onayla

Bağlıları Onayımı Kaldır

Hepsini Onayla

Hepsinin Onayımı Kaldır

1.1.1.3. Fason hızlı üretimdeki malzemelerin müşteriden talebi nasıl yapılır?

Fason ürün siparişi veren müşteriden üretimin yapılabilmesi için hammadde malzemeleri talep edilir.

Bu malzemelerin müşteriden talebi için kayıt oluşturulur. Talep kaydı malzeme ihtiyaç planlamaya bağlı olarak oluşturulur.

PLANLAMA modülündeki **Malzeme İhtiyaç Planlama(MRP)** penceresinde malzemelerin hesaplanmasına takiben **müşteriye hammadde talebi** oluşturulur.

1. Pencerenin sol tarafındaki **Yaptığımız Fason İşlemler (1)** bölümünde **Fason Hammadde Talep Oluştur (2)** butonuna tıklanarak **Oluşan Alsa İşlemler** sekmesinde kayıtlar (3) oluşturulur. **Sipariş Oluşturma İşlemleri (4)** bölümünde tüm satırlar seçilerek (5) **Verilen Sipariş/Talepleri Onayla** butonuna (6) tıklanır.

MRP Planlama İşlemi

Profil: KANEPE MRP PROFİLİ Açıklama: 552 Nolu Fason Üretim Siparişi

Genel Bilgiler Sipariş / Stok İşlem Detayı Açıklama Formüller İşlem Günlükleri Serbest Alanlar

Yaptığımız Fason İşlemler

Fason Hammadde Talep Oluştur (2)

İşlemler

Sipariş Oluşturma İşlemleri (4)

Yaptığımız Fason İşlemler (1)

Stok İşlemi Oluştur

İncele

Ağaç Görünüm İhtiyaç Liste Görünüm İhtiyaç Toplam Görünüm Tedarik Liste Görünüm Oluşan Alsa İşlemler Oluşan Stok İşlemleri

Liste Görünüm Ağaç Görünüm

İşlem Adı Cari Adı

MİDetayNo	AlışSat	Sıra	ASDNo	Stok No	Stok Kodu	Stok Adı	Varyant Adı	Sip Miktar	Birim	Tarih	Stok Tip Adı
İşlem Adı : Fason Hammadde Talebi											
Cari Adı : Müşteri-2											
6943		1	2813	70	50.CIV.002	M6 FİBERLİ SOMUN	---	80,000	Adet	31.07.2025	VİDA - CİVATA
6950		2	2814	73	50.SUN.002	SUNTA HAM EBATLI	---	0,805	M2	31.07.2025	SUNTA
6949		3	2815	75	50.TAH.001	KAVAK TAHTA	---	0,104	m3	31.07.2025	KAVAK - TAHTA
6951		4	2816	77	50.MTL.001	METAL PROFİL	---	74,800	Kg	31.07.2025	METAL MALZEME
6952		5	2817	82	50.ZİM.001	ZİMBA TELİ 80x14	---	0,680	Kg	31.07.2025	ZİMBA TELİ
6941		6	2818	115	50.CIV.008	M6 MAKAS BAĞLANTI APAI	---	80,000	Adet	31.07.2025	VİDA - CİVATA
6942		7	2819	116	50.CIV.009	MAKAS PULU	---	1,000	Adet	31.07.2025	VİDA - CİVATA
6944		8	2820	117	50.DOK.001	ELASTİK KOLON GİPESİZ	---	188,700	Mt	31.07.2025	DOKUMA
6945		9	2821	118	50.HIR.001	CO2 KARBONDİOKSİT GAZ	---	1,300	Kg	31.07.2025	HİRDAVAT
6946		10	2822	119	50.HIR.002	RULO MAGAZİN ÇİVİ	---	10,000	Paket	31.07.2025	HİRDAVAT
6947		11	2823	120	50.HIR.003	KAYNAK TELİ	---	0,130	Kg	31.07.2025	HİRDAVAT
6948		12	2824	121	50.MTL.002	SİFİR AÇILAN MEKANİZMA	---	10,000	Tk	31.07.2025	METAL MALZEME

6 / 12

MRP Planlama İşlemi

Profil: KANEP MRP PROFİLİ Açıklama: 552 Nolu Fason Üretim Siparişi

Genel Bilgi / Sipariş / Stok / İşlem Detayı / Açıklama / Formüller / İşlem Günlükleri / Serbest Alanlar

Sipariş Oluşturma İşlemleri

- Verilen Siparişleri Oluştur
- ✓ Verilen Sipariş/Talepleri Onayla 6
- Üretim Siparişlerini Oluştur
- ✓ Üretim Siparişlerini Onayla
- Seçili Siparişleri Sil

İşlemler

- Sipariş Oluşturma İşlemleri
- Yaptığımız Fason İşlemler
- Yaptığımız Fason İşlemler
- Stok İşlemi Oluştur
- İncele

Açık Görünüm / İhtiyaç Liste Görünüm / İhtiyaç Toplamı Görünüm / Tedarik Liste Görünüm / Oluşan Alış İşlemleri / Oluşan Stok İşlemleri

Liste Görünüm / Açık Görünüm

İşlem Adı	Cari Adı	M1DetayNo	AlışSat	Sıra	ASDNo	Stok No	Stok Kodu	Stok Adı	Varyant Adı	Sip Miktar	Birim	Tarih	Stok Tip Adı
İşlem Adı : Fason Hammaddede Talebi	Cari Adı : Müşteri-2												
✓ 6942		1		2813		70	50.CIV.002	M6 FİBERLİ SOMUN	---	80,000	Adet	31.07.2025	VIDA - CIVATA
✓ 6950		2		2814		73	50.SUN.002	SUNTA HAM EBATLI	---	0,805	M2	31.07.2025	SUNTA
✓ 6949		3		2815		75	50.TAH.001	KAVAK TAHTA	---	0,104	m3	31.07.2025	KAVAK - TAHTA
✓ 6961		4		2816		77	50.MTL.001	METAL PROFİL	---	74,800	Kg	31.07.2025	METAL MALZEME
✓ 6952		5		2817		82	50.ZIM.001	ZIMBA TELİ 80x14	---	0,680	Kg	31.07.2025	ZIMBA TELİ
✓ 6941		6		2818		115	50.CIV.008	M6 MAKAS BAĞLANTI APARATI	---	80,000	Adet	31.07.2025	VIDA - CIVATA
✓ 6942		7		2819		116	50.CIV.009	MAKAS PULU	---	1,000	Adet	31.07.2025	VIDA - CIVATA
✓ 6944		8		2820		117	50.DOK.001	ELASTİK KOLON GİPESİZ	---	188,700	Mt	31.07.2025	DOKUMA
✓ 6945		9		2821		118	50.HIR.001	CO2 KARBONDİOKSİT GAZI	---	1,300	Kg	31.07.2025	HIRDAVAT
✓ 6946		10		2822		119	50.HIR.002	RULO MAGAZİN ÇİVİ	---	10,000	Paket	31.07.2025	HIRDAVAT
✓ 6947		11		2823		120	50.HIR.003	KAYNAK TELİ	---	0,130	Kg	31.07.2025	HIRDAVAT
✓ 6948		12		2824		121	50.MTL.002	SIFIR AÇILAN MEKANİZMA	---	10,000	Tk	31.07.2025	METAL MALZEME

2. **İŞLEMLER** modülündeki **Alış İşlemleri** menüsündeki **Alış İşlemleri Listesi** açılır. **Fason Hammaddede Talebine** ait kayıt listede görülür. Kayıt çift tıklanarak açılır.

Alış İşlem Listesi

545 Onaylandı

Aramak için metin giriniz...

Alış	KayıtDurum	Tarih	İşlem Adı	Cari Kodu	Cari Unvanı	Açıklama	Genel Toplam	Döviz	Genel Toplam [TL]	Personel	İşlem Noktası
555	✓ Onaylı	31.07.2025	Fason Hammaddede Talebi 00007	Müşteri-2	552 Nolu Fason Üretim Siparişi	8.592,36 TL	8.592,36 TL	Personel-3 Soyad	KAYISERİ MERKEZ		
550	✓ Onaylı	31.07.2025	Fason Hammaddede Talebi 00008	Müşteri-3	547 Nolu Fason Üretim Siparişi	17.184,73 TL	17.184,73 TL	Personel-3 Soyad	KAYISERİ MERKEZ		
545	✓ Onaylı	7.07.2025 16:15:38	Alış	00003	Tedarikçi 3	38.400,00 TL	38.400,00 TL	Personel-3 Soyad	KAYISERİ MERKEZ		
535	✓ Onaylı	14.05.2025 09:33:14	Alış	00004	Tedarikçi 4	216.000,00 TL	216.000,00 TL	Personel-3 Soyad	KAYISERİ MERKEZ		

3. Siparişi oluşturan cariye (1) ait hammadde olan malzemelerin kayıt içinde listelendiği görülür (2).

Fason Hammaddede Talebi

555 Onaylandı

1 Cari Unvan: Müşteri-2

Açıklama: 552 Nolu Fason Üretim Siparişi

Yekül: ---

Nokta: KAYISERİ MERKEZ

Ödeme biçimi: ---

Takip no/Tarih: 31.07.2025

Personel: Personel-3 Soyad

Vergi grubu: --- STANDART ---

Döviz/Kur: TL

1,0000

Özel kod: ---

MPI ok

Stok yeri: HAMMADDE DEPO

Belge no/Tarih: ---

Satır İşlemleri

Sıra...	StokNo	Stok Kodu	Stok Adı	Stok Varyantı	DST	Kalite	Miktar	Birim	Birim Fiyat	Döviz	Döviz Kuru	Miktar1	Birim1	Genel Toplam	Açıklama
1	70	50.CIV.002	M6 FİBERLİ SOMUN	---	---	---	80	Adet	16 TL	1,0000	80	Adet	1.536,00		
2	73	50.SUN.002	SUNTA HAM EBATLI	---	---	---	0,805	M2	16 TL	1,0000	0,805	M2	15,46		
3	75	50.TAH.001	KAVAK TAHTA	---	---	---	0,104	m3	16 TL	1,0000	0,104	m3	2,00		
4	77	50.MTL.001	METAL PROFİL	---	---	---	74,8	Kg	16 TL	1,0000	74,8	Kg	1.436,16		
5	82	50.ZIM.001	ZIMBA TELİ 80x14	---	---	---	0,68	Kg	16 TL	1,0000	0,68	Kg	13,06		
6	115	50.CIV.008	M6 MAKAS BAĞLANTI APARATI	---	---	---	80	Adet	16 TL	1,0000	80	Adet	1.536,00		
7	116	50.CIV.009	MAKAS PULU	---	---	---	1	Adet	16 TL	1,0000	1	Adet	19,20		
8	117	50.DOK.001	ELASTİK KOLON GİPESİZ	---	---	---	188,7	Mt	16 TL	1,0000	188,7	Mt	3.623,04		
9	118	50.HIR.001	CO2 KARBONDİOKSİT GAZI	---	---	---	1,3	Kg	16 TL	1,0000	1,3	Kg	24,96		
10	119	50.HIR.002	RULO MAGAZİN ÇİVİ	---	---	---	10	Paket	16 TL	1,0000	10	Paket	192,00		
11	120	50.HIR.003	KAYNAK TELİ	---	---	---	0,13	Kg	16 TL	1,0000	0,13	Kg	2,50		
12	121	50.MTL.002	SIFIR AÇILAN MEKANİZMA	---	---	---	10	Tk	16 TL	1,0000	10	Tk	192,00		

İşlem Detayları

Normal	İndirimler	TL	İşlem
Tutar	7.160,30	Otomatik	Tutar
OTV/KDV	,00	1.432,06	OTV/KDV
Toplam	8.592,36	Toplam%	0,00

1.1.1.4. Fason hızlı üretim için müşteriden gelen malzemelerin stoğa girişi nasıl yapılır?

Fason üretim için kullanılacak olan hammadde malzemelerinin MRP ile hesaplaması yapıp müşteriye bu malzemelerin talep edilmesinin devamında gelen malzemelerin hammadde deposuna girişi yapılır.

Gelen hammadde malzemelerinin carinin adı ile stoğa girişinin yapılması çok önemlidir.

İlgili cari için kullanılacak olan malzemelerin farklı bir üretimde yanlışlıkla kullanılmaması gerekir.

1. **İŞLEMLER** modülündeki **Alış İşlemleri** menüsündeki **Alış İşlemleri Listesi** açılır. **Fason Hammadde Talebine** ait kayıt listede görülür. Kayıt çift tıklanarak açılır.
2. Pencerenin üst tarafında **Cari Ünvanı** alanında **(1)** fason üretim yapılan müşterinin seçili olması gerekir. Bu alan kontrol edilir. Çünkü stoğa giren malların sahibi olarak raporlarda bu cari gösterilecektir.
3. Hammaddelerin gireceği stok yeri kontrol **(2)** edilir.
4. Pencerenin sol tarafındaki **Sonraki İşlem Oluştur (3)** bölümündeki **Fason Stok Girişi Oluştur (4)** butonuna tıklanır.

Sıra No	Stok No	Stok Kodu	Stok Adı	Stok Varyantı	DST	Kalite	Miktar	Birim	Birim Fiyat	Döviz	Döviz Kuru	Miktar1	Birim1	Genel Toplam	Açıklama
1	70	50.CIV.002	M6 FİBERLİ SOMUN	---	---	---	80 Adet		16 TL	1,0000		80 Adet		1.536,00	
2	73	50.SUN.002	SUNTA HAM ERATLI	---	---	---	0,805 M2		16 TL	1,0000		0,805 M2		15,46	
3	75	50.TAH.001	KAVAK TAHTA	---	---	---	0,104 m3		16 TL	1,0000		0,104 m3		2,00	
4	77	50.MTL.001	METAL PROFİL	---	---	---	74,8 Kg		16 TL	1,0000		74,8 Kg		1.436,16	
5	82	50.ZIM.001	ZİMBİA TELİ 80x14	---	---	---	0,68 Kg		16 TL	1,0000		0,68 Kg		13,06	
6	115	50.CIV.008	M6 MAKAS BAĞLANTI APARATI	---	---	---	80 Adet		16 TL	1,0000		80 Adet		1.536,00	
7	116	50.CIV.009	MAKAS PULU	---	---	---	1 Adet		16 TL	1,0000		1 Adet		19,20	
8	117	50.DOK.001	ELASTİK KOLON GİPESİZ	---	---	---	188,7 Mt		16 TL	1,0000		188,7 Mt		3.623,04	
9	118	50.HR.001	CO2 KARBONDİOKSİT GAZI	---	---	---	1,3 Kg		16 TL	1,0000		1,3 Kg		24,96	
10	119	50.HR.002	RULO MAGAZİN ÇİVİ	---	---	---	10 Paket		16 TL	1,0000		10 Kg		192,00	
11	120	50.HR.003	KAYNAK TELİ	---	---	---	0,13 Kg		16 TL	1,0000		0,13 Kg		2,50	
12	121	50.MTL.002	SIFIR AÇILAN MEKANİZMA	---	---	---	10 Tık		16 TL	1,0000		10 Kg		192,00	

Normal	İndirimler	TL	İşlem		
Tutar	7.160,30	Otomatik	Tutar	7.160,30	
OTV/KDV	,00	El ile	OTV/KDV	,00	
Toplam	8.592,36	Toplam%	0,00	Toplam	8.592,36

5. Fason stok girişi penceresi açılır. Pencerenin sol tarafındaki **İşlemler (1)** bölümündeki **Hepsini Aktifleştir (2)** butonuna tıklanır. Satırdaki tüm kayıtların durumu **Onaylandı** yapılır. Stok girişi kaydı **Onaylandı (4)** yapılır.

Fason Stok Girişi

479 Onaylandı

Giriş Stok Yeri: HAMMADE DEPO Nöta: KAYSERİ MERKEZ Takip no/Tarih: 28.07.2025 11:08:14 MH özel kod: Belge no/Tarih: TH özel kod: Açıkm: 552 Nolu Fason Üretim Spargi Özel kod: Fatura no/Tarih:

İşlemler

Satır Ekle
Önceki Alış/Satışdan Stok Seç
Önceki Stok İşlemlerden Stok Seç
Hepsini Aktifleştir
Seçiliyi Aktifleştir
Hepsini Pasifleştir
Seçiliyi Pasifleştir
İşleme Hizmet Bağla
Satıra Hizmet Bağla
Önceki Alış Satışlara Bağla
Önceki Stok İşlemlerine Bağla
Bağlı Satır Göster
Fason Hizmet Satışı Oluştur

İşlemler 1
Ek İşlemler
Muhasebe / Resmi İşlemler
Sonraki İşlem Oluştur
Farklı Çıktı
İncele / Değerlendir

Kayıt Durumu	Sıra	Stok No	Stok Kodu	Stok Adı	Stok Varyantı	Miktar	Birim	Miktar 1	Fason İşlem	Stok Durum	Stok Yeri	Personel	İşlem Noktası
Onaylar	1	70	50.CIV.002	M6 FİBERLİ SOMUN	---	80,00 Adet	---	80,00 Adet	ETİCARİ	NORMAL	HAMMADE DEPO	Personel-3 Soyad	KAYSERİ MERKEZ
Onaylar	2	73	50.SUN.002	SUNTA HAM EBATLI	---	0,81 M2	---	0,81 Evet	TİCARİ	NORMAL	HAMMADE DEPO	Personel-3 Soyad	KAYSERİ MERKEZ
Onaylar	3	75	50.TAH.001	KAVAK TAHTA	---	0,10 m3	---	0,10 Evet	TİCARİ	NORMAL	HAMMADE DEPO	Personel-3 Soyad	KAYSERİ MERKEZ
Onaylar	4	77	50.MTL.001	METAL PROFİL	---	74,80 Kg	---	74,80 Evet	TİCARİ	NORMAL	HAMMADE DEPO	Personel-3 Soyad	KAYSERİ MERKEZ
Onaylar	5	82	50.ZIM.001	ZIMBA TELİ 80x14	---	0,68 Kg	---	0,68 Evet	TİCARİ	NORMAL	HAMMADE DEPO	Personel-3 Soyad	KAYSERİ MERKEZ
Onaylar	6	115	50.CIV.008	M6 MAKAS BAĞLANTI APARATI	---	80,00 Adet	---	80,00 Evet	TİCARİ	NORMAL	HAMMADE DEPO	Personel-3 Soyad	KAYSERİ MERKEZ
Onaylar	7	116	50.CIV.009	MAKAS PULU	---	1,00 Adet	---	1,00 Evet	TİCARİ	NORMAL	HAMMADE DEPO	Personel-3 Soyad	KAYSERİ MERKEZ
Onaylar	8	117	50.DOK.001	ELASTİK KOLON GİPESİZ	---	188,70 Mt	---	188,70 Evet	TİCARİ	NORMAL	HAMMADE DEPO	Personel-3 Soyad	KAYSERİ MERKEZ
Onaylar	9	118	50.HIR.001	CO2 KARBONDİOKSİT GAZI	---	1,30 Kg	---	1,30 Evet	TİCARİ	NORMAL	HAMMADE DEPO	Personel-3 Soyad	KAYSERİ MERKEZ
Onaylar	10	119	50.HIR.002	RULO MAGAZİN ÇİVİ	---	10,00 Palet	---	10,00 Evet	TİCARİ	NORMAL	HAMMADE DEPO	Personel-3 Soyad	KAYSERİ MERKEZ
Onaylar	11	120	50.HIR.003	KAYNAK TELİ	---	0,13 Kg	---	0,13 Evet	TİCARİ	NORMAL	HAMMADE DEPO	Personel-3 Soyad	KAYSERİ MERKEZ
Onaylar	12	121	50.MTL.002	SİFR AÇILAN MEKANİZMA	---	10,00 Tk	---	10,00 Evet	TİCARİ	NORMAL	HAMMADE DEPO	Personel-3 Soyad	KAYSERİ MERKEZ

1 / 12

Parametreler: Seri/Çekir, Sevki Bilgisi, Adres/Kargo, Kargo Paketi, Bağlı Stok, Bağlı Alsa, Maliyet, Ek Bilgiler, Serbest Alanlar, Gözle

SPNo Kayıt Durumu Sıra Stok Varyant DST/Renk Açıklama Değişken Adı Miktar Miktar 1 Birim ReMiktar ReMiktar 1 Birim Fiyat Tutar Dö

<Gösterilecek veri yok>

0 / 0

Ayrıntılar

6. Stok girişi yapılırken **KARAR DESTEK** modülündeki **Stok Yeri İncele** penceresi açılır. Pencerenin sol tarafında hammaddelerin girişi yapılan depo seçilip (1) sonrasında **Sahip Cari Adı** sütununda cari seçilerek (2) stok yerine giren hammaddeler listelenir (3).

Stok Yeri İncele

5 Onaylandı

Stok Yerleri

Aranacak metri girin...

Stok Yeri Adı: HAMMADE DEPO Kayıt Durumu: Onaylandı

MAKİNE DAHİLİ İŞLEM Onaylandı
HAVALI ZIMBA Onaylandı
KAPITONE MAKİNESİ Onaylandı
KAYNAK MAKİNESİ Aktif
MAMUL DEPO Onaylandı
REZERV STOK YERİ Onaylandı
YARIMAMUL DEPO Onaylandı
ÜRÜN GRUBU DEPO Onaylandı
ÜRÜN PARÇA DEPO Onaylandı
İŞLETME İÇİ DEPO Onaylandı

Stok Yeri Stok Hareketleri
Stok Kartı Stok Hareketleri
Alış Satış İşlem Hareketleri
Seçili Stoklara Barkod Yazdır

Stok Durumu Genel Varyantı Özellikli Durum Lot Parametrelili Durum Rafalar

Liste

Stok No	Dolu	Stok Kodu	Stok Adı	Varyantı Adı	Sahip Cari Adı	Miktar	Birim	Lot	Stok Durum	Stok Fdurum
121	Dolu	50.MTL.002	SİFR AÇILAN MEKANİZMA	---	Müşteri-2	10,00 Tk	---	---	TİCARİ	NORMAL
120	Dolu	50.HIR.003	KAYNAK TELİ	---	Müşteri-2	0,13 Kg	---	---	TİCARİ	NORMAL
119	Dolu	50.HIR.002	RULO MAGAZİN ÇİVİ	---	Müşteri-2	10,00 Palet	---	---	TİCARİ	NORMAL
118	Dolu	50.HIR.001	CO2 KARBONDİOKSİT GAZI	---	Müşteri-2	1,30 Kg	---	---	TİCARİ	NORMAL
117	Dolu	50.DOK.001	ELASTİK KOLON GİPESİZ	---	Müşteri-2	188,70 Mt	---	---	TİCARİ	NORMAL
116	Dolu	50.CIV.009	MAKAS PULU	---	Müşteri-2	1,00 Adet	---	---	TİCARİ	NORMAL
115	Dolu	50.CIV.008	M6 MAKAS BAĞLANTI APARATI	---	Müşteri-2	80,00 Adet	---	---	TİCARİ	NORMAL
82	Dolu	50.ZIM.001	ZIMBA TELİ 80x14	---	Müşteri-2	0,68 Kg	---	---	TİCARİ	NORMAL
77	Dolu	50.MTL.001	METAL PROFİL	---	Müşteri-2	74,80 Kg	---	---	TİCARİ	NORMAL
75	Dolu	50.TAH.001	KAVAK TAHTA	---	Müşteri-2	0,10 m3	---	---	TİCARİ	NORMAL
73	Dolu	50.SUN.002	SUNTA HAM EBATLI	---	Müşteri-2	0,81 M2	---	---	TİCARİ	NORMAL
70	Dolu	50.CIV.002	M6 FİBERLİ SOMUN	---	Müşteri-2	80,00 Adet	---	---	TİCARİ	NORMAL

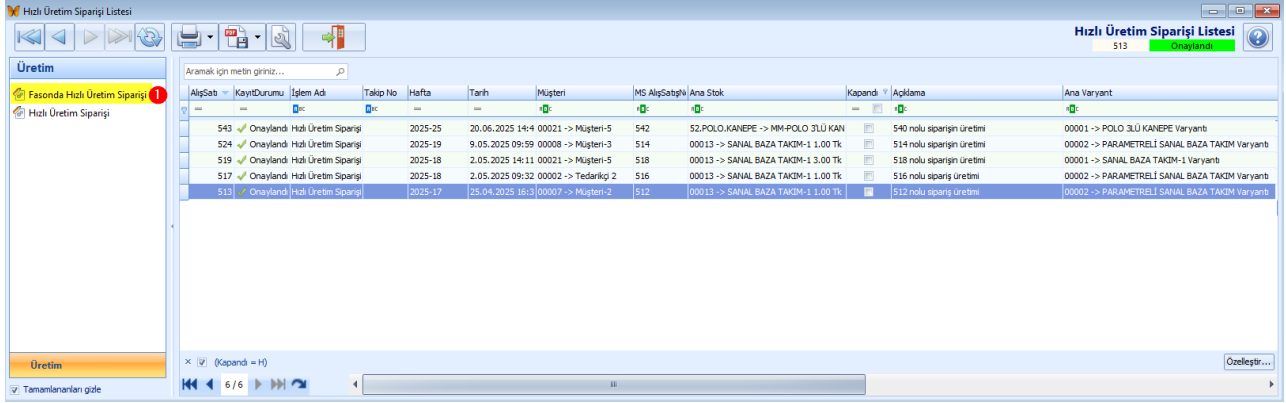
447,52

X (Sahip Cari Adı = Müşteri-2) Özelleştir...

1.1.1.5. Fason ürünün hızlı üretimi gerçekleştirilip stoğa girişi nasıl yapılır?

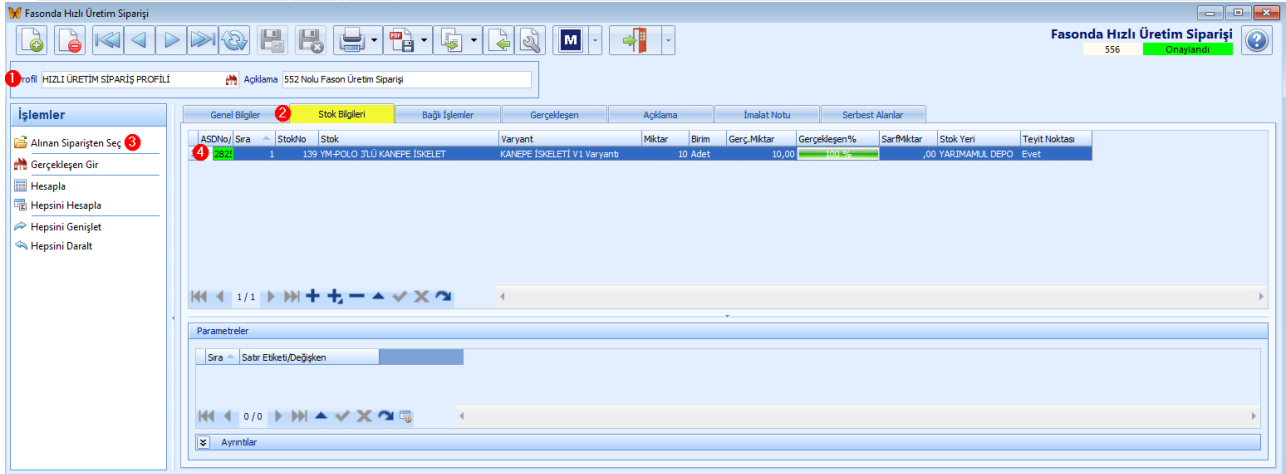
Müşteriden malzemelerin tedariki sağlanıp depoya girişi yapıldıktan sonra ürünün fason üretimi gerçekleştirilir.

1. ÜRETİM modülündeki **Hızlı Üretim Siparişleri** penceresi açılır. Pencerenin sol tarafındaki **Fasonda Hızlı Üretim Siparişi (1)** butonuna tıklanır.

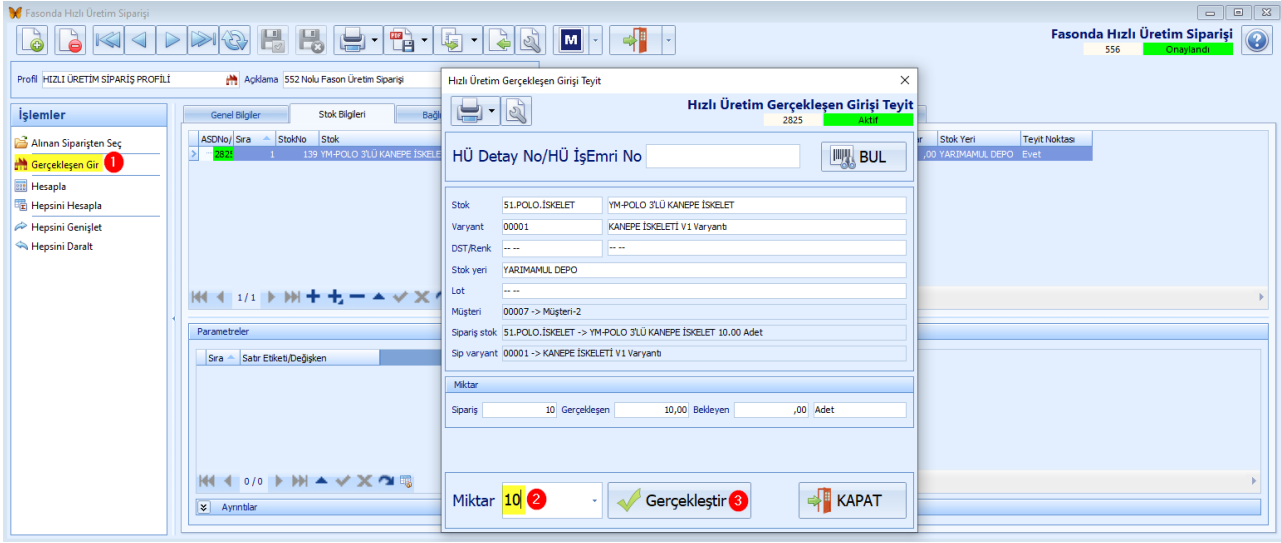


2. Açılan pencerede profil alanında (1) ilgili profil seçilir. **Stok Bilgileri** sekmesinde (2) pencerenin sol tarafındaki **Alınan Siparişten Seç (3)** butonuna tıklanarak öncesinde oluşturulmuş olan müşterinin siparişi seçilir (552 nolu sipariş) ve satırda sipariş kaydı getirilir (4).

→ Aşağıdaki görselde 556 nolu fasonda hızlı üretim sipariş kaydının açılmış olduğu görülmektedir.



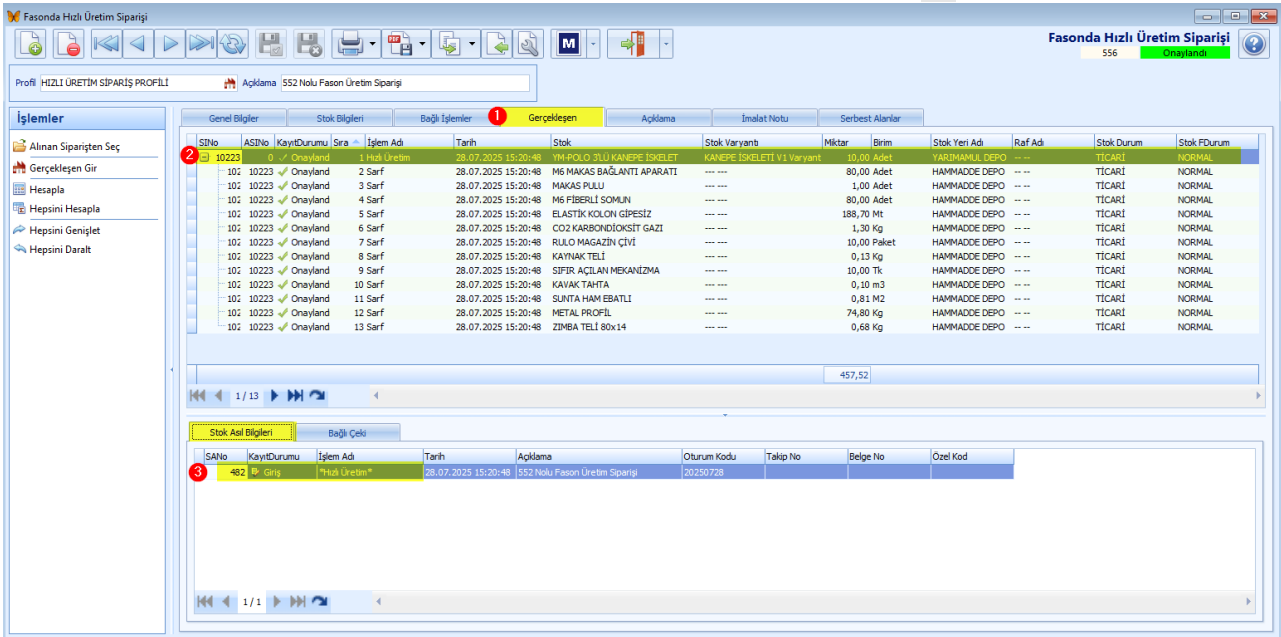
3. Pencerenin sol tarafındaki **Gerçekleşen Gir (1)** butonuna tıklanır. Açılan pencerede üretim adedi girilir (2) ve **Gerçekleştir (3)** butonuna tıklanır.



Üretim gerçekleşince fason ürünün stok girişi **bağlı işlem** olarak oluşur.

4. **Gerçekleşen** sekmesinde (1) satırda ürün üretimi (2) görülür. Pencerenin alt tarafındaki **Stok Asıl Bilgileri** sekmesinde satırda **Hızlı Üretim** işlem adında kayıt oluşur (3). Satırdaki kayıt (3) çift tıklanarak açılır.

→Aşağıdaki görselde 482 nolu hızlı üretim stok kaydının açılmış olduğu (3) görülmektedir.



5. Açılan **Hızlı Üretim** kaydının durumu **Onaylandı** (1) yapılır. **Bağlı Alsa** (2) sekmesinde hızlı üretim siparişi gösterilir.

Hızlı Üretim

Çıkış stok yeri: YARIMAMUL DEPO Nöke KAYSERİ MERKEZ Takip no/Tarih: 28.07.2025 15:20:48
 Giriş stok yeri: YARIMAMUL DEPO Personel: Personel-3 Soyad: Belge no/Tarih:
 Açıklama: 552 Nolu Fason Üretim Siparişi Özel kod: Fatura no/Tarih:

İşlemler

- Satır Ekle
- Önceki Alış/Satışdan Stok Seç
- Önceki Stok İşlemlerden Stok Seç
- Hepsini Aktifleştir
- Seçiliyi Aktifleştir
- Hepsini Pasifleştir
- Seçiliyi Pasifleştir
- İşleme Hizmet Bağla
- Satıra Hizmet Bağla
- Önceki Alış Satışa Bağla
- Bağlı Satır Göster

İşlemler

- Ek İşlemler
- Muhasebe / Resmi İşlemler
- Sonraki İşlem Oluştur
- Farklı Çoğalt
- İncele / Değerlendir

Kayıt Durumu	Sıra	Aktif İşlem Kodu	Stok No	Stok Kodu	Stok Adı	Stok Varyantı	Lot	Miktar	Birim	Stok Yeri	Stok Durum	Stok F Durum
Onaylı	1	Hızlı Üretim	139	51.POLO.ISKELET	YM-POLO 3'LU KANEPE ISKELETİ	KANEPE ISKELETİ V1 Varyantı	---	10,00	Adet	YARIMAMUL DEPO	TİCARİ	NORMAL
Onaylı	2	Sarf	115	50.CIV.008	M6 MAKAS BAĞLANTI APARATI	---	---	80,00	Adet	HAMMADE DEPO	TİCARİ	NORMAL
Onaylı	3	Sarf	116	50.CIV.009	MAKAS PULU	---	---	1,00	Adet	HAMMADE DEPO	TİCARİ	NORMAL
Onaylı	4	Sarf	70	50.CIV.002	M6 FİBERLİ SOMUN	---	---	80,00	Adet	HAMMADE DEPO	TİCARİ	NORMAL
Onaylı	5	Sarf	117	50.DOK.001	ELASTİK KOLON GİPESİZ	---	---	188,70	Mt	HAMMADE DEPO	TİCARİ	NORMAL
Onaylı	6	Sarf	118	50.HIR.001	CO2 KARBONDİOKSİT GAZI	---	---	1,30	Kg	HAMMADE DEPO	TİCARİ	NORMAL
Onaylı	7	Sarf	119	50.HIR.002	RULO MAGAZİN ÇİVİ	---	---	10,00	Paket	HAMMADE DEPO	TİCARİ	NORMAL
Onaylı	8	Sarf	120	50.HIR.003	KAYNAK TELİ	---	---	0,13	Kg	HAMMADE DEPO	TİCARİ	NORMAL
Onaylı	9	Sarf	121	50.MTL.002	SIFIR AÇILAN MEKANİZMA	---	---	10,00	Tk	HAMMADE DEPO	TİCARİ	NORMAL
Onaylı	10	Sarf	75	50.TAH.001	KAVAK TAHTA	---	---	0,10	m3	HAMMADE DEPO	TİCARİ	NORMAL
Onaylı	11	Sarf	73	50.SUN.002	SUNTA HAM EBATLI	---	---	0,81	M2	HAMMADE DEPO	TİCARİ	NORMAL
Onaylı	12	Sarf	77	50.MTL.001	METAL PROFİL	---	---	74,80	Kg	HAMMADE DEPO	TİCARİ	NORMAL

Üretim siparişi gösterilir.

Seri/Çeki	Bağlı Stok	Bağlı Alış	Maliyet	Ek Bilgiler	Serbest Alanlar	Göle
ASANo Ser	İşlem Adı	Miktar	Birim	Miktar 1	Tarih	Stok Adı
596	Hızlı Üretim	10,00	Adet	10,00	25.07.2025 16:08:32	YM-POLO 3'LU KANEPE ISKELETİ
	Oran	Toplam Mikt	Cari Kod	Cari Üvran		
	100	10	00007	Müşteri-2		

Alış Miktar: 10
 Alış Miktar 1: 10
 Alış Sip Miktar: 0
 Alış Sip 1 Miktar: 0

6. **KARAR DESTEK** modülünde **Stok Yeri İncele** penceresi açılarak pencerenin sol tarafında stok yeri (1) seçilerek **Stok Yeri Stok Hareketleri** (2) butonuna tıklanır. Açılan pencerede **Cari adı** (3) seçilerek **Yenile** (4) butonuna tıklanır. Satırda kayıt getirilir (5).

Stok Yeri İncele

Stok Yeri: YARIMAMUL DEPO

Stok Hareketleri

Gruplanak istediğiniz sütun başlığına sürükleyiniz

SİNo	SİANo	Kayıt Durumu	Tarih	Stok Yeri	İşlem Adı	İşlem Yönu	Stok Adı	Varyant Adı	Miktar	(+) Miktar	Birim	Stok Durum	FDurum
10223	482	Onaylandı	28.07.2025 15:20:48	YARIMAMUL DEPO	Hızlı Üretim	Giriş/Alış	YM-POLO 3'LU KANEPE ISKELETİ	KANEPE ISKELETİ V1 Varyantı	10,00	10,00	Adet	TİCARİ	NORMAL

Filtreler

Araçlar: Aralık Uygula

Tarih aralığı: Bu gün
 İlk/Son tarih: 28.07.2025 28.07.2025 23:59:59

Stok adı: YARIMAMUL DEPO
 Stok varyantı: YARIMAMUL DEPO
 Dinamik stok: Raf
 Kalite: Lot

Cari adı: Müşteri-2
 İşlem Kodları: Seçilmedi
 İşlem noktaları: Bağlı

Yenile

1.1.1.6. Fason ürünün hızlı üretime bağlı stoktan çıkışı nasıl yapılır?

Hızlı üretimi yapılarak stoğa girilen ürünün fason stok çıkışı yapılır.

1. **İŞLEMLER** modülündeki **Stok İşlemleri > Stok Çıkış İşlemleri** menüsündeki **Fason Stok Çıkış** işlem penceresi açılır.
2. Açılan pencerede fason ürünün bulunduğu stok yeri ve fason ürünün siparişini veren cari (1) seçilir. **+** butonuna (2) tıklanarak satırda kayıt açılır. Stok ve stok varyantı seçilir (3). Ürünün stok yerindeki durumu ve fdurumu **elle** girilir ve satır kaydının durumu **Onaylandı** yapılır (4). Kayıt durumu **Onaylandı** (5) yapılır.

3. **KARAR DESTEK** modülünde **Stok Yeri İncele** penceresi açılarak pencerenin sol tarafında stok yeri (1) seçilerek **Stok Yeri Stok Hareketleri** (2) butonuna tıklanır. Açılan pencerede **Cari adı** (3) seçilerek **Yenile** (4) butonuna tıklanır. Satırda kayıt getirilir (5).

1.1.2. Fason (Dahili) Kesikli Üretim

N4/T4 sisteminde bir müşterinin fason ürün üretim talebine istinaden gerçekleşen kesikli üretim işlemleri bu bölümde anlatılmıştır.

Aşağıdaki çizimde N4/T4 sistemindeki kesiklik üretim işlemlerinde fason üretimi birbirini takip eden sıralamada yapılır.

- ➔ Fason kesikli üretim için alınan sipariş nasıl oluşturulur?
- ➔ Fason kesikli üretimi yapılacak olan ürünün malzemelerinin planlaması nasıl yapılır?
- ➔ Fason kesikli üretimdeki malzemelerin müşteriden talebi nasıl yapılır?
- ➔ Fason kesikli üretim için müşteriden gelen malzemelerin stoğa girişi nasıl yapılır?
- ➔ Fason ürünün kesikli üretimi gerçekleştirilerek stoğa girişi nasıl yapılır?
- ➔ Fason ürünün kesikli üretime bağlı stoktan çıkışı nasıl yapılır?

1.1.2.1. Fason kesikli üretim için alınan sipariş nasıl oluşturulur?

Fason üretimi yapılacak olan ürünün siparişi sistemde oluşturulur.

İŞLEMLER modülündeki **Satış İşlemler Listesi** menüsündeki **Alınan Sipariş (Fason Üretim)** penceresi tıklanarak açılır.

ÖN İŞLEMLER

1. **Cari** oluşturulur.
2. **Stok kartı** ve **varyantı** oluşturulur.

1. Cari ünvanı **(1)** seçilir.
2. **+** butonuna **(2)** tıklanarak satırda kayıt oluşturulur. Stok, varyant, miktar, birim fiyatı girilir **(3)**.
3. Pencerenin alt tarafındaki **Terminler** **(4)** sekmesine tıklanır. **+** butonuna **(5)** tıklanarak satırda kayıt açılır **Termin tarihi** girilir. **Teslim/Tedarik Şekli** seçilir **(6)**.
4. Kayıt durumu **Onaylandı** **(7)** yapılır.

→Aşağıdaki görselde **547 nolu** alınan sipariş(fason üretim) kaydı açılmış olduğu görülmektedir.

The screenshot displays the 'Alınan Sipariş (Fason Üretim)' window. The top section contains fields for Cari ünvanı (1), Açıklama, Yetkili, and various other parameters. The main table lists orders with columns for Sıra No, Stok No, Stok Kodu, Stok Adı, Stok Varyantı, DST, Kalite, Miktar, Birim, Birim Fiyatı, Döviz, Döviz Kuru, Miktar 1, Birim 1, Genel Toplam, and Açıklama. The first row is highlighted in red. Below the table, there are tabs for Parametreler, Stok Detayı, Ödeme/Plan, Açıklamalar, Bağlı Stok, Bağlı, Terminler, Adres, Ek Bilgiler, Seçenekler/DT, Serbest Alanlar, and Güde. The Terminler tab is active, showing a table with columns for ASTNo, KayıtDurumu, Satır Türü, DetayGirili, Tarih, Teslim/Tedarik Şekli, Miktar, Birim, Kapandı, Açıklama, SevkiEdilen, KalanAltMiktar, and Müşteri O. The first row in this table is highlighted in red. At the bottom, there are four tables: Normal, İndirimler, TL, and İşlem, each showing financial data like Tutar, OTV/KDV, and Toplam.

1.1.2.2. Fason kesikli üretimi yapılacak olan ürünün malzemelerinin planlaması nasıl yapılır?

Fason üretimi yapılacak olan ürünün hammadde olan malzemelerinin planlaması yapılır. Bu malzemeler sonraki adımda fason üretim siparişi veren cariden talep edilecektir.

ÖN İŞLEMLER

1. Malzeme İhtiyaç Planlaması (MRP) ile ilgili detaylı bilgi için [tıklayınız](#).

PLANLAMA modülündeki **Malzeme İhtiyaç Planlama(MRP)** penceresi açılır.

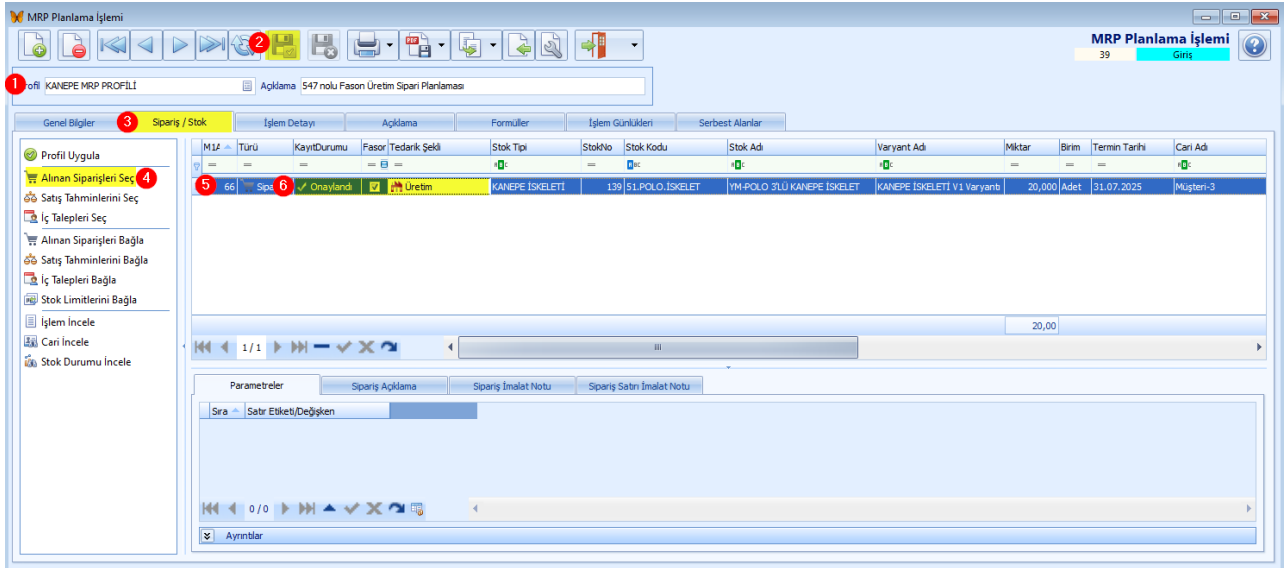


1. butonuna tıklanır.

2. Açılan pencerede **Profil (1)** seçilerek **Kaydet** butonuna **(2)** tıklanır.

3. **Sipariş/Stok** sekmesinde **(3)** pencerenin sol tarafındaki **Alınan Siparişleri Seç** butonuna **(4)** tıklanır ve açılan pencerede bir adım öncesinde oluşturulan sipariş seçilir.

→Aşağıdaki görselde **547 nolu** alınan sipariş(fason üretim) kaydının seçilmiş olduğu görülmektedir. seçilir.Seçilen sipariş kaydı satır kaydı olarak gelir **(5)**. **Tedarik Şekli** alanında **Üretim** seçilir. **Kayıt durumu** **mutlaka Onaylandı** yapılır **(6)**.



4. **İşlem Detay** sekmesindeki **Ağaç Görünüm (1)** sekmesinde seçilen ürünün sipariş adedine göre malzeme hesaplaması yapılması için **Ana İhtiyaç Hesapla** ve **Bağımlı İhtiyaç Hesapla (2)** butonlarına tıklanır. Satırdaki ürünün yanındaki **+** butonuna tıklayarak ürünün hammadde listesi açılır **(4)**. Tüm hammaddelerin **Tedarik Şekli** olarak **Fason Hammadde Talep** seçilir.

MRP Planlama İşlemi

Profil KANEPE MRP PROFİLİ Açıklama 547 nolu Fason Üretim Sipari Planlaması

Genel Bilgiler Sipariş / Stok İşlem Detayı Açıklama Formüller İşlem Günlükleri Serbest Alanlar

İşlemler

- Profil Uygula
- Hesaplamaları Sil
- Ana İhtiyaç Hesapla
- Bağımlı İhtiyaç Hesapla
- İşlem Satırlarını Onayla
- Hepsini Genişlet
- Hepsini Daralt

İşlemler

- Sipariş Oluşturma İşlemleri
- Yaptığımız Fason İşlemler
- Yaptırdığımız Fason İşlemler
- Stok İşlemi Oluştur
- İncele

1 Açık Görünüm

MIDNo	Kayıt Durumu	Tedarik Şekli	StokNo	Stok	Stok Tipi	Stok Varyantı	Sipariş Miktarı	Birim	Brüt İhtiyaç	Stoktan Tedarik Miktarı	Net İhtiyaç Miktarı	Ek
6878	✓ Onaylandı	Üretim	139	YM-POLO 3'LÜ KANEPE İSKELET	KANEPE İSKELETİ	KANEPE İSKELETİ V1 V	20,000	Adet	20,000	0,000	20,000	
6915	✓ Onaylandı	Fason Hammaddede Talep	115	M6 MAKAS BAĞLANTI APARATI	VIDA - CIVATA	---	160,000	Adet	160,000	0,000	160,000	
6916	✓ Onaylandı	Fason Hammaddede Talep	116	MAKAS PULU	VIDA - CIVATA	---	2,000	Adet	2,000	0,000	2,000	
6917	✓ Onaylandı	Fason Hammaddede Talep	70	M6 FİBERLİ SOMUN	VIDA - CIVATA	---	160,000	Adet	160,000	0,000	160,000	
6918	✓ Onaylandı	Fason Hammaddede Talep	117	ELASTİK KOLON GİPESİZ	DOKUMA	---	377,400	Mt	377,400	0,000	377,400	
6919	✓ Onaylandı	Fason Hammaddede Talep	118	CO2 KARBONDİOKSİT GAZI	HRDAVAT	---	2,600	Kg	2,600	0,000	2,600	
6920	✓ Onaylandı	Fason Hammaddede Talep	119	RULO MAGAZİN ÇİVİ	HRDAVAT	---	20,000	Pake	20,000	0,000	20,000	
6921	✓ Onaylandı	Fason Hammaddede Talep	120	KAYNAK TELİ	HRDAVAT	---	0,260	Kg	0,260	0,000	0,260	
6922	✓ Onaylandı	Fason Hammaddede Talep	121	SİFİR AÇILAN MEKANİZMA	METAL MALZEME	---	20,000	Tk	20,000	0,000	20,000	
6923	✓ Onaylandı	Fason Hammaddede Talep	75	KAVAK TAHTA	KAVAK - TAHTA	---	0,208	m3	0,208	0,000	0,208	
6924	✓ Onaylandı	Fason Hammaddede Talep	73	SUNTA HAM EBATLI	SUNTA	---	1,610	M2	1,610	0,000	1,610	
6925	✓ Onaylandı	Fason Hammaddede Talep	77	METAL PROFİL	METAL MALZEME	---	149,600	Kg	149,600	0,000	149,600	
6926	✓ Onaylandı	Fason Hammaddede Talep	82	ZIMBA TELİ 80x14	ZIMBA TELİ	---	1,360	Kg	1,360	0,000	1,360	

2 / 13

Stoktan Tedarik **Satınalmalar** **Üretim Bilgileri** **Maliyetler**

MIDNo	Sıra	Kayıt Durumu	Tedarik Şekli	Tedarikçi Cari	Stok	Miktar	Birim	Takvim	Temin Süresi	Ref Tarih	Olu	Tedarik Öner
1576	1	✓ Onaylandı	Fason Hammaddede Talep	Müşteri-3	M6 MAKAS BAĞLANTI APA	160,000	Adet	STANDART	02:00:00	31.07.2025		Onayla

1 / 1

Tedarik Öner

- Onayla
- Onayı Kaldır
- Bağlıları Onayla
- Bağlılarını Onayını Kaldır
- Hepsini Onayla
- Hepsinin Onayını Kaldır

5. Her bir hammadde için satırdaki kayıt seçilerek (1) pencerenin alt tarafındaki **Satınalmalar** sekmesinde (2) satırda oluşan kaydın eğer **takvim** ve **temin süresi** boş ise bu iki alana veri girilir (3). Eğer **Satınalmalar** sekmesinde **kayıt gelmiyor** ise malzemenin stok kartı açılarak **cari bağlantısı ile teslim süresi** girilmelidir. **Onayla** butonuna (4) tıklanır. Tüm hammaddeler için **takvim seçilip temin süresi** girilerek hepsinin durumu **Onaylandı** yapılması gerekir.

MRP Planlama İşlemi

Profil KANEPE MRP PROFİLİ Açıklama 547 nolu Fason Üretim Sipari Planlaması

Genel Bilgiler Sipariş / Stok İşlem Detayı Açıklama Formüller İşlem Günlükleri Serbest Alanlar

İşlemler

- Profil Uygula
- Hesaplamaları Sil
- Ana İhtiyaç Hesapla
- Bağımlı İhtiyaç Hesapla
- İşlem Satırlarını Onayla
- Hepsini Genişlet
- Hepsini Daralt

İşlemler

- Sipariş Oluşturma İşlemleri
- Yaptığımız Fason İşlemler
- Yaptırdığımız Fason İşlemler
- Stok İşlemi Oluştur
- İncele

1 Açık Görünüm

MIDNo	Kayıt Durumu	Tedarik Şekli	StokNo	Stok	Stok Tipi	Stok Varyantı	Sipariş Miktarı	Birim	Brüt İhtiyaç	Stoktan Tedarik Miktarı	Net İhtiyaç Miktarı	Ek
6878	✓ Onaylandı	Üretim	139	YM-POLO 3'LÜ KANEPE İSKELET	KANEPE İSKELETİ	KANEPE İSKELETİ V1 V	20,000	Adet	20,000	0,000	20,000	
6915	✓ Onaylandı	Fason Hammaddede Talep	115	M6 MAKAS BAĞLANTI APARATI	VIDA - CIVATA	---	160,000	Adet	160,000	0,000	160,000	
6916	✓ Onaylandı	Fason Hammaddede Talep	116	MAKAS PULU	VIDA - CIVATA	---	2,000	Adet	2,000	0,000	2,000	
6917	✓ Onaylandı	Fason Hammaddede Talep	70	M6 FİBERLİ SOMUN	VIDA - CIVATA	---	160,000	Adet	160,000	0,000	160,000	
6918	✓ Onaylandı	Fason Hammaddede Talep	117	ELASTİK KOLON GİPESİZ	DOKUMA	---	377,400	Mt	377,400	0,000	377,400	
6919	✓ Onaylandı	Fason Hammaddede Talep	118	CO2 KARBONDİOKSİT GAZI	HRDAVAT	---	2,600	Kg	2,600	0,000	2,600	
6920	✓ Onaylandı	Fason Hammaddede Talep	119	RULO MAGAZİN ÇİVİ	HRDAVAT	---	20,000	Pake	20,000	0,000	20,000	
6921	✓ Onaylandı	Fason Hammaddede Talep	120	KAYNAK TELİ	HRDAVAT	---	0,260	Kg	0,260	0,000	0,260	
6922	✓ Onaylandı	Fason Hammaddede Talep	121	SİFİR AÇILAN MEKANİZMA	METAL MALZEME	---	20,000	Tk	20,000	0,000	20,000	
6923	✓ Onaylandı	Fason Hammaddede Talep	75	KAVAK TAHTA	KAVAK - TAHTA	---	0,208	m3	0,208	0,000	0,208	
6924	✓ Onaylandı	Fason Hammaddede Talep	73	SUNTA HAM EBATLI	SUNTA	---	1,610	M2	1,610	0,000	1,610	
6925	✓ Onaylandı	Fason Hammaddede Talep	77	METAL PROFİL	METAL MALZEME	---	149,600	Kg	149,600	0,000	149,600	
6926	✓ Onaylandı	Fason Hammaddede Talep	82	ZIMBA TELİ 80x14	ZIMBA TELİ	---	1,360	Kg	1,360	0,000	1,360	

2 / 13

Stoktan Tedarik **2** **Satınalmalar** **Üretim Bilgileri** **Maliyetler**

MIDNo	Sıra	Kayıt Durumu	Tedarik Şekli	Tedarikçi Cari	Stok	Miktar	Birim	Takvim	Temin Süresi	Ref Tarih	Olu	Tedarik Öner
1576	1	✓ Onaylandı	Fason Hammaddede Talep	Müşteri-3	M6 MAKAS BAĞLANTI APA	160,000	Adet	3	STANDART	02:00:00	31.07.2025	4

1 / 1

Tedarik Öner

- Onayla
- Onayı Kaldır
- Bağlıları Onayla
- Bağlılarını Onayını Kaldır
- Hepsini Onayla
- Hepsinin Onayını Kaldır

6. Üretim satırı (1) seçilerek pencerenin alt tarafındaki **Üretim Bilgileri** sekmesinde (2) satırda kayıt oluşur. Eğer **Üretim Bilgileri** sekmesinde herhangi bir **kayıt gelmiyor** ise mamul ve yarı

mamullerin stok kart varyantlarındaki varyant rotası yoktur. Kaydın kapasite alanında bilgi (3) olması gerekir. Eğer boş geliyor ise elle veri girilir. Kayıt durumu **Onayla** (4) yapılır.

MRP Planlama İşlemi

Profil: KANEPE MRP PROFİLİ | Açıklama: 547 nolu Fason Üretim Sipari Planlaması

Genel Bilgiler | Sipariş / Stok | İşlem Detayları | Açıklama | Formüller | İşlem Günlükleri | Serbest Alanlar

İşlemler

- Profil Uygula
- Hesaplamaları Sil
- Ana İhtiyaç Hesapla
- Bağımlı İhtiyaç Hesapla
- İşlem Satırlarını Onayla
- Hepsini Genişlet
- Hepsini Daralt

İşlemler

- Sipariş Oluşturma İşlemleri
- Yaptığımız Fason İşlemler
- Yaptırdığımız Fason İşlemler
- Stok İşlemi Oluştur
- İncele

Ağaç Görünüm | İhtiyaç Liste Görünüm | İhtiyaç Toplamı Görünüm | Tedarik Liste Görünüm | Oluşan Alsa İşlemler | Oluşan Stok İşlemleri

MİDNo	Kayıt Durumu	Tedarik Şekli	StokNo	Stok	Stok Tipi	Stok Varyantı	Sipariş Miktarı	Birim	Brüt İhtiyaç Miktarı	Stoktan Tedarik Miktarı	Net İhtiyaç Miktarı	Ek
6915	✓ Onaylandı	Üretim	159	YH-POLO 3LU KANEPE İSKELETİ	KANEPE İSKELETİ	KANEPE İSKELETİ V1 Y	20,000	Adet	20,000	0,000	20,000	
6916	✓ Onaylandı	Fason Hammaddetalep	115	M6 MAKAS BAĞLANTI APARATI	VIDA - CIVATA	---	160,000	Adet	160,000	0,000	160,000	
6917	✓ Onaylandı	Fason Hammaddetalep	118	MAKAS RULU	VIDA - CIVATA	---	2,000	Adet	2,000	0,000	2,000	
6918	✓ Onaylandı	Fason Hammaddetalep	70	M6 FİBERLİ SOMUN	VIDA - CIVATA	---	160,000	Adet	160,000	0,000	160,000	
6919	✓ Onaylandı	Fason Hammaddetalep	117	ELASTİK KOLON GİPESİZ	DİŞLİ	---	377,400	Mt	377,400	0,000	377,400	
6920	✓ Onaylandı	Fason Hammaddetalep	118	CO2 KARBONDİOKSİT GAZI	HİRDAVAT	---	2,600	Kg	2,600	0,000	2,600	
6921	✓ Onaylandı	Fason Hammaddetalep	119	RULO MAGAZİN ÇİVİ	HİRDAVAT	---	20,000	Pake	20,000	0,000	20,000	
6922	✓ Onaylandı	Fason Hammaddetalep	120	KAYNAK TELİ	HİRDAVAT	---	0,260	Kg	0,260	0,000	0,260	
6923	✓ Onaylandı	Fason Hammaddetalep	121	SİFİR AÇILAN MEKANİZMA	METAL MALZEME	---	20,000	Tk	20,000	0,000	20,000	
6924	✓ Onaylandı	Fason Hammaddetalep	75	KAVAK TAHTA	KAVAK - TAHTA	---	0,208	m3	0,208	0,000	0,208	
6925	✓ Onaylandı	Fason Hammaddetalep	73	SUNTA HAM EBATLI	SUNTA	---	1,610	M2	1,610	0,000	1,610	
6926	✓ Onaylandı	Fason Hammaddetalep	77	METAL PROFİL	METAL MALZEME	---	149,600	Kg	149,600	0,000	149,600	
6926	✓ Onaylandı	Fason Hammaddetalep	82	ZİMBA TELİ 80x14	ZİMBA TELİ	---	1,360	Kg	1,360	0,000	1,360	

1 / 13

Stoktan Tedarik | Satınalmalar | **2** Üretim Bilgileri | Maliyetler

MİT	Sıra	Kayıt Durumu	Tedarik Şekli	Rota	Stok	Varyant	Miktar	Birim	Günlük K	Cari	Tedarik Öner
1575	1	✓ Onaylandı	Üretim	KANEPE ÜRETİM ROTASI	YH-POLO 3LU KANEPE İSKE	KANEPE İSKE	20,000	Adet	95		4 Onayla

1 / 1

Onayla Kaldır
Bağlıları Onayla
Bağlıların Onayını Kaldır
Hepsini Onayla
Hepsinin Onayını Kaldır

1.1.2.3. Fason kesikli üretimdeki malzemelerin müşteriden talebi nasıl yapılır?

Fason ürün siparişi veren müşteriden üretimin yapılabilmesi için hammadde malzemeleri talep edilir.

Bu malzemelerin müşteriden talebi için kayıt oluşturulur. Talep kaydı malzeme ihtiyaç planlamaya bağlı olarak oluşturulur.

PLANLAMA modülündeki **Malzeme İhtiyaç Planlama(MRP)** penceresinde malzemelerin hesaplanmasına takiben **müşteriye hammadde talebi** oluşturulur.

1. Pencerenin sol tarafındaki **Yaptığımız Fason İşlemler (1)** bölümünde **Fason Hammadde Talep Oluştur (2)** butonuna tıklanarak **Oluşan Alsa İşlemler** sekmesinde kayıtlar (3) oluşturulur. **Sipariş Oluşturma İşlemleri (4)** bölümünde tüm satırlar seçilerek (5) **Verilen Sipariş/Talepleri Onayla** butonuna (6) tıklanır.

MRP Planlama İşlemi

Profil: KANEPE MRP PROFİLİ | Açıklama: 547 nolu Fason Üretim Sipari Planlaması

Genel Bilgiler | Sipariş / Stok | İşlem Detayı | Açıklama | Formüller | İşlem Günlükleri | Serbest Alanlar

Yaptığımız Fason İşlemler

Fason Hammadde Talep Oluştur (2)

İşlemler

Sipariş Oluşturma İşlemleri (4)

Yaptığımız Fason İşlemler (1)

Yaptırdığımız Fason İşlemler

Stok İşlemi Oluştur

İncele

Açık Görünüm | İhtiyaç Liste Görünüm | İhtiyaç Toplam Görünüm | Tedarik Liste Görünüm | Oluşan Alsa İşlemler | Oluşan Stok İşlemleri

Liste Görünüm | Açık Görünüm

İşlem Adı	Carı Adı	AlışSat	Sıra	ASDNo	Stok No	Stok Kodu	Stok Adı	Varyant Adı	Sip Miktar	Birim	Tarih	Stok Tip Adı
İşlem Adı : Fason Hammadde Talebi												
Carı Adı : Müşteri-3												
6917	1	2785	70	50.CIV.002	M6 FİBERLİ SOMUN	---	---	---	160,000	Adet	31.07.2025	VIDA - CIVATA
6924	2	2786	73	50.SUN.002	SUNTA HAM EBATLI	---	---	---	1,610	M2	31.07.2025	SUNTA
6923	3	2787	75	50.TAH.001	KAVAK TAHTA	---	---	---	0,208	m3	31.07.2025	KAVAK - TAHTA
6925	4	2788	77	50.MTL.001	METAL PROFİL	---	---	---	149,600	Kg	31.07.2025	METAL MALZEME
6926	5	2789	82	50.ZIM.001	ZIMBA TELİ 80x14	---	---	---	1,360	Kg	31.07.2025	ZIMBA TELİ
6915	6	2790	115	50.CIV.008	M6 MAKAS BAĞLANTI APAJ	---	---	---	160,000	Adet	31.07.2025	VIDA - CIVATA
6916	7	2791	116	50.CIV.009	MAKAS PULU	---	---	---	2,000	Adet	31.07.2025	VIDA - CIVATA
6918	8	2792	117	50.DOK.001	ELASTİK KOLON GİPESİZ	---	---	---	377,400	Mt	31.07.2025	DOKUMA
6919	9	2793	118	50.HIR.001	CO2 KARBONDİOKSİT GAZ	---	---	---	2,600	Kg	31.07.2025	HIRDAVAT
6920	10	2794	119	50.HIR.002	RULO MAGAZİN ÇİVİ	---	---	---	20,000	Paket	31.07.2025	HIRDAVAT
6921	11	2795	120	50.HIR.003	KAYNAK TELİ	---	---	---	0,260	Kg	31.07.2025	HIRDAVAT
6922	12	2796	121	50.MTL.002	SIFIR AÇILAN MEKANİZMA	---	---	---	20,000	TK	31.07.2025	METAL MALZEME

6 / 12

MRP Planlama İşlemi

Profil: KANEPİ MRP PROFİLİ Açıklama: 547 nolu Fason Üretim Sipari Planlaması

Genel Bilgi | Sipariş / Stok | **İşlem Detayı** | Açıklama | Formüller | İşlem Günlüğü | Serbest Alanlar

Sipariş Oluşturma İşlemleri

- Verilen Siparişleri Oluştur
- ✓ Verilen Sipariş/Talepleri Onayla 6
- Üretim Siparişlerini Oluştur
- ✓ Üretim Siparişlerini Onayla
- Seçili Siparişleri Sil

İşlemler

- Sipariş Oluşturma İşlemleri
- Yaptığımız Fason İşlemler
- Yaptığımız Fason İşlemler
- Stok İşlemi Oluştur
- İncele

Ağaç Görünüm | İhtiyaç Liste Görünüm | İhtiyaç Toplam Görünüm | Tedarik Liste Görünüm | **Oluşan Alış İşlemleri** | Oluşan Stok İşlemleri

Liste Görünüm | Ağaç Görünüm

İşlem Adı | Cari Adı

MİDetayNo | AlışSat | Sıra | ASDNo | Stok No | Stok Kodu | Stok Adı | Varyant Adı | Sip Miktar | Birim | Tarih | Stok Tip Adı

İşlem Adı : Fason Hammadde Talebi

Cari Adı : Müşteri-3

İşlem Adı	Cari Adı	Sıra	ASDNo	Stok No	Stok Kodu	Stok Adı	Varyant Adı	Sip Miktar	Birim	Tarih	Stok Tip Adı
550	Müşteri-3	1	2785	70	50.CIV.002	M6 FİBERLİ SOMUN	---	160,000	Adet	31.07.2025	VIDA - CIVATA
550	Müşteri-3	2	2786	73	50.SUN.002	SUNTA HAM EBATLI	---	1,610	M2	31.07.2025	SUNTA
550	Müşteri-3	3	2787	75	50.TAH.001	KAVAK TAHTA	---	0,208	m3	31.07.2025	KAVAK - TAHTA
550	Müşteri-3	4	2788	77	50.MTL.001	METAL PROFİL	---	149,600	Kg	31.07.2025	METAL MALZEME
550	Müşteri-3	5	2789	82	50.ZIM.001	ZİMBA TELİ 80x14	---	1,360	Kg	31.07.2025	ZİMBA TELİ
550	Müşteri-3	6	2790	115	50.CIV.008	M6 MAKAS BAĞLANTI APARI	---	160,000	Adet	31.07.2025	VIDA - CIVATA
550	Müşteri-3	7	2791	116	50.CIV.009	MAKAS PULU	---	2,000	Adet	31.07.2025	VIDA - CIVATA
550	Müşteri-3	8	2792	117	50.DOK.001	ELASTİK KOLON GİPESİZ	---	377,400	Mt	31.07.2025	DOKUMA
550	Müşteri-3	9	2793	118	50.HIR.001	CO2 KARBONDİOKSİT GAZ	---	2,600	Kg	31.07.2025	HİRDAVAT
550	Müşteri-3	10	2794	119	50.HIR.002	RULO MAGAZİN ÇİVİ	---	20,000	Paket	31.07.2025	HİRDAVAT
550	Müşteri-3	11	2795	120	50.HIR.003	KAYNAK TELİ	---	0,260	Kg	31.07.2025	HİRDAVAT
550	Müşteri-3	12	2796	121	50.MTL.002	SIFIR AÇILAN MEKANİZMA	---	20,000	Tk	31.07.2025	METAL MALZEME

2. **İŞLEMLER** modülündeki **Alış İşlemleri** menüsündeki **Alış İşlemleri Listesi** açılır. **Fason Hammadde Talebine** ait kayıt listede görülür. Kayıt çift tıklanarak açılır.

Alış İşlem Listesi

Aramak için metin giriniz...

AlışSatı/KayıtDurum/Tarih	İşlem Adı	Cari Kodu	Cari Unvanı	Açıklama	Genel Toplam	Döviz	Genel Toplam (TL)	Personel	İşlem Noktası
550 ✓ Onayla 31.07.2025	Fason Hammadde Talebi	00008	Müşteri-3	547 nolu Fason Üretim Sipari	17.184,73 TL		17.184,73	Personel-3 Soyad	KAYSERİ MERKEZ
545 ✓ Onayla 7.07.2025 16:15:33	Alış	00004	Tedarikçi-4		38.400,00 TL		38.400,00	Personel-3 Soyad	KAYSERİ MERKEZ
535 ✓ Onayla 14.05.2025 09:33:14	Alış	00004	Tedarikçi-4		216.000,00 TL		216.000,00	Personel-3 Soyad	KAYSERİ MERKEZ
484 ✓ Onayla 27.03.2025 09:55:01	Alış	00020	Sarıf Malzeme Tedarikçisi-1		5.500,00 TL		5.500,00	Personel-3 Soyad	KAYSERİ MERKEZ

3. Siparişi oluşturan cariye (1) ait hammadde olan malzemelerin kayıt içinde listelendiği görülür (2).

Fason Hammadde Talebi

550 Onaylandı

Cari Unvanı: Müşteri-3

Nokta: KAYSERİ MERKEZ

Açıklama: 547 nolu Fason Üretim Sipari

Yekil: Personel-3 Soyad

Ödeme biçimi: ---

Vergi grubu: ---

Stok yeri: HAMMADDE DEPO

Takip no/Tarih: 31.07.2025

Döviz/Kur: TL

Belge no/Tarih: ---

Satır İşlemleri

- Satır Ekle
- Önceki Alış Satışdan Stok Seç
- Önceki Stok İşlemlerinden Stok Seç
- Stok Kartları Fiyat Güncelle
- Stok İşlemine Bağla
- Satıra Doküman Bağla
- Sık Kullanılanlar
- Satır İşlemleri
- Genel İşlemler
- Muhasebe / Resmi İşlemler
- Toplu İşlemler
- Sonraki İşlem Oluştur
- Farklı Çoğalt
- İncele / Değerlendir
- Kargo

Sıra	StokNo	Stok Kodu	Stok Adı	Stok Varyantı	DST	Kalite	Miktar	Birim	Birim Fiyat	Döviz	Döviz Kuru	Miktar1	Birim1	Genel Toplam	Açıklama
1	70	50.CIV.002	M6 FİBERLİ SOMUN	---	---	---	160	Adet	16 TL	1,0000		160	Adet	3.072,00	
2	73	50.SUN.002	SUNTA HAM EBATLI	---	---	---	1,61	M2	16 TL	1,0000		1,61	M2	30,91	
3	75	50.TAH.001	KAVAK TAHTA	---	---	---	0,208	m3	16 TL	1,0000		0,208	m3	3,99	
4	77	50.MTL.001	METAL PROFİL	---	---	---	149,6	Kg	16 TL	1,0000		149,6	Kg	2.872,32	
5	82	50.ZIM.001	ZİMBA TELİ 80x14	---	---	---	1,36	Kg	16 TL	1,0000		1,36	Kg	26,11	
6	115	50.CIV.008	M6 MAKAS BAĞLANTI APARATI	---	---	---	160	Adet	16 TL	1,0000		160	Adet	3.072,00	
7	116	50.CIV.009	MAKAS PULU	---	---	---	2	Adet	16 TL	1,0000		2	Adet	38,40	
8	117	50.DOK.001	ELASTİK KOLON GİPESİZ	---	---	---	377,4	Mt	16 TL	1,0000		377,4	Mt	7.246,08	
9	118	50.HIR.001	CO2 KARBONDİOKSİT GAZ	---	---	---	2,6	Kg	16 TL	1,0000		2,6	Kg	49,92	
10	119	50.HIR.002	RULO MAGAZİN ÇİVİ	---	---	---	20	Paket	16 TL	1,0000		20	Paket	384,00	
11	120	50.HIR.003	KAYNAK TELİ	---	---	---	0,26	Kg	16 TL	1,0000		0,26	Kg	4,99	
12	121	50.MTL.002	SIFIR AÇILAN MEKANİZMA	---	---	---	20	Tk	16 TL	1,0000		20	Tk	384,00	

İşlem Detayları

Normal	İndirimler	TL	İşlem
Tutar	14.320,61	Otomatik	Tutar
OTV/KDV	,00	2.864,12	OTV/KDV
Toplam	17.184,73	Toplam%	Toplam

1.1.2.4. Fason kesikli üretim için müşteriden gelen malzemelerin stoğa girişi nasıl yapılır?

Fason üretim için kullanılacak olan hammadde malzemelerinin MRP ile hesaplaması yapıp müşteriden bu malzemelerin talep edilmesinin devamında gelen malzemelerin hammadde deposuna girişi yapılır.

Gelen hammadde malzemelerinin carinin adı ile stoğa girişinin yapılması çok önemlidir.

İlgili cari için kullanılacak olan malzemelerin farklı bir üretimde yanlışlıkla kullanılmaması gerekir.

1. **İŞLEMLER** modülündeki **Alış İşlemleri** menüsündeki **Alış İşlemleri Listesi** açılır. **Fason Hammadde Talebine** ait kayıt listede görülür. Kayıt çift tıklanarak açılır.
2. Pencerenin üst tarafında **Cari Ünvanı** alanında **(1)** fason üretim yapılan müşterinin seçili olması gerekir. Bu alan kontrol edilir. Çünkü stoğa giren malların sahibi olarak raporlarda bu cari gösterilecektir.
3. Hammaddelerin gireceği stok yeri kontrol **(2)** edilir.
4. Pencerenin sol tarafındaki **Sonraki İşlem Oluştur (3)** bölümündeki **Fason Stok Girişi Oluştur (4)** butonuna tıklanır.

Sıra...	StokNo	Stok Kodu	Stok Adı	Stok Varyantı	DST	Kalite	Miktar	Birim	Birim Fiyat	Döviz	Döviz Kuru	Miktar 1	Birim 1	Genel Toplam	Açıklama
1	70	50.CIV.002	M6 FİBERLİ SOMUN				160	Adet	16 TL	1,0000		160	Adet	3.072,00	
2	73	50.SUN.002	SUNTA HAM EBATLI				1,61	M2	16 TL	1,0000		1,61	M2	30,91	
3	75	50.TAH.001	KAVAK TAHTA				0,208	m3	16 TL	1,0000		0,208	m3	3,99	
4	77	50.MTL.001	METAL PROFİL				149,6	Kg	16 TL	1,0000		149,6	Kg	2.872,32	
5	82	50.ZIM.001	ZIMBA TELİ 80x14				1,36	Kg	16 TL	1,0000		1,36	Kg	26,11	
6	115	50.CIV.008	M6 MAKAS BAĞLANTI APARATI				160	Adet	16 TL	1,0000		160	Adet	3.072,00	
7	116	50.CIV.009	MAKAS RULU				2	Adet	16 TL	1,0000		2	Adet	38,40	
8	117	50.DOK.001	BLASTIK KOLON GİPESİZ				377,4	Mt	16 TL	1,0000		377,4	Mt	7.246,08	
9	118	50.HIR.001	CO2 KARBONDİOKSİT GAZI				2,6	Kg	16 TL	1,0000		2,6	Kg	49,92	
10	119	50.HIR.002	RULO MAGAZİN ÇİVİ				20	Paket	16 TL	1,0000		20	Kg	384,00	
11	120	50.HIR.003	KAYNAK TELİ				0,26	Kg	16 TL	1,0000		0,26	Kg	4,99	
12	121	50.MTL.002	SIFIR AÇILAN MEKANİZMA				20	Tk	16 TL	1,0000		20	Kg	384,00	

Normal	İndirimler	TL	İşlem
Tutar	14.320,61	Tutar	14.320,61
OTV/KDV	,00	OTV/KDV	,00
Toplam	17.184,73	Toplam	17.184,73

5. Fason stok giriş penceresi açılır. Pencerenin sol tarafındaki **İşlemler (1)** bölümündeki **Hepsini Aktifleştir (2)** butonuna tıklanır. Satırdaki tüm kayıtların durumu **Onaylandı** yapılır. Stok girişi kaydı **Onaylandı (4)** yapılır.

Fason Stok Girişi

Giriş stok yeri: HAMMADDE DEPO Nöte: KAYSERİ MERKEZ Takip no/Tarih: 21.07.2025 15:35:33 M4 özel kod: TH özel kod: 460 Onaylandı

Cari ünvanı: Müşteri-3 Personel: Personel-3 Soyad: Belge no/Tarih: Fatura no/Tarih:

Açıklama: 547 nolu Fason Üretim Siparişi Özel kod: ---

İşlemler

- Satır Ekle
- Önceki Alış Satışdan Stok Seç
- Önceki Stok İşlemden Stok Seç
- Hepsini Aktifleştir
- Seçiliyi Aktifleştir
- Hepsini Pasifleştir
- Seçiliyi Pasifleştir
- İşleme Hizmet Bağla
- Satıra Hizmet Bağla
- Önceki Alış Satışlara Bağla
- Önceki Stok İşlemlerine Bağla
- Bağlı Satır Göster
- Fason Hizmet Satışı Oluştur

İşlemler

Ek İşlemler

Muhasebe / Resmi İşlemler

Sonraki İşlem Oluştur

Farklı Çoğalt

İncele / Değerlendir

KayıtDurumu	Sıra	Stok No	Stok Kodu	Stok Adı	Stok Varyantı	Miktar	Birim	Miktar 1	DStok	Kalite	Lot	Parti No
Onaylar	1	70	50.CIV.002	M6 FİBERLİ SOMUN	---	160,00	Adet	160,00	---	---	---	---
Onaylar	2	73	50.SUN.002	SUNTA HAM EBATLI	---	1,61	M2	1,61	---	---	---	---
Onaylar	3	75	50.TAH.001	KAVAK TAHTA	---	0,21	m3	0,21	---	---	---	---
Onaylar	4	77	50.MTL.001	METAL PROFİL	---	149,60	Kg	149,60	---	---	---	---
Onaylar	5	82	50.ZIM.001	ZIMBA TELİ 80x14	---	1,36	Kg	1,36	---	---	---	---
Onaylar	6	115	50.CIV.008	M6 MAKAS BAĞLANTI APARATI	---	160,00	Adet	160,00	---	---	---	---
Onaylar	7	116	50.CIV.009	MAKAS PULU	---	2,00	Adet	2,00	---	---	---	---
Onaylar	8	117	50.DOK.001	ELASTİK KOLON GİPESİZ	---	377,40	Mt	377,40	---	---	---	---
Onaylar	9	118	50.HIR.001	CO2 KARBONDİOKSİT GAZI	---	2,60	Kg	2,60	---	---	---	---
Onaylar	10	119	50.HIR.002	RULO MAGAZİN ÇİVİ	---	20,00	Paket	20,00	---	---	---	---
Onaylar	11	120	50.HIR.003	KAYNAK TELİ	---	0,26	Kg	0,26	---	---	---	---
Onaylar	12	121	50.MTL.002	SİFİR AÇILAN MEKANİZMA	---	20,00	Tk	20,00	---	---	---	---

1 / 12

Parametreler: Seri/Çeki Sevki Bilgisi Adres/Kargo Kargo Paketi Bağlı Stok Bağlı Alsa Maliyet Ek Bilgiler Serbest Alanlar Gizle

SPNo	KayıtDurumu	Sıra	Stok	Varyant	DST/Renk	Açıklama	Değişken Adı	Miktar	Miktar 1	Birim	Ref
<Gösterecek veri yok>											

0 / 0

Ayrıntılar

6. Stok girişi yapılırken **KARAR DESTEK** modülündeki **Stok Yeri İncele** penceresi açılır. Pencerenin sol tarafında hammaddelerin girişi yapılan depo seçilip (1) sonrasında **Sahip Cari Adı** sütununda cari seçilerek (2) stok yerine giren hammaddeler listelenir (3).

Stok Yeri İncele

Stok Durumu Genel Varyant Özellik Durum Lot Parametre Durum Rafar

5 Onaylandı

Stok Yeri

Aranacak metri girin...

Stok Yeri Adı: HAMMADDE DEPO KayıtDurumu: Onaylandı

MAKİNE DAHLİ İŞLEM Onaylandı

HAYALİ ZIMBA Onaylandı

KAPITONE MAKİNESİ Onaylandı

KAYNAK MAKİNESİ Aktif

MAMUL DEPO Onaylandı

REZERV STOK YERİ Onaylandı

YARIMAMUL DEPO Onaylandı

ÜRÜN GRUBU DEPO Onaylandı

ÜRÜN PARÇA DEPO Onaylandı

İŞLETME İÇİ DEPO Onaylandı

Stok Yeri Stok Hareketleri

Stok Kartı Stok Hareketleri

Alış Satış İşlem Hareketleri

Seçili Stoklara Barkod Yazdır

Liste

Stok No	Dolu	Stok Kodu	Stok Adı	Varyant Adı	Sahip Cari Adı	Miktar	Birim	Lot	Stok Durum	Stok F Durum
139	Boş	S1.POLO.ISKELE	YM-POLO 3LU KANEPE İSKELET	KANEPE İSKELETTİ V1 Varyantı	Müşteri-3	0,00	Adet	---	TİCARİ	NORMAL
121	Dolu	50.MTL.002	SİFİR AÇILAN MEKANİZMA	---	Müşteri-3	20,00	Tk	---	TİCARİ	NORMAL
120	Dolu	50.HIR.003	KAYNAK TELİ	---	Müşteri-3	0,26	Kg	---	TİCARİ	NORMAL
119	Dolu	50.HIR.002	RULO MAGAZİN ÇİVİ	---	Müşteri-3	20,00	Paket	---	TİCARİ	NORMAL
118	Dolu	50.HIR.001	CO2 KARBONDİOKSİT GAZI	---	Müşteri-3	2,60	Kg	---	TİCARİ	NORMAL
117	Dolu	50.DOK.001	ELASTİK KOLON GİPESİZ	---	Müşteri-3	377,40	Mt	---	TİCARİ	NORMAL
116	Dolu	50.CIV.009	MAKAS PULU	---	Müşteri-3	2,00	Adet	---	TİCARİ	NORMAL
115	Dolu	50.CIV.008	M6 MAKAS BAĞLANTI APARATI	---	Müşteri-3	160,00	Adet	---	TİCARİ	NORMAL
82	Dolu	50.ZIM.001	ZIMBA TELİ 80x14	---	Müşteri-3	1,36	Kg	---	TİCARİ	NORMAL
77	Dolu	50.MTL.001	METAL PROFİL	---	Müşteri-3	149,60	Kg	---	TİCARİ	NORMAL
75	Dolu	50.TAH.001	KAVAK TAHTA	---	Müşteri-3	0,21	m3	---	TİCARİ	NORMAL
73	Dolu	50.SUN.002	SUNTA HAM EBATLI	---	Müşteri-3	1,61	M2	---	TİCARİ	NORMAL
70	Dolu	50.CIV.002	M6 FİBERLİ SOMUN	---	Müşteri-3	160,00	Adet	---	TİCARİ	NORMAL

895,04

Özelleştir...

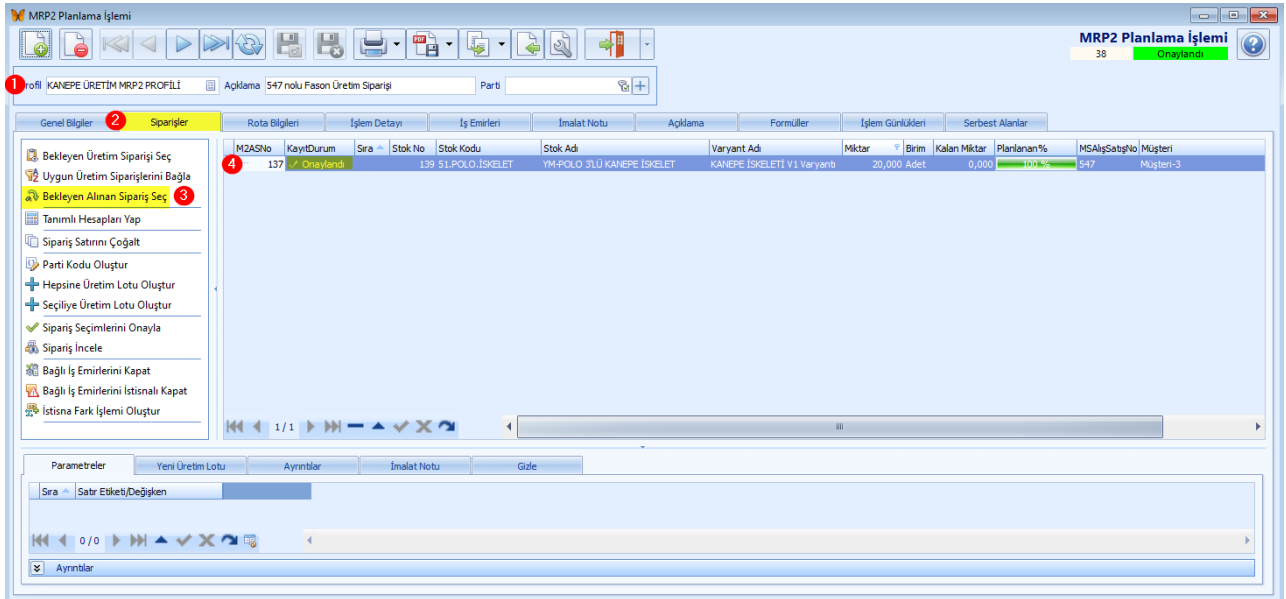
1.1.2.5. Fason ürünün kesikli üretimi gerçekleştirilerek stoğa girişi nasıl yapılır?

MRP2 Planlama ile rota oluşturularak iş emri üretilerek vardiyada kesikli üretim gerçekleştirilir. Fason üretim siparişini veren cari için sistemde açılmış olan **Alınan Sipariş (Fason Üretim)** sipariş kaydı seçilerek üretime yönelik planlama işlemine başlanılır.

ÖN İŞLEMLER

1. Üretim Kaynak Planlama (MRP2) ile ilgili detaylı bilgi için **tıklayınız**.
2. Rota oluşturma ile ilgili detaylı bilgi için **tıklayınız**.
3. İş emri oluşturma ile ilgili detaylı bilgi için **tıklayınız**.

1. PLANLAMA modülünde **Üretim Kaynak Planlama (MRP2)** butonuna tıklanır. Açılan pencerede **Profil** alanında kesikli üretim için oluşturulmuş olan profil **(1)** seçilir. Açıklama girilebilir. **Siparişler** sekmesinde **(2)** pencerenin sol tarafındaki **Bekleyen Alınan Sipariş Seç (3)** butonuna tıklanır. Açılan pencerede önceki adımda oluşturulmuş olan **alınan sipariş (fason üretim)** kaydı seçilir ve seçilen kayıt satıra gelir. Satırdaki kayıt durumu **Onaylandı (4)** yapılır.



2. **Rota Bilgileri** sekmesinde rota oluşturulur ve rota detay malzemesi hesaplanır. **İşlem Detay** sekmesinde hammadde malzemelerinin miktarları hesaplanır.
3. **İş Emirleri** sekmesinde pencerenin sol tarafındaki **İş Emirlerini Oluştur** butonuna tıklanarak iş emri oluşturulur. **İş Emirlerini Onayla** butonuna tıklanarak iş emrinin durumu **Onaylandı** yapılır **(1)**. Aşağıdaki görselde **38 nolu** MRP2 Planlama **(2)** kaydından oluşan **275 nolu** iş emri **(3)** kaydı görülmektedir.

4. **ÜRETİM** modülündeki **İş İstasyonu Vardiya Kayıtları** penceresi açılır. **ÇALIŞMA BAŞLAT** butonuna tıklanarak iş istasyonunda çalışma başlatılır. İlgili ürünün is istasyonunda çalışma başlatılır. İş emri de bu vardiya kaydına getirilir. Aşağıdaki görselde vardiyada üretimi gerçekleştirilen **275 nolu** iş emri görülmektedir. 275 nolu iş emri formuna çift tıklanarak açılan pencerede üretim miktarı girilir ve **TAMAM** butonuna tıklanır. Üretim tamamlanınca iş emir formunda **100%** bilgi gösterilir.

5. Üretim gerçekleşince **İŞLEMLER** modülündeki **Stok İşlemleri** menüsündeki **Stok İşlemleri Listesi** penceresinde **Üretim Gerçekleşen** işlem adında **(1)** kayıt oluşturulur.

Stok İşlemleri

470 Giriş

Aramak için metin giriniz... Bul Temizle

SIANo	KayıtDurumu	Tarih	İşlem Adı	Stok Yeri	Personel	Açıklama
476	Onaylandı	25.07.2025 16:09:37	Hızlı Üretim	YARIMAMUL DEPO	Personel-3 Soyad	552 Nolu Fason Üretim Siparişi
475	Onaylandı	25.07.2025 16:07:52	Fason Stok Girişi	HAMMADDE DEPO	Personel-3 Soyad	552 Nolu Fason Üretim Siparişi
470	Giriş	25.07.2025 15:36:00	*Üretim Gerçekleşen*	HAMMADDE DEPO	Personel-3 Soyad	
460	Onaylandı	21.07.2025 15:35:33	Fason Stok Girişi	HAMMADDE DEPO	Personel-3 Soyad	547 nolu Fason Üretim Siparişi
456	Onaylandı	7.07.2025 16:16:15	Stok Girişi	HAMMADDE DEPO	Personel-3 Soyad	
455	Onaylandı	4.07.2025 10:15:04	Stok Girişi	HAMMADDE DEPO	Personel-3 Soyad	
453	Onaylandı	3.07.2025 09:54:42	Üretimden Giriş	MAMUL DEPO	Personel-3 Soyad	
452	Onaylandı	3.07.2025 09:30:12	Stok Girişi	MAMUL DEPO	Personel-3 Soyad	
451	Giriş	3.07.2025 09:11:55	*Üretim Gerçekleşen*	YARIMAMUL DEPO	Personel-3 Soyad	

6. **KARAR DESTEK** modülünde **Stok Yeri İncele** penceresi açılarak pencerenin sol tarafında stok yeri (1) seçilerek **Sahip Cari Adı** alanında ürünün siparişini veren cari adı (2) seçilerek fason üretimi yapılan miktarda ürün satırda (3) görülür. Aşağıdaki görselde **Stok Durum** alanında **ÜRETİM** ve **Stok FDurum** alanında **İSKELET** olarak işleme ait bilgi görülmektedir.

Stok Yeri İncele

4 Onaylandı

Aramak için metin giriniz...

Stok Yeri Adı KayıtDurumu

- HAMMADDE DEPO ✓ Onaylandı
- MAKİNE DAHİLİ İŞLEM ✓ Onaylandı
- HAYALİ ZİMBİ ✓ Onaylandı
- KAPITONE MAKİNE ✓ Onaylandı
- KAYNAK MAKİNE ✓ Aktif
- MAMUL DEPO ✓ Onaylandı
- REZERV STOK YERİ ✓ Onaylandı
- YARIMAMUL DEPO ✓ Onaylandı**
- ÜRÜN GRUBU DEPO ✓ Onaylandı
- ÜRÜN PARÇA DEPO ✓ Onaylandı
- İŞLETME İÇİ DEPO ✓ Onaylandı

Stok Yeri Stok Hareketleri

Stok Kartı Stok Hareketleri

Alış Satış İşlem Hareketleri

Seçili Stoklara Barkod Yazdır

Stok Durumu Genel Varyant Özellikli Durum Lot Parametrelili Durum Rafalar

Liste Toplam

Stok No	Dolu	Stok Kodu	Stok Adı	Varyant Adı	Sahip Cari Adı	Miktar	Birim	Lot	Stok Durum	Stok FDurum
139 Boş		51.POLO.ISKELET	YM-POLO 3TLU KANEPE İSKELET	KANEPE İSKELETTİ V1 Varyantı	Müşteri-3	0,00	Adet	--	ÜRETİM	FASON
139 Dolu		51.POLO.ISKELET	YM-POLO 3TLU KANEPE İSKELET	KANEPE İSKELETTİ V1 Varyantı	Müşteri-3	20,00	Adet	--	ÜRETİM	İSKELET

20,00

(Sahip Cari Adı = Müşteri-3) Özelleştir...

1.1.2.6. Fason ürünün kesikli üretime bağlı stoktan çıkışı nasıl yapılır?

Kesikli üretimi yapılarak stoğa girilen ürünün fason stok çıkışı yapılır.

1. **İŞLEMLER** modülündeki **Stok İşlemleri > Stok Çıkış İşlemleri** menüsündeki **Fason Stok Çıkış** işlem penceresi açılır.
2. Açılan pencerede fason ürünün bulunduğu stok yeri ve fason ürünün siparişini veren cari (1) seçilir. **+** butonuna (2) tıklanarak satırda kayıt açılır. Stok ve stok varyantı seçilir (3). Ürünün stok yerindeki durumu ve fdurumu **elle** girilir ve satır kaydının durumu **Onaylandı** yapılır (4). Kayıt durumu **Onaylandı** (5) yapılır.

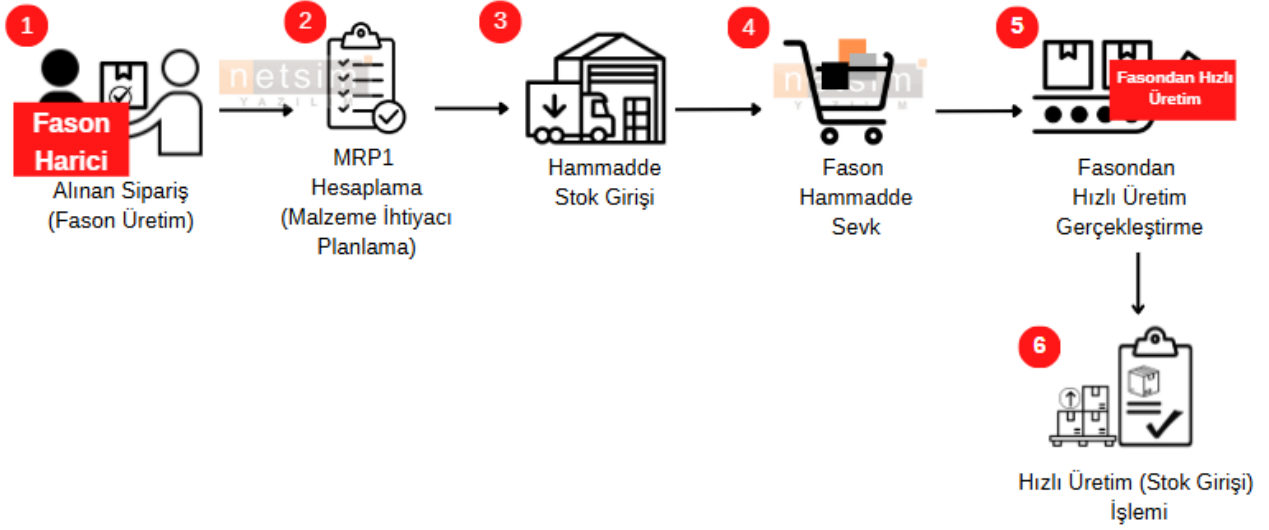
3. İşlem sonrasında **KARAR DESTEK** modülündeki **Stok Yeri İncele** penceresi açılır. Pencerenin sol tarafındaki stok yeri (1) seçilir. **Sahip Cari Adı** sütununda (2) fason ürünün üretim siparişini veren cari seçilir. Listelenen kayıtlarda srok durum ve stok fdurum (3) bilgisine bakılarak stok çıkışı yapılan ürün miktarının sıfır olduğu görülür (4).

1.2. Fason (Harici) - İşletme Dışında Üretim Yaptırmak

N4/T4 sisteminde bir işletme hizmet alışı ile başka bir firmaya üretim yaptırabilmektedir.

Temel işleyiş olarak fason hizmet ile fason carisine hammaddeler sevk edilip üretilen ürünün stok girişi yapılır.

Aşağıda süreç için iş akışı verilmiştir.



FASON (HARİCİ) ÜRETİM AYARLARI

- ➔ Fason hizmet kartları nasıl oluşturulur?
- ➔ Fason hizmet kartına stok carisi nasıl bağlanılır?
- ➔ Ürüne ait stok kartına fason hizmet kartı nasıl tanımlanır?
- ➔ Ürünün stok kart varyantında fason için nasıl ayar yapılır?
- ➔ Fasoncu stok yeri nasıl açılır?
- ➔ Fasoncu üretim sipariş profili nasıl oluşturulur?
- ➔ MRP1 profilinde fason (harici) üretim ayarı nasıl yapılır?

FASON (HARİCİ) ÜRETİM İŞLEMLERİ

- ➔ Fason (harici) üretim için MRP nasıl yapılır?
- ➔ MRP sonrasında oluşan siparişler nasıl onaylanır?
- ➔ Fason (harici) üretimde hammadde stok çıkışı nasıl yapılır?
- ➔ Fason (harici) üretim yapılarak stok girişi nasıl yapılır?

1.2.1. Fason hizmet kartları nasıl oluşturulur?

N4/T4 sisteminde **Temel Tip** olarak **Hizmet** bulunur. **Hizmet** temel tipine bağlı *Hizmet* stok tipinin altında fason hizmet stok kartı açılır.



1. **KAYIT** modülündeki **Stok Kartları** işlem penceresi açılarak  butonuna tıklanır.
2. Açılan pencerede **Temel tip Hizmet (1)** altındaki **Stok tipi Hizmet (2)** seçilerek **Tamam** butonuna **(3)** tıklanır.

Stok Kartı Tanımı

Stok kodu + Adı

Birimler
Parametreler
Stok Cari Kodları
Durumu
Envanter
Ürün Ağacı
Stok Hareketleri
Kullanıldığı Varyantlar
Market

Ozellikler 1 Özellikler 2 Varyantlar Açıklama Grup/Barkod Birimler Noktalar Serbest Alanlar

Genel Kontrol / Sorumluluk Fiyatlandırma / Maliyet

Web aktif

Stok Tipi Seç

Aramak için metin giriniz... Bul Temizle

Tip No	Sıra No	Kodu	Stok Tipi Adı	Takip Şekli
-1	1	#001	#HIZMET	Taksitsiz
82	161	52-MM.011	MALİYET GİDERLERİ	Taksitsiz
87	10	52-MM.015	SANAL TAKIMLAR	Taksitsiz
92	20	TEMEL.001	RENK	Taksitsiz

Temel Tip :
Temel Tip : Fiziksel Stok
Temel Tip : Hizmet

Tamam Vazgeç

3. **Stok kart adı** (1) girilir. Pencerenin sol tarafında **Birimler** butonuna (2) tıklanarak açılan pencerede satırda birim (3) girilir. Eğer birim stok tipinden aktarılmış ise tekrar girilmez. Kayıt durumu **Onaylandı** (4) yapılır.

Stok Kartı Tanımı

224

Onaylandı

Stok kodu #007

Adı Fason Hizmet

Birimler

Parametreler

Stok Cari Kodları

Durumu

Envanter

Ürün Ağacı

Stok Hareketleri

Kullanıldığı Varyan

Market

Özellikler 1

Özellikler 2

Varyantlar

Açıklama

Grup/Barkod

Birimler

Noktalar

Serbest Alanlar

Vergi / Resmi

Vergi uygulama seti %10 KDV

GTIP numarası

Mengi

Resmi beyan kodu

Hareket

Birim1 Adet

Aktivasyon tarihi 5.07.2026 23:22:40

Stoğa son giriş tarihi

Miktar formatı

Muhasebe

Muhasebe stok türü Ticari Mal

Muhasebe kodu bileşeni

Hizmet muhasebe şekli Hizmet kartına

MH Özel kod

Stok Rezervasyon

Birim den bağımsız

DST den bağımsız

Kalite den bağımsız

Lot den bağımsız

Alış/Satış/Stok Bağlantı Kontrolü

Farklı varyant

Farklı dinamik stok

Farklı kalite

Farklı lot

Stok Kartı Birim Tanımları

224 Onaylandı

Stok kodu #007 Stok adı Fason Hizmet

Birimler

Genel Özellikler

Parametreler

Noktalar

KayıtDurumu	Sıra	Birim	BirimX
✓ Aktif	10	Adet	1

Katsayı

Çeki katsayısı

Dara

Min miktar

Max miktar

Seri/Çeki zorunlu

Takip Birim 1 den Hayır

Paket bozma birimi

Rnılar

Fiyat Limiti / Puan

Min fiyat

Max fiyat

Fiyat döviz

Puan

Kargo Bilgileri

Kargo paket

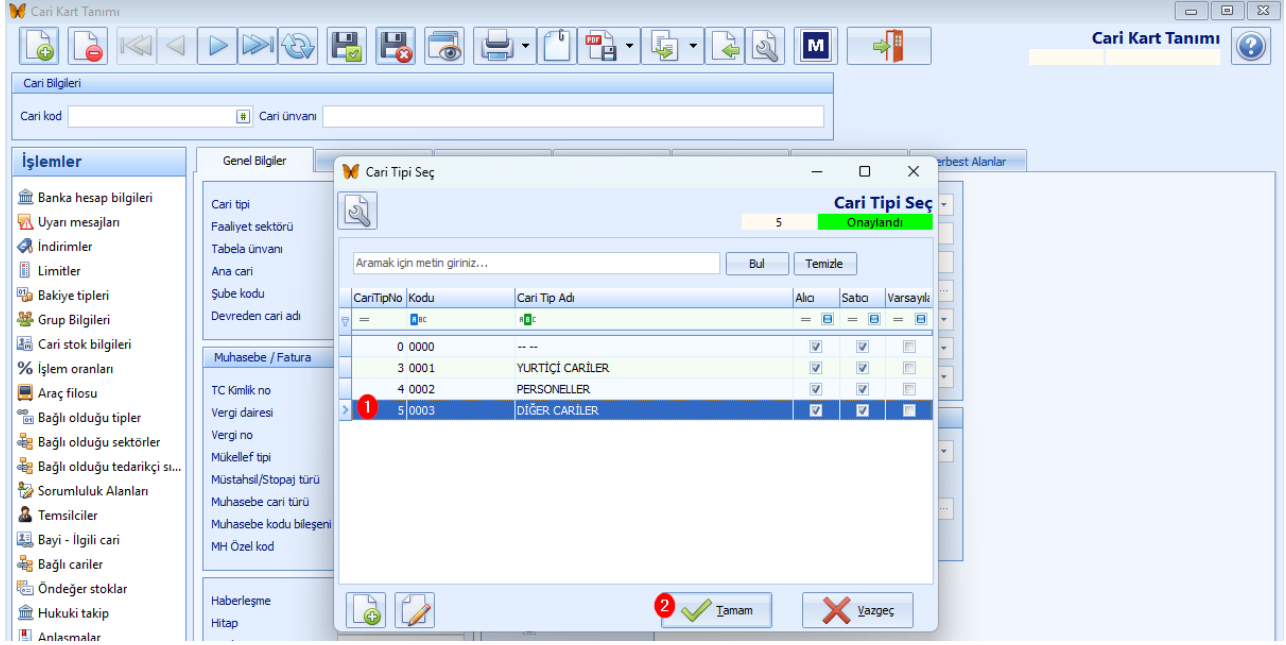
Kargo hacim

1.2.2. Fason hizmet kartına stok carisi nasıl bağlanılır?

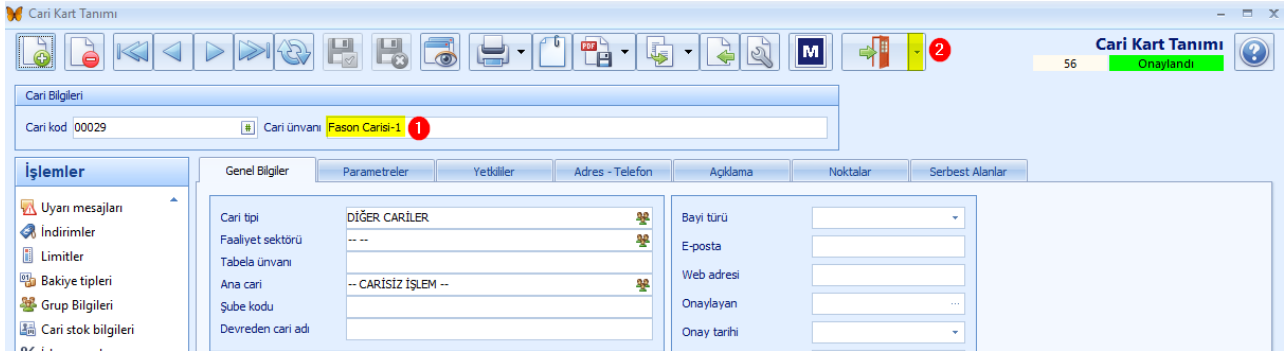
Fason hizmetinin alındığı cariler için sistemde kart açılır.

1. **KAYIT** modülündeki **Cari Kartları** işlem penceresi açılarak  butonuna tıklanır.

2. Açılan pencerede **Cari tipi** (1) seçilerek **Tamam** butonuna (2) tıklanır.



3. **Cari adı** (1) girilip durumu **Onaylandı** (2) yapılır.



4. Fason Hizmet kartı açılır. Pencerenin sol tarafındaki **Stok Cari Kodları** (1) butonuna tıklanır. Açılan pencerede artı butonuna (2) tıklanarak satırda kayıt (3) açılır. **Kullanım yeri** alanında **Fason Üretim** (4) ve diğer seçenekler seçilir.

Stok Kartı Tanımı

224 Onaylandı

Stok kodu: #007 Adı: Fason Hizmet

Birimler

Parametreler

Stok Cari Kodları

Durumu

Envanter

Ürün Ağacı

Stok Hareketleri

Kullanıldığı Varyantlar

Market

Ozellikler 1

Ozellikler 2

Varyantlar

Açıklama

Grup/Barkod

Birimler

Noktalar

Serbest Alanlar

Genel

Kontrol / Zorunluluk

Fiyatlandırma / Maliyet

Genel

Resim / Video / Web

İmalat / Üretim

Muhasebe / Takip

Fiyat / İndirim

Uyum / Denetim

Stok Bilgileri

Stok kodu: #007 Stok adı: Fason Hizmet

İşlemler

Bu Stok için Listeyi Güncelle (Birimli)

Bütün Stoklar için Listeyi Güncelle (Birimli)

Bu Stok için Listeyi Güncelle (Birimli)

Bütün Stoklar için Listeyi Güncelle (Birimli)

Stok Kart Cari Bilgileri

224 Onaylandı

CSKNo

KayıtDurumu

Tanımlı Cari Adı

Kullanım Yeri

Temin Süresi

Birim

Takvim

Stok Varyantı

172	Aktif	Fason Cari-1	A;S;B;F				
173	Aktif	Fason Cari-2	A;S;B;F				
174	Aktif	Fason Cari-3	A;S;B;F				

Alış İşlemleri

Satış İşlemleri

Fatura/İrsaliye Belge

Fason Üretim

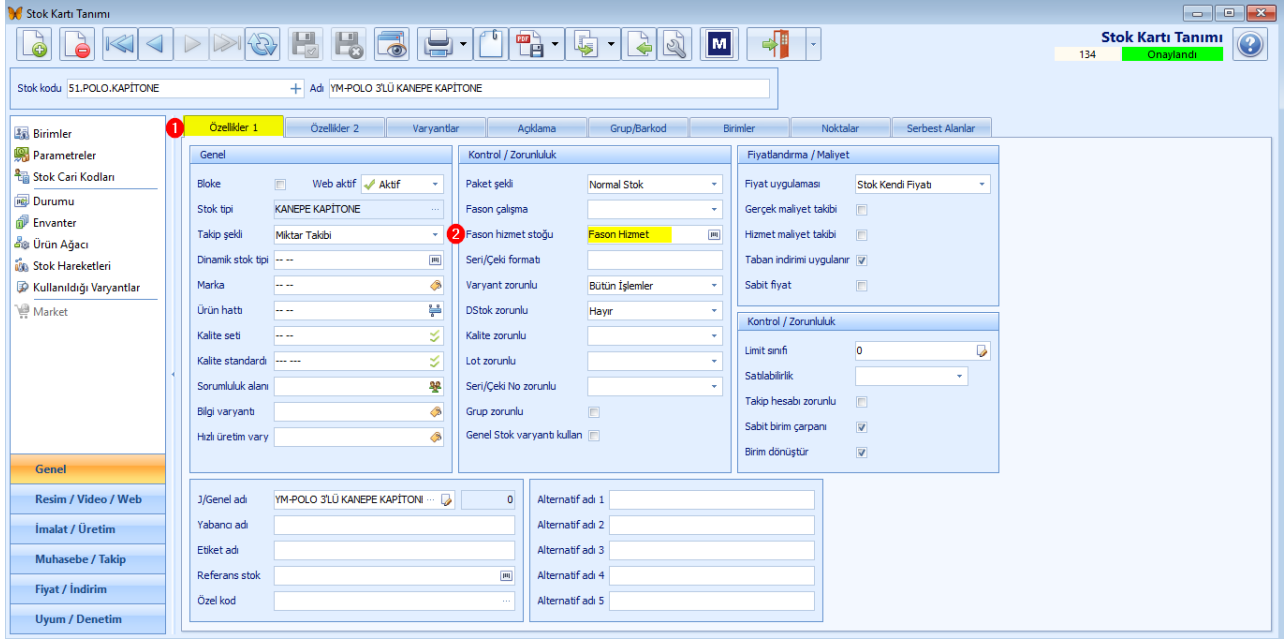
3 / 3

1.2.3. Ürüne ait stok kartına fason hizmet kartı nasıl tanımlanır?

İşletme dışında üretilecek olan ürünün stok kartında fason hizmet kartı eşleştirilmelidir.

Sistemin ürünün bir fason hizmetine tabi olacağını bilmesi için bu ayar yapılır.

1. **KAYIT** modülünde **Stok Kartları** penceresi açılarak ürünün stok kartı açılır. **Özellikler 1** sekmesinde (1) **Fason hizmet stoğu** alanında (2) **Fason Hizmet** seçilir.



1.2.4. Ürünün stok kart varyantında fason için nasıl ayar yapılır?

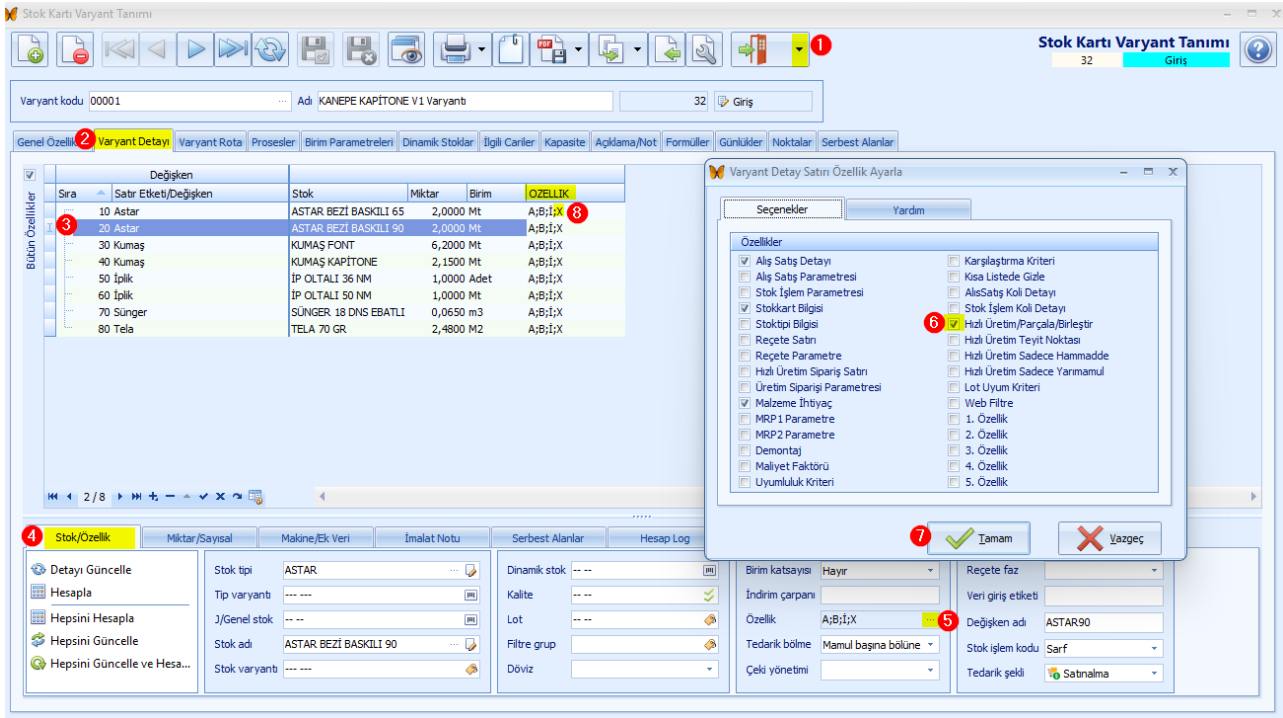
Ürüne ait stok kart varyantında fason işlem için ayar yapılır.

 Bu ayar ile fason üretime gönderilen ürünün hammaddeleri depodan sarf edilir. Bu sebeple bu ayarın yapılması önemlidir.

1. **KAYIT** modülündeki **Stok Varyantları** penceresi açılır. Kayıt durumu **Giriş** (1) yapılır.

Varyant Detayı sekmesinde (2) satırdaki malzemelerin hepsine tek tek tıklanıp (3) **Özellikler** alanında **Hızlı Üretim/Parçala Birleştir** seçilir.

Pencerenin alt tarafındaki **Stok/Özellik** sekmesinde (4) **Özellik** alanındaki **üç nokta** (5) butonuna tıklanarak açılan pencerede **Hızlı Üretim Parçala/Birleştir** kutucuğu (6) işaretlenerek **Tamam** (7) butonuna tıklanır. **Özellik** sütununda **X** simgesi (8) getirilir. Varyant kayıt durumu **tekrar Onaylandı** (1) yapılır.



The screenshot displays the 'Stok Kartı Varyant Tanımı' window. The 'Varyant Detayı' tab is active, showing a list of variants. The 'Özellikler' button is highlighted. The 'Stok/Özellik' tab is also visible, showing the 'Özellik' column with an 'X' symbol. The 'Hızlı Üretim/Parçala/Birleştir' checkbox is checked. The 'Tamam' button is highlighted.

Sıra	Satır Etiket/Değişken	Stok	Miktar	Birim	ÖZELLİK
10	Astar	ASTAR BEZİ BASKILI 65	2,0000	Mt	A;B;I;X
20	Astar	ASTAR BEZİ BASKILI 90	2,0000	Mt	A;B;I;X
30	Kumaş	KUMAŞ FONT	6,2000	Mt	A;B;I;X
40	Kumaş	KUMAŞ KAPITONE	2,1500	Mt	A;B;I;X
50	İplik	İP OLTALI 36 NM	1,0000	Adet	A;B;I;X
60	İplik	İP OLTALI 50 NM	1,0000	Mt	A;B;I;X
70	Sünger	SÜNGER 18 DNS EBATLI	0,0650	m3	A;B;I;X
80	Tela	TELA 70 GR	2,4800	M2	A;B;I;X

1.2.5. Fasoncu stok yeri nasıl açılır?

Fason işlemin yapılacağı yer için stok yeri ve raf kaydı açılır.

Fasoncuya sevk edilen hammaddeler sistemde **FASONCULAR** stok yerine girişi yapılır. Raf alanında fasoncu cari adı yazılır.

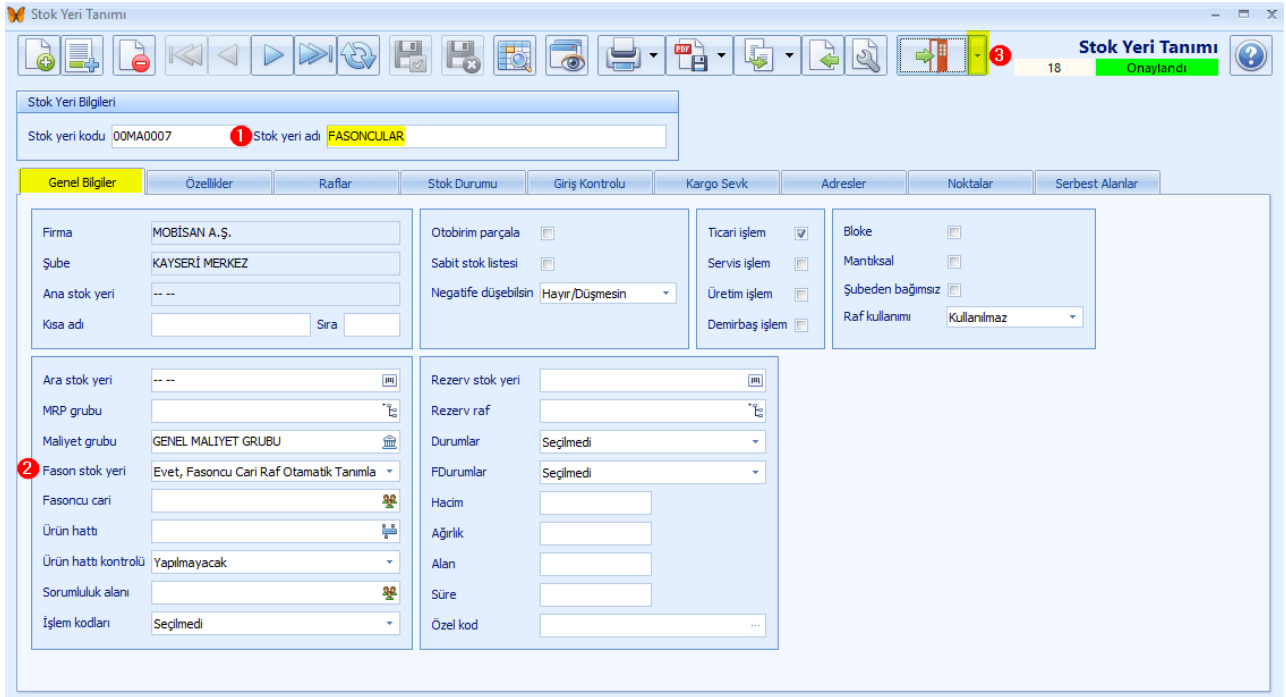
Bu şekilde stok yeri raf özelliği ile fasoncuya gönderilen malzemelerin ve üretilen ürünün takibi yapılır.

1. **TANIMLAR** modülünde **Stok/Lojistik Tanımları** menüsünden **Stok Yeri Tanımları** penceresi

açılır.  butonuna tıklanır.

2. Stok yeri adı **FASONCULAR** olarak (1) girilir.

3 **Genel Bilgiler** sekmesinde **Fason Stok Yeri** alanında *Evet,Fasoncu Cari Raf Otomatik Tanımla* (2) seçilir. Kayıt durumu **Onaylandı** (3) yapılır.



Stok Yeri Tanımı

Stok yeri kodu: 00MA0007 (1) Stok yeri adı: **FASONCULAR**

Genel Bilgiler | Özellikler | Raflar | Stok Durumu | Giriş Kontrolü | Kargo Sevk | Adresler | Noktalar | Serbest Alanlar

Firma: MOBİSAN A.Ş.
Şube: KAYSERİ MERKEZ
Ana stok yeri: -- --
Kısa adı: Sıra

Otobirim parçala: ☐
Sabit stok listesi: ☐
Negatife düşebilsin: Hayır/Düşmesin

Ticari işlem: ☒
Servis işlem: ☐
Üretim işlem: ☐
Demirbaş işlem: ☐

Bloke: ☐
Mantıksal: ☐
Şubeden bağımsız: ☐
Raf kullanımı: Kullanılmaz

Ara stok yeri: -- --
MRP grubu: GENEL MALİYET GRUBU
Maliyet grubu: GENEL MALİYET GRUBU
(2) Fason stok yeri: Evet, Fasoncu Cari Raf Otomatik Tanımla
Fasoncu cari:
Ürün hattı:
Ürün hattı kontrolü: Yapılmayacak
Sorumluluk alanı:
İşlem kodları: Seçilmedi

Rezerv stok yeri:
Rezerv raf:
Durumlar: Seçilmedi
FDurumlar: Seçilmedi
Hacim:
Ağırlık:
Alan:
Süre:
Özel kod: ...

Stok Yeri Tanımı 18 Onaylandı

1.2.6. Fasoncu üretim sipariş profili nasıl oluşturulur?

Fason işleminin hangi şartlar altında yapılacağını bilgisini sisteme anlatmak için üretim siparişi profili oluşturulur.

1. **TANIMLAR** modülündeki **Üretim Yönetimi Tanımları** menüsünden **Üretim Sipariş Profil**



Tanımları penceresi açılarak penceresi açılarak butonuna tıklanır.

2. Fason üretimin işletme dışındaki hizmet alımı ile ilgili olarak 3 farklı işlem için stok yerleri tanımlanır.

- **Fason hamsevk stok yeri** : Hammadde işletme dışına fason üretim için sevk edileceği zaman hangi stok yerinden çıkacak ise seçilir (1).

- **Giriş stok yeri** : Fason üretilen ürün hangi stok yerine girecek ise seçilir (2).

- **Çıkış stok yeri** : Girişi yapılan ürünün bundan sonraki işlemler için kullanılacağı zaman hangi stok yerinden çıkacak ise seçilir (3).

Kayıt durumu **Onaylandı** (5) yapılır.

1.2.7. MRP1 profilinde fason (harici) üretim ayarı nasıl yapılır?

1. **TANIMLAR** modülündeki **Modül Tanımları** menüsünden **MRP1 Profil Tanımları** işlem penceresi açılır. **İşlem Oluşturma** sekmesinde **(1) Fasonda üretim siparişi profili** **(2)** alanında **Fason Üretim Sipariş Profili** seçilir.

MRP1 Profil Tanımı

MRP1 Profil Bilgileri

Profil kodu: 0001 Profil adı: KANEPE MRP PROFİLİ

Genel Bilgiler Hesaplama/Filtre **İşlem Oluşturma** Gerçekleşen / Maliyet Açıklama Ön Hesap Formülü Son Hesap Formülü Serbest Alanlar

İşlem Kodu	Onay Durumu	Oluşan İşlem Açıklama Formatları	Proje
Verilen sipariş	Onaylandı	{ALSA_ALISSATIS_NO} Siparişin Satın Alın	☒
Üretim siparişi	Onaylandı	{ALSA_ALISSATIS_NO} Siparişin Üretimi	☒
Hızlı üretim siparişi	Onaylandı	{ALSA_ALISSATIS_NO} Siparişin Üretimi	☒
Fason hizmet alışı siparişi			☒
Fasonda üretim siparişi			☒
Fason hammadde talep			☒
Fason hammadde sevk			☒
Alınan sipariş			☒
Teklif seti			☒

Hızlı üretim siparişi profili: HIZLI ÜRETİM SİPARİŞ PROFİLİ

(2) Fasonda üretim siparişi profili: FASON ÜRETİM SİPARİŞ PROFİLİ

2. **Hesaplama/Filtre** sekmesindeki **(1) Fason Siparişi Carisi** alanında **Tanımlı Tedarikçi** **(2)** seçilerek ayar yapılır.

MRP1 Profil Tanımı

MRP1 Profil Bilgileri

Profil kodu: 0001 Profil adı: KANEPE MRP PROFİLİ

Genel Bilgiler **Hesaplama/Filtre** İşlem Oluşturma Gerçekleşen / Maliyet Açıklama Ön Hesap Formülü Son Hesap Formülü Serbest Alanlar

Alınan sipariş	İç talep	Üretim siparişleri	Stok limit	Ana ihtiyaç	Bağımlı ihtiyaç	Tedarik önerisi	Maliyet	Alternatif stok	Farklı lot kullanımı	Satınalma süresi
☒ Sorarak Yap	☒ Yapma	☒ Yapma	☒ Yapma	☒ Yapma	☒ Yapma	☒ Yapma	☒ Yapma	☒ Kullanma	☒ Evet	

Tedarik şekli	Stok limit	Bulunan stok	Alınan siparişler	Verilen siparişler	İç talepler	Üretim siparişleri
☒ Üretim ve Satınalma	Dahil Etme	Dahil Etme	Dahil Etme	Dahil Etme	Dahil Etme	Dahil Etme

Planlama
Planlama yönü: ☒ Geriye Doğru
Emniyet süresi:
Satınalma modeli: Verilen Sipariş
Max satınalma carisi:
Max teklif seti carisi:
Max üretim rotası:

Filtre İşlem Kodları
Alınan sipariş: Seçilmedi
Verilen sipariş: Seçilmedi
İç talep: Seçilmedi

Filtre
Ürün hatı:
Stok tipi:
Stok tip varyantı:

Verilen sipariş öneri	Verilen sipariş carisi	Fason siparişi öneri	Teklif seti öneri	Teklif seti cari	Alınan sipariş carisi
Tanımlı Tedarikçi	Malzeme Tedarikçisi	Tanımlı Tedarikçi	Onodeğer Sipariş Carisi	Tanımlı Tedarikçi Yoksa Onodeğer Cari	Tanımlı Tedarikçi ve Onodeğer Cari
(2) Fason siparişi carisi		Tanımlı Tedarikçi		-- CARISIZ İŞLEM --	
				-- CARISIZ İŞLEM --	

Tanımlı Tedarikçi seçilerek işlem esnasında sistem ilk olarak fason hizmet kartında tanımlanmış olan carilerden ilk sıradakini kullanır.

Aşağıdaki görselde fason (harici) üretim (1) için yapılan malzeme ihtiyaç planlamasındaki sistemin atadığı cari (2) görülmektedir. Buradaki cari, **fason hizmet kartına tanımlı olan stok carilerinden** ilk sırada gelmektedir.

MRP Planlama İşlemi

Profil KANEPE MRP PROFİLİ

MRP Planlama İşlemi 46 Giris

Genel Bilgiler Sipariş / Stok İşlem Detayı Kargılama Listesi Açıklama Formüller İşlem Güncülleri Serbest Alanlar

Açık Görünüm İhtiyaç Toplam Görünüm Tedarik Liste Görünüm Oluşan Siparişler Oluşan Stok İşlemleri

Stok Bilgileri

MITNo	Stok Adı	Tedarik Şekli	StokNo	Varyant Adı	Miktar	Birim	Elak Tedarik Miktar	Tedarik Miktar	Stoktan Tedarik Miktar	Planlı Grişilen Tedarik	Net İhtiyaç Miktar	Bağı Tedari Miktar
1	1086 YM-POLO 3LU KANEPE KAPITONE	Fason Üretim	134 KANEPE KAPITONE V1 Varyantı		5,000	Adet	0,000	5,000	0,000	0,000	5,000	5,000
	1087 ASTAR BEZİ BASKILI 65	Satınalma	58 ---		10,000	Mt	0,000	10,000	0,000	0,000	10,000	10,000
	1088 ASTAR BEZİ BASKILI 90	Satınalma	59 ---		10,000	Mt	0,000	10,000	0,000	0,000	10,000	10,000
	1089 KUMAŞ FONT	Satınalma	60 ---		31,000	Mt	0,000	31,000	0,000	0,000	31,000	31,000
	1090 KUMAŞ KAPITONE	Satınalma	61 ---		10,750	Mt	0,000	10,750	0,000	0,000	10,750	10,750
	1091 IP OLTALI 36 NM	Satınalma	62 ---		5,000	Adet	0,000	5,000	0,000	0,000	5,000	5,000
	1092 IP OLTALI 50 NM	Satınalma	63 ---		5,000	Mt	0,000	5,000	0,000	0,000	5,000	5,000
	1093 SÜNGER 18 DNS EBATLI	Satınalma	64 ---		0.325	m3	0,000	0.325	0,000	0,000	0.325	0.325

Stoktan Tedarik Planlı Griş Üretim Bilgileri Satınalmalar Maliyetler

MITe	Sıra	KayıtDurumu	Tedarik Şekli	Rota	Stok	Varyant	Miktar	Birim	Pasancu Cari	Rota Varyant	Üretim Profili
3123	1	Onaylandı	Fason Üretim (fason)		YM-POLO 3LU KANEPE KAPITONE	KANEPE KAPITONE	5,000	Adet	Fason Cari-1		

Üretim Tedarik Öner

Hepsine Tedarik Öner

Onayla / Oluştur

Onay Kaldır

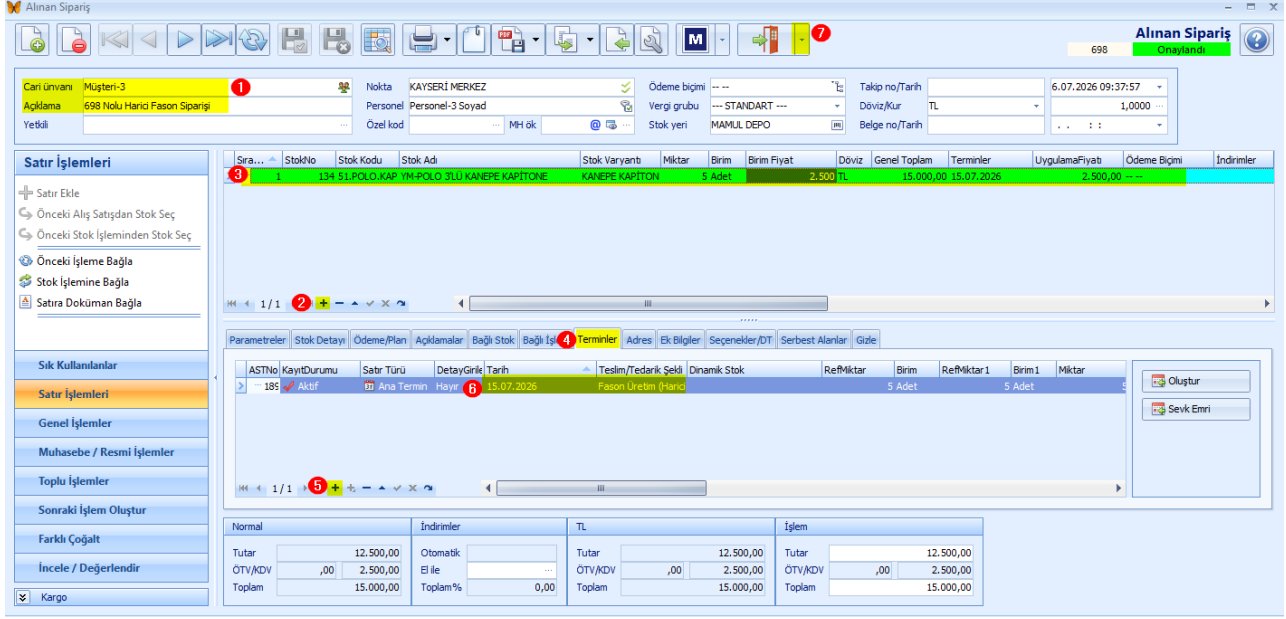
Hepsini Onayla / Oluştur

Hepsinin Onayını Kaldır

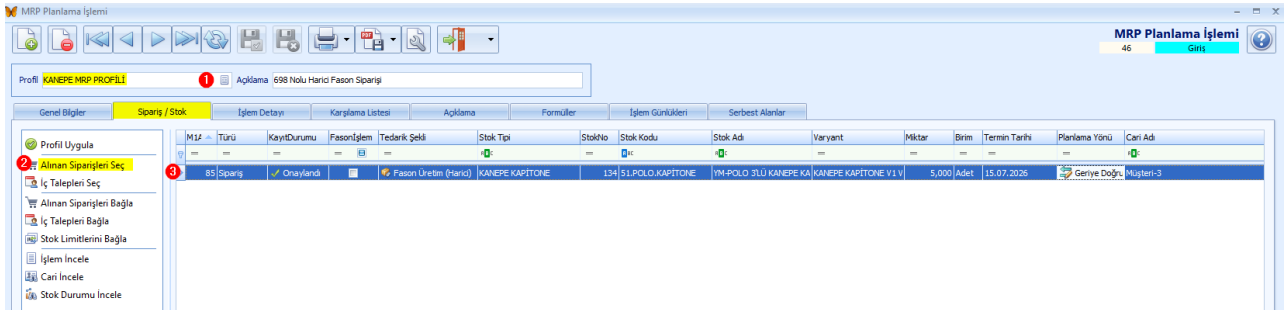
1.2.8. Fason (harici) üretim için MRP nasıl yapılır?

1. **İŞLEMLER** modülündeki **Satış İşlemleri** menüsündeki **Alınan Sipariş** penceresi açılır.  butonuna tıklanır.

Cari ünvanı seçilir. **Açıklama** girilir. Artı butonuna tıklanarak (2) satırda stok kaydı (3) oluşturulur. Pencerenin alt tarafındaki **Terminler** (4) sekmesinde artı butonuna (5) tıklanarak satırda kayıt oluşturularak **Tarih** ve **Teslim/Tedarik Şekli** (6) seçilir. Kayıt durumu **Onaylandı** (7) yapılır.



2. **PLANLAMA** modülündeki **Malzeme İhtiyaç Planlama** penceresi açılır.  butonuna tıklanır. **MRP1** profili (1) seçilir. **Açıklama** girilir. Pencerenin sol tarafındaki **Alınan siparişleri seç** (2) butonuna tıklanır. Açılan pencerede listeden sipariş seçilerek **Tamam** butonuna tıklanır. Seçilen sipariş kaydı satırda (3) listelenir.



3. **İşlem Detayı** sekmesindeki **İhtiyaç Toplam Görünüm** sekmesinde **Ana İhtiyaç Hesapla** ve **Bağımlı İhtiyaç Hesapla** butonlarına (1) tıklanarak ana ürün ve altındaki kırılımda hammaddeler listelenir (2).

MRP Planlama İşlemi

Profil: KANEPE MRP PROFİLİ | Açıklama: 698 Nolu Harici Fason Siparişi

Genel Bilgiler | Sipariş / Stok | İşlem Detayları | Karşılaştırmalar | Açıklama | Formüller | İşlem Güncelleme | Serbest Alanlar

MRP Planlama İşlemi 46

İhtiyaç Toplam Görünüm

MITNo	Stok Adı	Tedarik Şekli	StokNo	Varyant Adı	Miktar	Birim	Eksik Tedarik Miktar	Tedarik Miktar	Stoktan Tedarik Miktar	Planlı Girişden Tedarik	Net İhtiyaç Miktar	Bağı Tedarik Miktar
1086	YM-POLO 3LU KANEPE KAPITON	Fason Üretim (Harici)	134	KANEPE KAPITONE V1 Varyantı	5,000	Adet	0,000	5,000	0,000	0,000	5,000	5,000
1087	ASTAR BEZİ BASKILI 65	Satınalma	58	---	10,000	Mt	0,000	10,000	0,000	0,000	10,000	10,000
1088	ASTAR BEZİ BASKILI 90	Satınalma	59	---	10,000	Mt	0,000	10,000	0,000	0,000	10,000	10,000
1089	KUMAŞ FONT	Satınalma	60	---	31,000	Mt	0,000	31,000	0,000	0,000	31,000	31,000
1090	KUMAŞ KAPITONE	Satınalma	61	---	10,750	Mt	0,000	10,750	0,000	0,000	10,750	10,750
1091	IP OLTALI 36 NM	Satınalma	62	---	5,000	Adet	0,000	5,000	0,000	0,000	5,000	5,000
1092	IP OLTALI 50 NM	Satınalma	63	---	5,000	Mt	0,000	5,000	0,000	0,000	5,000	5,000
1093	SÜNGER 18 DNS EBATLI	Satınalma	64	---	0,325	m3	0,000	0,325	0,000	0,000	0,325	0,325
1094	TELA 70 GR	Satınalma	65	---	12,400	M2	0,000	12,400	0,000	0,000	12,400	12,400

4. Üst satırdaki ilk önce **ana ürün** satırına tıklanarak (1) pencerenin alt tarafındaki **Üretim Bilgileri** sekmesinde (2) **Üretim Tedarik Öner** (3) butonuna tıklanır. Satırdaki kayıt (4) oluşturulur. **Onayla/Oluştur** butonuna (5) tıklanır. Satırdaki kaydın durumu **Onaylandı** (6) yapılır.

MRP Planlama İşlemi

Profil: KANEPE MRP PROFİLİ | Açıklama: 698 Nolu Harici Fason Siparişi

Genel Bilgiler | Sipariş / Stok | İşlem Detayları | Karşılaştırmalar | Açıklama | Formüller | İşlem Güncelleme | Serbest Alanlar

MRP Planlama İşlemi 46

İhtiyaç Toplam Görünüm

MITNo	Stok Adı	Tedarik Şekli	StokNo	Varyant Adı	Miktar	Birim	Eksik Tedarik Miktar	Tedarik Miktar	Stoktan Tedarik Miktar	Planlı Girişden Tedarik	Net İhtiyaç Miktar	Bağı Tedarik Miktar
1086	YM-POLO 3LU KANEPE KAPITON	Fason Üretim (Harici)	134	KANEPE KAPITONE V1 Varyantı	5,000	Adet	0,000	5,000	0,000	0,000	5,000	5,000
1087	ASTAR BEZİ BASKILI 65	Satınalma	58	---	10,000	Mt	0,000	10,000	0,000	0,000	10,000	10,000
1088	ASTAR BEZİ BASKILI 90	Satınalma	59	---	10,000	Mt	0,000	10,000	0,000	0,000	10,000	10,000
1089	KUMAŞ FONT	Satınalma	60	---	31,000	Mt	0,000	31,000	0,000	0,000	31,000	31,000
1090	KUMAŞ KAPITONE	Satınalma	61	---	10,750	Mt	0,000	10,750	0,000	0,000	10,750	10,750
1091	IP OLTALI 36 NM	Satınalma	62	---	5,000	Adet	0,000	5,000	0,000	0,000	5,000	5,000
1092	IP OLTALI 50 NM	Satınalma	63	---	5,000	Mt	0,000	5,000	0,000	0,000	5,000	5,000
1093	SÜNGER 18 DNS EBATLI	Satınalma	64	---	0,325	m3	0,000	0,325	0,000	0,000	0,325	0,325
1094	TELA 70 GR	Satınalma	65	---	12,400	M2	0,000	12,400	0,000	0,000	12,400	12,400

1 / 9

Stoktan Tedarik | Planlı Giriş | **Üretim Bilgileri** | Satınalmalar | Maliyetler

MITe Sıra	Kayıt Durumu	Tedarik Şekli	Stok	Varyant	Miktar	Birim	Fasoncu Cari	Rota Varyant	Üretim Profili	Takvim	Üretim Tedarik Öner	Hepsine Tedarik Öner	Onayla / Oluştur	Onayı Kaldır	Hepsini Onayla / Oluştur	Hepsinin Onayını Kaldır
123	1	Onaylandı	Fason Üretim (Harici)	YM-POLO 3LU KANEPE KAPITON	5,000	Adet	Fason Carisi-1			STANDART	Üretim Tedarik Öner	Hepsine Tedarik Öner	Onayla / Oluştur	Onayı Kaldır	Hepsini Onayla / Oluştur	Hepsinin Onayını Kaldır

1 / 1

5. Üst satırdaki hammadde olan satırlara tıklanıp (1) pencerenin alt tarafındaki **Satınalmalar** sekmesinde (2) **Satınalma Tedarik Öner** butonuna (3) tıklanır. Satırdaki kayıt (4) oluşturulur. **Onayla/Oluştur** butonuna (5) tıklanır. Satırdaki kaydın durumu **Onaylandı** (6) yapılır. Tüm satırlar için tek tek aynı işlem yapılır. Ya da **Hepsine Tedarik Öner** ve **Hepsini Onayla/Oluştur** butonlarına tıklanır.

Ağaç Görünüm

İhtiyaç Toplam Görünüm

Tedarik Liste Görünüm

Oluşan Siparişler

Oluşan Stok İşlemleri

Stok Bilgileri				Stok Bilgileri											
MITNo	Stok Adı	Tedarik Şekli	StokNo	Varyant Adı	Miktar	Birim	Eski Tedarik Miktar	Tedarik Miktar	Stoktan Tedarik Miktar	Planlı Girişin Tedarik	Net İhtiyaç Miktar	Bağlı Tedarik Miktar	Vt		
1086	YIM-POLO 3'LÜ KANEPE KAPİTON	Fason Üretim (Harc)	134	KANEPE KAPİTONE V1 Varyantı	5,000	Adet	0,000	5,000	0,000	0,000	5,000	5,000			
1087	ASTAR BEZİ BASKILI 65	Satınalma	58	----	10,000	Mt	0,000	10,000	0,000	0,000	10,000	10,000			
1088	ASTAR BEZİ BASKILI 90	Satınalma	59	----	10,000	Mt	0,000	10,000	0,000	0,000	10,000	10,000			
1089	KUMAŞ FONİT	Satınalma	60	----	31,000	Mt	0,000	31,000	0,000	0,000	31,000	31,000			
1090	KUMAŞ KAPİTONE	Satınalma	61	----	10,750	Mt	0,000	10,750	0,000	0,000	10,750	10,750			
1091	İP ÖLTALİ 36 NM	Satınalma	62	----	5,000	Adet	0,000	5,000	0,000	0,000	5,000	5,000			
1092	İP ÖLTALİ 50 NM	Satınalma	63	----	5,000	Mt	0,000	5,000	0,000	0,000	5,000	5,000			
1093	SÜNGER 18 DNS EBATLI	Satınalma	64	----	0,325	m3	0,000	0,325	0,000	0,000	0,325	0,325			
1094	TELA 70 GR	Satınalma	65	----	12,400	M2	0,000	12,400	0,000	0,000	12,400	12,400			

2 / 9

Stoktan Tedarik	Planlı Giriş	Üretim Bilgileri	Satınalmalar	Maliyetler							
MITNo	Sıra	KayıtDurumu	Tedarik Şekli	Tedarikçi Cari	Stok	Miktar	Birim	Takvim	Ref Tarih	Temin Süresi	
3124	1	Onaylı	Satınalma	(Malzeme Tedarikçisi)	ASTAR BEZİ BASKILI 65	10,000	Mt	STANDART	7.07.2025	02:00:00	

1 / 1

Satınalma Tedarik Öner

Hespine Tedarik Öner

Onayla / Oluştur

Onay Kaldır

Hepsini Onayla / Oluştur

Hepsinin Onayını Kaldır

MRP Planlama İşlemi

MRP Planlama İşlemi

46

Giriş

Profil KANEPE MRP PROFİLİ

Açıklama 698 Nolu Harici Fason Siparişi

Genel Bilgiler

Sipariş / Stok

İşlem Detayı

Karşılama Listesi

Açıklama

Formüller

İşlem Güncülleri

Serbest Alanlar

- Profil Uygula
- Hesaplamaları Sil
- Ana İhtiyaç Hesapla
- Bağımlı İhtiyaç Hesapla
- Hepsini Genişlet
- Hepsini Daralt

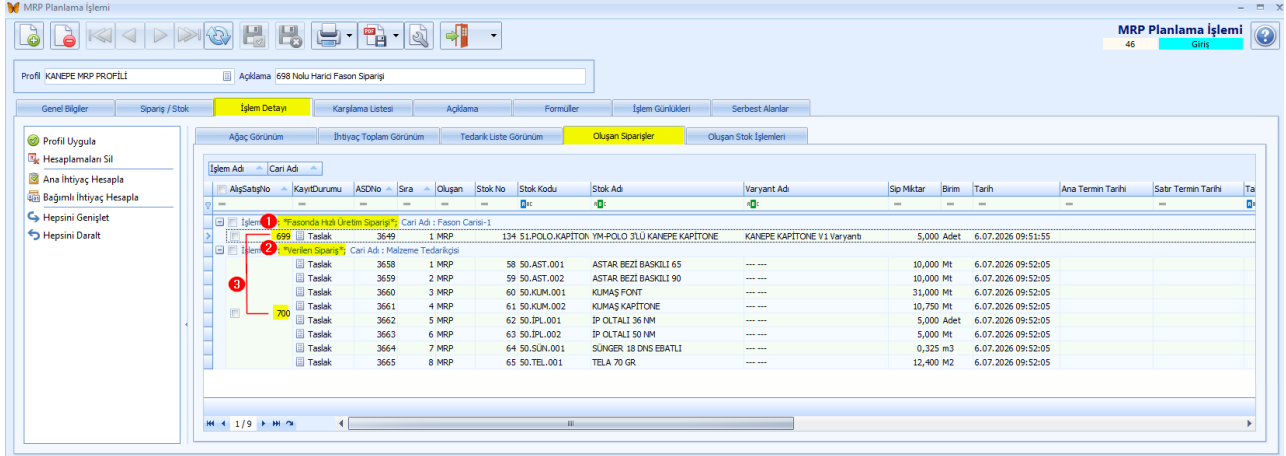
Ağaç Görünüm		İhtiyaç Toplam Görünüm		Tedarik Liste Görünüm		Oluştur Siparişler	Oluştur Stok İşlemleri					
Tedarik Şekli	Tedarik Cari	MİT	Sr.	Kayıt Durumu	Stok	Varyant	Miktar	Birim	Takvim	Stok Yeri	Rota	Rota Varyant
Tedarik Şekli : Fason Üretim (Harici); (5,00, 5,00); Tedarik Cari : Fason Carisi-1 (5,00, 5,00)												
	3123	1	✓	Onaylandı	YM-POLO 3LU KANEPE KAPITONE KANEPE KAPTI		5,000 Adet	STANDART				
							5,00					
Tedarik Şekli : Satınalma (84,48, 84,48); Tedarik Cari : Malzeme Tedarikçisi (84,48, 84,48)												
	3124	1	✓	Onaylandı	ASTAR BEZI BASKILI 65	----	10,000 Mt	STANDART				
	3125	1	✓	Onaylandı	ASTAR BEZI BASKILI 90	----	10,000 Mt	STANDART				
	3126	1	✓	Onaylandı	KUMAŞ FONT	----	31,000 Mt	STANDART				
	3127	1	✓	Onaylandı	KUMAŞ KAPITONE	----	10,750 Mt	STANDART				
	3128	1	✓	Onaylandı	TELA 70 GR	----	12,400 M2	STANDART				
	3129	1	✓	Onaylandı	SÜNGER 18 DNS EBATLI	----	0,325 m3	STANDART				
	3132	1	✓	Onaylandı	İP ÖLTALİ 50 NM	----	5,000 Mt	STANDART				
	3133	1	✓	Onaylandı	İP ÖLTALİ 36 NM	----	5,000 Adet	STANDART				
							84,48					

89,48

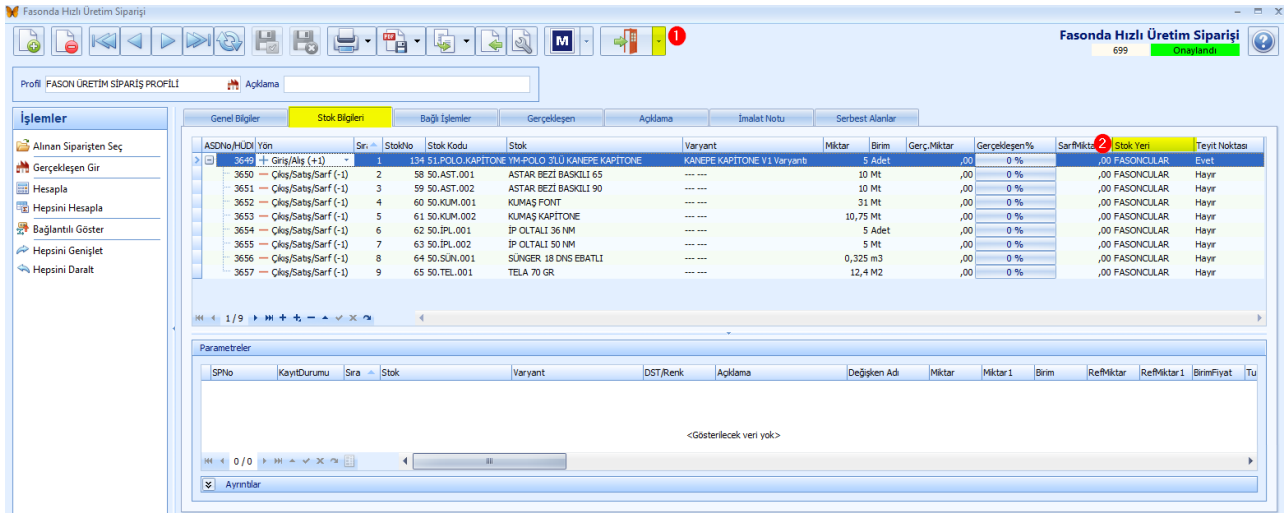
1 / 9

1.2.9. MRP sonrasında oluşan siparişler nasıl onaylanır?

1. Malzeme ihtiyaç planlama penceresinde **Oluşan Siparişler** penceresinde **Fasonda Hızlı Üretim Siparişi (1)** ve **Verilen Sipariş (2)** başlıkları altında sipariş numaraları ile kayıtlar (3) gösterilir. Örneğin aşağıdaki görselde 699 nolu üretim sipariş ve 700 nolu verilen sipariş kaydı oluşturulmuştur.



2. Oluşan siparişler sekmesinde listelenen üretim sipariş kaydına çift tıklanarak açılır ve kayıt durumu **Onaylandı (1)** yapılır. Stok bilgileri sekmesinde yarı mamul ve altındaki hammaddeler kırılımlı olarak listelenir. **Stok yeri** ise **FASONCULAR (2)** olarak gösterilir.



3. Oluşan siparişler sekmesinde verilen sipariş kaydına çift tıklanarak açılır. Açıklama alanında işlem yapılan sipariş ile ilgili bilgi bulunur. **Stok yeri** alanında **Hammadde Depo** seçilerek üretim için gerekli malzemenin satın alındıktan sonra gireceği depo (1) seçilir. Bu bilgi sonrasında stok girişi işlemi kullanılır. Kayıt durumu **Onaylandı (2)** yapılır. Pencerenin sol tarafındaki **Sonraki İşlem Oluştur** bölümünde (3) **Stok Girişi Oluştur** butonuna (4) tıklanır.

Verilen Sipariş

700 Onaylandı

Cari Ünvanı: Malzeme Tedarikçisi, Açıklama: 698 Nolu Siparişin Satın Alması, Yetkili: Personel-3 Soyad, Özel kod: MH ök, Stok yeri: HAMMADE DEPO, Ödeme biçimi: ---, Vergi grubu: ---, STANDART ---, Takip no/Tarih: 6.07.2026 09:52:05, Döviz/Kur: TL, Belge no/Tarih: 1,0000

Sonraki İşlem Oluştur

Alış Oluştur

Fason Hizmet Alış Oluştur

Finansal Kiralama Taksit Oluştur

Stok Girişi Oluştur (4)

Demirbaş Girişi Oluştur

Sık Kullanılanlar

Satır İşlemleri

Genel İşlemler

Muhasebe / Resmi İşlemler

Toplu İşlemler

Sonraki İşlem Oluştur (3)

Farklı Çoğalt

İncele / Değerlendir

Kargo

Sıra No	StokNo	Stok Kodu	Stok Adı	Stok Varyantı	DST	Kalite	Miktar	Birim	Birim Fiyat	Döviz	Döviz Kuru	Stok Yeri	Genel Toplam	Açıklama
1	58	50.AST.001	ASTAR BEZİ BASKILI 65	---	---	---	10 Mt	---	16 TL	1,0000	MAMUL DEPO	192,00		
2	59	50.AST.002	ASTAR BEZİ BASKILI 90	---	---	---	10 Mt	---	16 TL	1,0000	MAMUL DEPO	192,00		
3	60	50.KUM.001	KUMAŞ FONT	---	---	---	31 Mt	---	16 TL	1,0000	MAMUL DEPO	595,20		
4	61	50.KUM.002	KUMAŞ KAPITONE	---	---	---	10,75 Mt	---	16 TL	1,0000	MAMUL DEPO	206,40		
5	62	50.IPL.001	İP OLTALI 36 NM	---	---	---	5 Adet	---	16 TL	1,0000	MAMUL DEPO	96,00		
6	63	50.IPL.002	İP OLTALI 50 NM	---	---	---	5 Mt	---	16 TL	1,0000	MAMUL DEPO	96,00		
7	64	50.SÜN.001	SÜNGER 18 DNS EBATLI	---	---	---	0,325 m3	---	16 TL	1,0000	MAMUL DEPO	6,24		
8	65	50.TEL.001	TELA 70 GR	---	---	---	12,4 M2	---	16 TL	1,0000	MAMUL DEPO	238,08		

İşlem Detayları

Normal	İndirimler	TL	İşlem
Tutar 1.351,60	Otomatik	Tutar 1.351,60	Tutar 1.351,60
ÖTV/KDV ,00	El ile	ÖTV/KDV ,00	ÖTV/KDV ,00
Toplam 1.621,92	Toplam% 0,00	Toplam 1.621,92	Toplam 1.621,92

Stok girişi penceresi açılır. Giriş stok yeri, cari ünvanı ve açıklama alanları (1) kontrol edilir.

Pencerenin sol tarafındaki Hepsini Aktifleştir (2) butonuna tıklanır. Tüm satırların kayıt durumu Onaylandı (3) yapılır. Stok giriş penceresinin durumu Onaylandı (4) yapılır.

Stok Girişi

518 Onaylandı

Giriş stok yeri: HAMMADE DEPO, Cari Ünvanı: Malzeme Tedarikçisi, Açıklama: 698 Nolu Siparişin Satın Alması, NOKTA: KAYSERİ MERKEZ, Personel: Personel-3 Soyad, Özel kod: MH özel kod, Takip no/Tarih: 6.07.2026 13:40:32, MH özel kod, TH özel kod

İşlemler

Hepsini Aktifleştir (2)

Seçiliyi Aktifleştir

Hepsini Pasifleştir

Seçiliyi Pasifleştir

İşleme Hizmet Bağla

Satıra Hizmet Bağla

Önceki Alış Satışlara Bağla

Önceki Stok İşlemlerine Ba...

Bağlı Satır Göster

İşlemler

Ek İşlemler

Muhasebe / Resmi İşlemler

Sonraki İşlem Oluştur

Farklı Çoğalt

İncele / Değerlendir

KayıtDurumu	Sıra	Stok No	Stok Kodu	Stok Adı	Stok Varyantı	Miktar	Birim	Stok Durum	Stok FDurum	Lot
Onaylandı	1	58	50.AST.001	ASTAR BEZİ BASKILI 65	---	10,00 Mt	TİCARİ	NORMAL	---	
Onaylandı	2	59	50.AST.002	ASTAR BEZİ BASKILI 90	---	10,00 Mt	TİCARİ	NORMAL	---	
Onaylandı	3	60	50.KUM.001	KUMAŞ FONT	---	31,00 Mt	TİCARİ	NORMAL	---	
Onaylandı	4	61	50.KUM.002	KUMAŞ KAPITONE	---	10,75 Mt	TİCARİ	NORMAL	---	
Onaylandı	5	62	50.IPL.001	İP OLTALI 36 NM	---	5,00 Adet	TİCARİ	NORMAL	---	
Onaylandı	6	63	50.IPL.002	İP OLTALI 50 NM	---	5,00 Mt	TİCARİ	NORMAL	---	
Onaylandı	7	64	50.SÜN.001	SÜNGER 18 DNS EBATLI	---	0,33 m3	TİCARİ	NORMAL	---	
Onaylandı	8	65	50.TEL.001	TELA 70 GR	---	12,40 M2	TİCARİ	NORMAL	---	

Parametreler

Seri/Çeki

Sevki Bilgisi

Adres/Kargo

Bağlı Stok

Bağlı Alsa

Maliyet

Ek Bilgiler

Serbest Alanlar

Gizle

Araç şoförü

Şoför telefon

Araç şoförü2

Şoför2 telefon

Araç plakası

Araç plakası2

Cari Ünvanı

Nakliyecisi firma

Sevki referans no

Sevki referans tarihi

Yükleme profili

Sevki Açıklama

Satır Referans Bilgisi

1.2.10. Fason (harici) üretimde hammadde stok çıkışı nasıl yapılır?

Malzeme ihtiyacı planlamasına bağlı olarak üretimde kullanılacak olan malzemelerin hesaplaması yapılır.

Malzemelerin verilen sipariş kaydı oluşturulur ve satın alındıktan sonra depoya girişi yapılır.

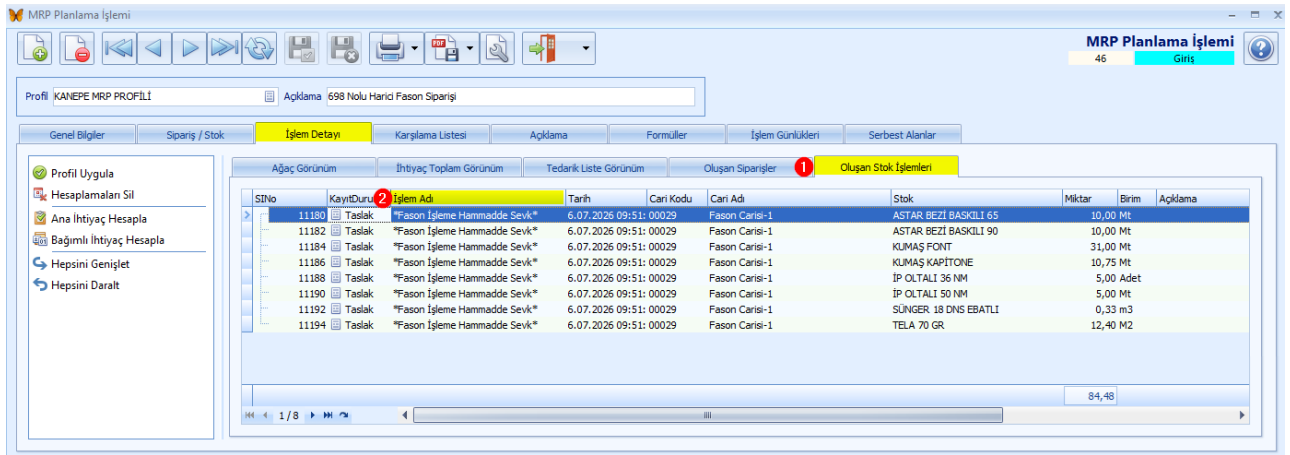
Malzemelerin daha sonra fason üretim için işletme dışına sevki yapılır.

İşlem öncesinde aşağıdaki ayar ya da işlemler yapılır.

ÖN İŞLEMLER

1. MRP planlaması yapılır.
2. MRP planlamasında oluşan verilen siparişlere bağlı malzemelerin hammadde stoğuna girişi yapılır.

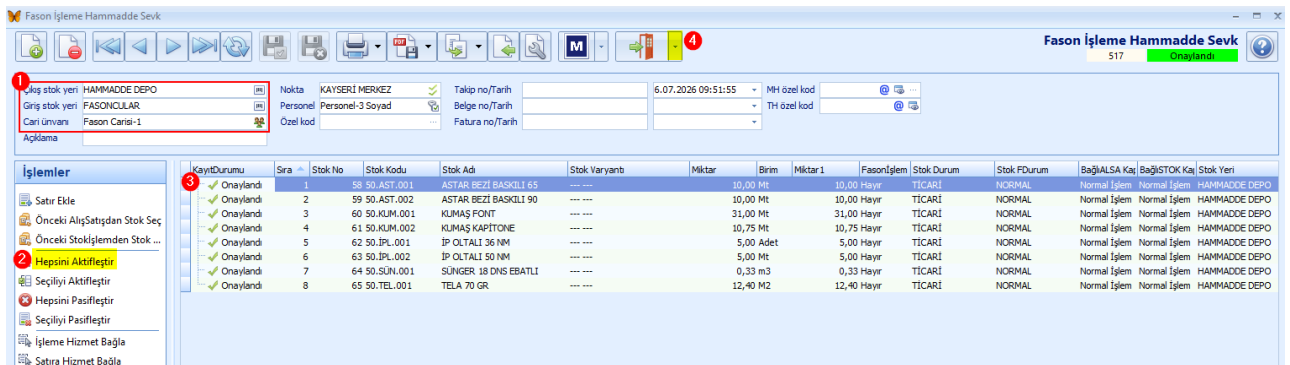
1. Malzeme ihtiyaç hesaplamasına bağlı olarak **İşlem Detay** sekmesindeki **Oluşan Stok İşlemleri** sekmesinde (1) **Fason İşleme Hammadde Sevk** işlem adında (2) kayıtlar listelenir.



SlNo	KayıtDur.	İşlem Adı	Tarih	Cari Kodu	Cari Adı	Stok	Miktar	Birim	Açıklama
11180	Taslak	"Fason İşleme Hammadde Sevk"	6.07.2026 09:51:00029	Fason Carisi-1	ASTAR BEZİ BASKILI 65	10,00 Mt			
11182	Taslak	"Fason İşleme Hammadde Sevk"	6.07.2026 09:51:00029	Fason Carisi-1	ASTAR BEZİ BASKILI 90	10,00 Mt			
11184	Taslak	"Fason İşleme Hammadde Sevk"	6.07.2026 09:51:00029	Fason Carisi-1	KUMAŞ FONT	31,00 Mt			
11186	Taslak	"Fason İşleme Hammadde Sevk"	6.07.2026 09:51:00029	Fason Carisi-1	KUMAŞ KAPITONE	10,75 Mt			
11188	Taslak	"Fason İşleme Hammadde Sevk"	6.07.2026 09:51:00029	Fason Carisi-1	İP OLTALI 36 NM	5,00 Adet			
11190	Taslak	"Fason İşleme Hammadde Sevk"	6.07.2026 09:51:00029	Fason Carisi-1	İP OLTALI 50 NM	5,00 Mt			
11192	Taslak	"Fason İşleme Hammadde Sevk"	6.07.2026 09:51:00029	Fason Carisi-1	SÜNGER 18 DNS EBATLI	0,33 m3			
11194	Taslak	"Fason İşleme Hammadde Sevk"	6.07.2026 09:51:00029	Fason Carisi-1	TELA 70 GR	12,40 M2			

2. Oluşan stok işlemleri sekmesinde satırdaki kayıt çift tıklanarak açılır.

Çıkış stok yeri alanında malzemelerin çıkışının yapılacağı depo gösterilir. **Giriş stok yeri** ve **Cari ünvanı** alanlarında fasoncu deposunda hangi fasoncu cariyeye gideceği sistem tarafından yapılan ayarlara bakılarak getirilir. Satırdaki listenenen kayıtların **Hepsini Aktifleştir** butonuna (2) tıklanarak durumları **Onaylandı** (3) yapılır. Kayıt durumu **Onaylandı** (4) yapılır.



İşlemler	KayıtDurumu	Sıra	Stok No	Stok Kodu	Stok Adı	Stok Varyantı	Miktar	Birim	Miktar1	Fasonİşlem	Stok Durum	Stok FDurum	BağlıALSA Ka	BağlıSTOK Ka	Stok Yeri
✓ Onaylandı	1	58	50.AST.001	ASTAR BEZİ BASKILI 65	----	----	10,00 Mt		10,00	Hayır	TİCARİ	NORMAL	Normal İşlem	Normal İşlem	HAMMADE DEPO
✓ Onaylandı	2	59	50.AST.002	ASTAR BEZİ BASKILI 90	----	----	10,00 Mt		10,00	Hayır	TİCARİ	NORMAL	Normal İşlem	Normal İşlem	HAMMADE DEPO
✓ Onaylandı	3	60	50.KUM.001	KUMAŞ FONT	----	----	31,00 Mt		31,00	Hayır	TİCARİ	NORMAL	Normal İşlem	Normal İşlem	HAMMADE DEPO
✓ Onaylandı	4	61	50.KUM.002	KUMAŞ KAPITONE	----	----	10,75 Mt		10,75	Hayır	TİCARİ	NORMAL	Normal İşlem	Normal İşlem	HAMMADE DEPO
✓ Onaylandı	5	62	50.IPL.001	İP OLTALI 36 NM	----	----	5,00 Adet		5,00	Hayır	TİCARİ	NORMAL	Normal İşlem	Normal İşlem	HAMMADE DEPO
✓ Onaylandı	6	63	50.IPL.002	İP OLTALI 50 NM	----	----	5,00 Mt		5,00	Hayır	TİCARİ	NORMAL	Normal İşlem	Normal İşlem	HAMMADE DEPO
✓ Onaylandı	7	64	50.SÜN.001	SÜNGER 18 DNS EBATLI	----	----	0,33 m3		0,33	Hayır	TİCARİ	NORMAL	Normal İşlem	Normal İşlem	HAMMADE DEPO
✓ Onaylandı	8	65	50.TEL.001	TELA 70 GR	----	----	12,40 M2		12,40	Hayır	TİCARİ	NORMAL	Normal İşlem	Normal İşlem	HAMMADE DEPO

3. **KARAR DESTEK** modülündeki **Stok Yeri İncele** penceresinde pencerenin sol tarafında **FASONCULAR** stok yerine (1) tıklandığında **Stok Durum Genel Liste** sekmesinde (2) hammaddelerin fason carisine gönderilmesi üzerine **Raf** alanında **Fason Carisi-1** olarak kayıt (3) olduğu görülür.

The screenshot displays the 'Stok Yeri İncele' (Stock Location Inspection) window. The left pane, titled 'Stok Yerleri' (Stock Locations), shows a list of locations with 'FASONCULAR' selected. The right pane, titled 'Stok Durumu Genel' (General Stock Status), shows a table of stock items. The 'Raf' (Shelf) column shows 'Fason Carisi-1' for several items.

Stok No	Dolu	Stok Kodu	Stok Adı	Raf	Miktar	Birim	Stok Durum	Stok FDurum	Sahip Cari Adı
65	Dolu	50.TEL.001	TELA 70 GR	Fason Carisi-1	12,40	M2	TİCARİ	NORMAL	-- CARİSİZ İŞLEM --
64	Dolu	50.SUN.001	SÜNGER 18 DNS EBATLI	Fason Carisi-1	0,33	m3	TİCARİ	NORMAL	-- CARİSİZ İŞLEM --
63	Dolu	50.BPL.002	İP OLTALI 50 NM	Fason Carisi-1	5,00	Mt	TİCARİ	NORMAL	-- CARİSİZ İŞLEM --
62	Dolu	50.BPL.001	İP OLTALI 36 NM	Fason Carisi-1	5,00	Adet	TİCARİ	NORMAL	-- CARİSİZ İŞLEM --
61	Dolu	50.KUM.002	KUMAŞ KAPITONE	Fason Carisi-1	10,75	Mt	TİCARİ	NORMAL	-- CARİSİZ İŞLEM --
60	Dolu	50.KUM.001	KUMAŞ FONİT	Fason Carisi-1	31,00	Mt	TİCARİ	NORMAL	-- CARİSİZ İŞLEM --
59	Dolu	50.AST.002	ASTAR BEZİ BASKILI 90	Fason Carisi-1	10,00	Mt	TİCARİ	NORMAL	-- CARİSİZ İŞLEM --
58	Dolu	50.AST.001	ASTAR BEZİ BASKILI 65	Fason Carisi-1	10,00	Mt	TİCARİ	NORMAL	-- CARİSİZ İŞLEM --

1.2.11. Fason (harici) üretim yapılarak stok girişi nasıl yapılır?

İşlem öncesinde aşağıdaki ayar ya da işlemler yapılır.

ÖN İŞLEMLER

1. **MRP planlaması** yapılarak üretim sipariş kaydı üretilir.
2. **Üretim siparişi** onaylanır.
3. Fason (harici) üretim için hammaddeler fason carisine **stok çıkışı (sevki)** yapılır.

1. **ÜRETİM** modülünde **Fasonda Üretim Gerçekleşen Girişi** penceresi açılır. **Stok Bilgileri** sekmesinde kayda (1) çift tıklanır. **Hızlı Üretim Gerçekleşen Girişi Teyit** penceresinde miktar alanına giriş (2) yapıp **Gerçekleştir (3)** butonuna tıklanır.Çıkan uyarı mesajında **Ok (Tamam)** butonuna (4) tıklanır.

Faizonda Hızlı Üretim Siparişi Tevhit Listesi

Hızlı Üretim Siparişi Tevhit Listesi
3649 Onaylandı

Görev Geçen Giriş

<MENÜ ADI YOK>

Bağlantı Göster

Hafta 1 İlk Tarih 20.06.2026
 > 2026-25 20.06.2026
 > 2026-26 22.06.2026
 > 2026-27 29.06.2026
 > 2026-28 6.07.2026
 > 2026-29 13.07.2026
 > 2026-30 20.07.2026
 > 2026-31 27.07.2026
 > 2026-32 3.08.2026
 > 2026-33 10.08.2026
 > 2026-34 17.08.2026
 > 2026-35 24.08.2026

İlk tarih 20.06.2026
☒ Tamamlananları gide

Stok Bilgileri

Hafta	StokNo	Sıra	Stok Tipi	Stok Kodu	Stok	Varyant Adı	Miktar	Birim	Gerç.Mikt./ Gerçekleşen%	SarfMiktar	ASDNo
1	2026-28	134	KANEPE KAPITONE	51.POLO.KAPT	YM-POLO 3LU KANEPE KAPITONE	KANEPE KAPITONE V1 Varyantı	5,00	Adet	0,00 / 0 %	0,00	3649

Hızlı Üretim Gerçekleşen Girişi Tevhit

3649 KATIP

HÜ Detay No/HÜ İşEmri No BUL

Stok 51.POLO.KAPITONE YM-POLO 3LU KANEPE KAPITONE
 Varyant 00001 KANEPE KAPITONE V1 Varyantı
 DST/Renk --- ---
 Stok yeni FASONCULAR
 Lot ---
 Müşteri
 Sipariş stok Bilgi
 Sip varyant
 Makine i 5,00 Adet üretim girişi gerçekleştirildi
 İK/Personel

Miktar
 Sipariş 5 Gerçekleşen ,00 Bekleyen 5,00 / Adet

2 Miktar 5 3 Gerçekleştir KAPAT

Stok Tip Adı KANEPE KAPITONE
 Açıklama
 İmalat Etiket Adı
 Müşteri Cari
 Özel Kod
 Açıklama 1
 Açıklama 2
 Açıklama 3
 Açıklama 4
 Açıklama 5
 USipariş Açıklama
 Tarih 6.07.2026 09:51:55
 Cari Kodu 00029
 Cari Adı Fasosn Cari-1

2. **KARAR DESTEK** modülündeki **Stok Yeri İncele** penceresinde pencerenin sol tarafında **FASONCULAR** stok yerine (1) tıklandığında **Stok Durum Genel Liste** sekmesinde (2) yarı mamul ürününün fason carisine gönderilmesi üzerine **Raf** alanında **Fason Carisi-1** olarak kayıt (3) olduğu görülür.

Stok Yeri İncele

18 Onaylandı

Stok Yeri

Aranacak metni girin...

Stok Yeri Adı

Kayıt Durumu

1 FASONCULAR ✓ Onaylandı

2 HAMMADDE DEPO ✓ Onaylandı

3 MAKİNE DAHİLİ İŞLEM ✓ Onaylandı

4 MAMUL DEPO ✓ Onaylandı

5 REZERV STOK YERİ ✓ Onaylandı

6 YARIMAMUL DEPO ✓ Onaylandı

7 ÜRÜN GRUBU DEPO ✓ Onaylandı

8 ÜRÜN PARÇA DEPO ✓ Onaylandı

9 İŞLETME İÇİ DEPO ✓ Onaylandı

Stok Yeri Stok Hareketleri

Stok Kartı Stok Hareketleri

Alış Satış İşlem Hareketleri

Seçili Stoklara Barkod Yazdır

Stok Durumu Genel

Varyant Özellikli Durum

Lot Parametrelili Durum

Rafar

Palet - Paket Listesi

Liste

Toplam

Stok No	Dolu	Stok Kodu	Stok Adı	Raf	Miktar	Birim	Stok Durum	Stok F Durum	Sahip Cari Adı
134	Dolu	51.POLO.KAPITTO	YIN-POLO 3LU KANEPE KAPITONE	Fason Carisi-1	5,00	Adet	TICARI	NORMAL	CARISIZ İŞLEM --

5,00

Ozetle...

3. **İŞLEMLER** modülündeki **Stok İşlemleri** menüsündeki **Stok İşlemleri Listesi** penceresinde *Hızlı Üretim* kaydının listelendiği görülür.

Stok İşlemleri

521 Onaylandı

Stok Giriş İşlemleri

Stok Girişi

Stok Devir Fişi

Fasonda Üretimden Giriş

Fasonda Üretimden Hurda Girişi

Aramak için metni giriniz...

Bul

Temizle

SIANO	Kayıt Durumu	Tarih	İşlem Adı	Stok Yeri	Personel	Açıklama
521	Onaylandı	6.07.2026 18:35:14	Hızlı Üretim	FASONCULAR	Personel-3 Soyad	
518	Onaylandı	6.07.2026 13:40:32	Stok Girişi	HAMMADDE DEPO	Personel-3 Soyad	698 Nolu Siparişin Satın Alması